合同编号(校内)：HW317261464

郑州大学物理学院、中原之光实验室高温束流蒸镀系统采购项目

甲　　方：郑州大学

乙　　方：河南莱伯赛斯科技有限公司

生效日期：2026年11月24日

合同编号:郑大-询价-2026-0015

郑州大学政府采购货物合同

（10 万元及以上模板）

甲方（全称）：郑州大学

乙方（全称）：河南莱伯赛斯科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，关于“郑州大学物理学院、中原之光实验室高温束流蒸镀系统采购项目”双方同意按照下述条款订立本合同，共同信守。

一、供货范围及分项价格表

1.本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等，详见附件 1、附件 2 ，此附件是合同中不可分割的部分。

2.本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外，甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物（包括零部件、附件、备品备件等）货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求，其产品为原厂生产，且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后 7 个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范；并于 2027 年 01 月 30 日前进驻安装现场；所有货物运送到甲方指定地点后，双方在 7 日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由，不得拒绝接

收；在安装调试过程中，甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定，甲方有权单方解除合同，由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责；货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求，对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担；在货物备交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务

1. 所有设备免费质保期为 3 年(自验收合格并交付给甲方之日起计算)，终身维护、维修。

2. 在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3. 乙方须提供一年 1 次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4. 乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话小时内响应，小时内到达现场，小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5. 乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。

6. 其它：无

五、技术服务

1. 乙方向甲方免费提供标准安装调试及 2-3 人次国内操作培训。

2. 乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3. 软件免费升级和使用。

4. 乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，乙方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1. 属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2. 免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3. 免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1. 乙方于 2027 年 01 月 30 日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2. 乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3. 安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4. 乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5. 货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1. 初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件 4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2. 正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购〔2010〕24 号】”文件要求，政府采购合同金额 50 万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向资产与财务部提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1. 本合同总价款（大写）为：肆拾肆万贰仟元整（小写：442000 元）。

2. 付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的 95%；质保期满 30 天内，甲方向乙方支付剩余的全部货款。

十一、履约担保

本合同适用情况一履约担保方式。

情况一：总价款为 10 万元（含 10 万元）至 100 万元（不含 100 万元）的合同，不强制提供履约担保，由发包人和承包人双方协商；

情况二：总价款为 100 万以上（包含 100 万元）的合同，履约担保金额为合同总额的 5%，以银行转账或保函形式提供履约担保，验收合格，正式交付使用后退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共 13 页，一式捌份，甲方执贰份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执肆份，招标公司执贰份。

4. 本合同未尽事宜，双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6. 法律文书接收地址（乙方）：郑州市金水区卫生路 2 号院 3 号楼 3 单元 71 号

甲方：郑州大学

地址：河南省郑州市高新区科学大道 100 号

签字代表（或委托代理人）：

李星

电话：17337181792

开户银行：工商银行郑州中苑名都支行

账号：1702021109014403854

乙方：河南莱伯赛斯科技有限公司

地址：郑州市金水区卫生路 2 号院 3 号楼 3 单元 71 号

签字代表：

电话：15939033197

开户银行：广发银行郑州农业路支行

账号：1310 7151 2010 002031

合同签订日期：2026年11月24日

附件 1：

供货范围及分项价格表 单位：元

序号	采购内容	型号/规格	制造厂（商）	原产地（国家或地区）	数量	单位	单价（元）	合计（元）	是否免税
1	自动涂膜器	MSK-AFA-H200A	合肥科晶材料技术有限公司	中国	1.0	台	62000.0	62000.0	否
2	高温束流蒸镀系统	QHV-D86	沈阳奇汇真空技术有限公司	中国	1.0	台	380000.0	380000.0	否
合计：442000 元									

附件 2：

设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述配置清单描述	单位	数量
1	高温束流蒸镀系统	1.高温束流镀膜室：真空腔体尺寸Φ470×642 mm2. 样品架可放置 1006×100 mm 基片一片；基片可电动旋转，转速 0~30 转/分，连续可调。样品加热温度：室温到 300 ℃。控温精度±1℃； 2.极限真空：优于 6×10-5 Pa；（经过烘烤后）；工作真空：40 分钟可达到 7×10-4 Pa(系统短时间暴露大气并充干燥氮气开始抽气)；系统保压：系统停泵关机 12 小时后，系统真空度：10Pa； 3.电子枪：6 kW，电子束偏转角 270o ，束流在 0-750 mA 范围内可调。偏转电源：X 方向扫描频率 0-20Hz 可调，Y 方向扫描频率 0-20 Hz 可调。启动真空度高于：6.7×10-3Pa； 4.电子枪控制系统：电子枪灯丝束流显示控制电源，可编程偏转扫描电源一套，并带有手动操作盒； 5.坩埚：四穴水冷无氧铜坩埚，坩埚可电动换位，坩埚尺寸 10 mL，可电动换位； 6.样片与电子枪坩埚之间的间距：330±20 mm； 7.共阴极金属电极 2 组。切换蒸发，可加 200 A 电流，配共用挡板一套； 8.蒸发膜厚探头 2 套；测量精度 0.1Hz 9.膜厚及均一性：±3%，9 个测试点位于 10×10 cm2 的小于 0.5cm 的边角位置和中心点位置，以 3×3 矩阵方式分布； 10.质量流量计 2 只， Ar 流量 100sccm，O_2流量 5sccm； 11.真空获得系统控制：全自动控制，提高设备稳定性。并配有完善的报警，自处理系统； 12.涡轮分子泵 1 套：分子泵抽速 1200L/S； 13.机械泵 1 台：抽速：8L/S； 14.真空控制单元 1 套：PLC+触摸屏+软件一套。10 寸触摸屏，控制自动抽真空系统，样品运行控制，挡板控制，坩埚转位，灯丝高压控制，设备安全报警； 15.复合真空计检测范围：大气~2×10-5 Pa； 16.阻蒸：一套，双位切换；电极中心距：70mm,电极材质为无氧铜 17.蒸发电源 1 套。功率 1kW，5V/200A，配置手操盒； 18.具水排报警部件，四路水排，安装有水压报警检测； 19.冷水机+气泵一台；1P 风冷制冷机。控温精度±1℃； 20.外观：整体柜式全包围结构。	1	台

2	自动涂膜器	1.真空板采用铝合金制作，平板上有微小孔洞可吸附基底； 2.真空板尺寸：400 mm(L)×250 mm(W)； 涂布区域:200 mm(W)×300mm(L)； 3.加热元件安装在真空板底部，最高加热温度 200 ℃； 4.精密控温系统，控温精度：±1 ℃； 5.混合制膜器，安装有数显千分调节头，用于浆料涂布； 6.注射泵最大行程：140mm，最大泵速：173.718mL/min (140mL) 用于挤压式涂布： 刮刀涂布：宽度 180mm，涂布厚度调节范围：20-200 mm； 挤压涂布：宽度 150mm，涂布厚度调节范围：5-30mm； 7.真空泵，用于单片涂布时吸附固定基底。7.输入供电：24 伏直流（VDC），1.1 安培（A）	1	台

情况说明

致：郑州大学采购管理部门

我司在就郑州大学询价项目（项目编号：郑州大学物理学院、中原之光实验室高温束流蒸镀系统采购项目）准备合同的过程中发现郑大-询价-2026-0015 询价响应文件第 56 页“3.1 响应分项报价表”中 “自动涂膜器”设备制造商名称填报有误，现作如下说明：

本次项目询价响应文件中，自动涂布器设备真实、合规生产制造商为“合肥科晶材料技术有限公司”（见郑大-询价-2026-0015 询价响应文件第 78-79 页）。因前期投标文件资料提交、文本录入过程中出现人工录入错误，郑大-询价-2026-0015 询价响应文件第 56 页“3.1 响应分项报价表”中误将制造商名称错误填写为“沈阳科晶材料技术有限公司”，该名称录入错误为文字录入疏漏，不属于设备品牌、厂家、设备型号、技术参数、供货来源变更（见郑大-询价-2026-0015 询价响应文件第 78-79 页）。

本项目所供自动涂布器设备（见郑大-询价-2026-0015 询价响应文件第 78-79 页）全程由合肥科晶材料技术有限公司原厂生产、原厂供货、原厂质保，设备品质、技术标准、出厂资质、售后服务均严格按照招标文件、合同约定及原厂正规标准执行，设备实际制造商与采购需求完全一致，不存在品牌不符、产地不符、更换厂家等问题，本次文字错误不影响项目真实性、合规性及设备实际性能。

在郑大-询价-2026-0015 项目合同附件 1 中 “供货范围及分项价格表”中 2 自动涂膜器的制造厂（商）已按照郑大-询价-2026-0015 询价响应文件第 78-79 页中的信息更正为“合肥科晶材料技术有限公司”。

特此澄清。

我司对本次录入文字失误带来的不便深表歉意，后续资料我司将严格校对，杜绝类似情况发生。

特此说明！

河南莱伯赛斯科技有限公司

2026 年 11 月 18 日

附件 3：

售后服务计划及保障措施

致：郑州大学

我单位就郑州大学物理学院、中原之光实验室高温束流蒸镀系统采购项目售后服务及质量保证承诺如下：

1、我公司郑重承诺本次投标活动中，该设备交货期为自合同签订生效后 90 日历天。(包括送货安装、培训、验收合格)，质保期为自验收合格之日起进口设备质保一年，国产设备质保三年。

2、所投货物非人为损坏出现问题，我单位在接到正式通知后 0.5 小时内响应，1 小时内到达现场进行检修，解决问题时间不超过 12 小时。若不能在上述承诺的时间内解决问题，若故障检修一个工作日后仍无法排除的，在故障报修一个工作日后的一个工作日内提供不低于故障规格型号档次的替代产品供采购人使用，直至原产品故障排除为止，期间产生的所有费用均有我单位承担。原设备修复后的质保期限相应延长至新的保修期截止日，全新备机在使用期间的质保及售后均按上述承诺执行；

3、售后：我方技术人员对所售仪器定期巡防，免费进行系统的维护、保养及软件的升级服务，：提供一年 3～4 次全免费（配件+人力）的产品巡检，及一年 4 次全免费（配件+人力）的产品设备免费维护保养等服务，并认真填写相关记录存档。

4、安装及培训

（1）我公司提供的安装配送方案为：

在所有货物发运前，我方将配合设备制造商向贵单位提供‘实验室安装环境要求标准’（包含：电源、气路、管道连接等具体技术要求）；对实验室规划提出合理性建议。

免费安装配送，在安装配送过程中出现的费用全部由我公司支付

（2）设备到货后，我公司将组织由仪器设备厂家认证的工程师 1～2 人，负责对所售设备的安装、调试；为用户培训至少 3～5 人能够熟练操作工作人员，所有费用均包含在投标总报价中；

（3）人员培训计划：免费为用户培训相关技术人员；

（4）技术人员情况：我公司在河南省内拥有各类专业售后服务人员 3 人，负责本项目产品售后的厂商售后服务支持；

（5）在完成安装、调试、检测后，须向用户提供一套完整的中文版技术资料：包括使用说明、操作手册、使用说明、维修保养操作手册、操作指南、原理安装手册、产品合格证等；验收的技术标准均达到招投标文件、合同及制造(生产)厂商标明的技术指标；检测的标准依据国家有关规定执行。

二、质量保证措施

1.我单位保证本次所投设备均是全新合格设备；

2.质保期过后的售后服务计划及收费明细：严格按照招标文件或者合同要求，质保期外所有系统模块终身上门维修服务，（只收材料成本费，其余费用均不得收取）

3.响应本次采购项目均为交钥匙项目，所需的一切设备、材料、费用等，全部包含在投标报价之中，采购人无须再追加任何费用；

4.我单位对上述内容的真实性承担相应法律责任。

三、售后服务内容

具体来说，售后服务主要包括以下基本内容：

（1）严格执行合同，按时交货、发运，做好送货上门工作；

公司一旦与顾客签订买卖合同，严格按照合同要求，保证产品按时、按质、按量的发货和交货。

（2）负责安装、调试服务

对于所销售的产品，公司提供安装、调试服务，以保证客户购买的产品能够及时投入正常使用，发挥其应有性能，满足客户的需求。

（3）质量保证服务

自验收合格之日起国产设备质量保证期3年，进口设备质量保证期1年。

（4）响应及时性原则

我们将充分利用本地化地理服务优势，提供快速直接响应；做到7天24小时响应服务。质量保证期内系统运行中发生故障，响应时间为0.5小时，1时间内到达现场并开始维修服务，12小时内排除常规故障使系统能进行正常工作。

（5）解决问题高效性原则

解决问题高效性，一方面指通过现场支持工程师的专业技能快速定位和解决问题；另一方面指我们通过备件、备品的方式提高系统硬件故障的系统快速恢复能力。软件升级、迁移，由用户在我支持中心指导下进行；用户无法完成的工作，本公司技术支持中心帮助用户安装配置。

（6）跟踪服务

售后服务人员每年不少于 4 次上门走访客户或由客服人员进行电话回访，对运行的设备实施现场检查，及时发现设备运行中出现的隐患，减少设备发生故障的概率，保证客户设备的稳定运行。

四、质保期计算方法：

（1）产品的质量保证期从用户验收合格之日起开始计算。

（2）保修期内，若产品或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时，则保修期相应顺延，若停用时间累计超过三十天则保修

（3）在保修期内，凡因正常使用出现的质量问题，制造商提供免费维修或更换。在制造商（供应商维修中心）维修时，制造商支付设备组件的包装和运费。

（4）质保期内的备品备件：提供质保期内设备正常运行所需的备品备件；在质量保证期内安装的任何零配件，均是原厂生产的或经其认可的。

公司售后服务机构

售后服务机构名称、人员及联系电话：

维修单位名称：河南莱伯赛斯科技有限公司

售后服务地点：郑州市金水区卫生路 2 号院 3 号楼 3 单元 71 号

负责联系人：王树献　联系电话：15939033197

在线技术支持 E-MAIL：sxwang817@163.com

供应商：河南莱伯赛斯科技有限公司　（盖单位公章）

附件 4：

郑州大学仪器设备初步验收单

No.　　2026 年　　月　　日

使用单位	物理学院	使用人	李星	合同编号	郑大-询价-2026-0015
供货商	河南莱伯赛斯科技有限公司			合同总金额	442000.00 元

设备明细（品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等，不够可另附表）

序号	品名	技术参数（规格型号）	生产厂家（产地）	数量	单位	金额
1	高温束流蒸镀系统	QHV-D86	沈阳奇汇真空技术有限公司（沈阳）	1	台	380000.00
2	自动涂膜器	MSK-AFA-H200A	合肥科晶材料技术有限公司（合肥）	1	台	62000.00

实物验收情况	外观质量（有无残损，程度如何）。
	清点数量（主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同，若有出入，说明缺件名称、规格、数量、金额）。
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况（是否完成整套设备安装、有无安装缺陷，使用人员是否经过培训）。
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标，所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样，性能是否稳定，配件是否齐全，是否有安全隐患，具体说明。
初步验收情况	☐通过验收　　☐整改后再组织验收 ☐不通过验收　索赔要求　　☐其他结论

验收小组成员签字		供货商授权代表签字	

中 标（成交）通 知 书

河南莱伯赛斯科技有限公司：

你方递交的郑州大学物理学院、中原之光实验室高温束流蒸镀系统采购项目 投标文件，经专家评标委员会（或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组）评审，被确定为中标人。

主要内容如下：

项目名称	郑州大学物理学院、中原之光实验室高温束流蒸镀系统采购项目
采购编号	郑大-询价-2020-0015
中标（成交）价	442000 元(元) 肆拾肆万贰仟元整(元)
供货期（宏工期、服务期限）	自合同签订生效后 90 日历天
供货（施工、服务）质量	合格，符合国家、行业规定的标准
交货（施工、服务）地点	采购人指定地点
质保期	自验收合格之日起国产设备质量保证期 3 年，进口设备质量保证期 1 年

请你方自中标通知书发出之日起 3 日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话：李显 17337181792

特此通知。

采购单位（盖章）

代理单位（盖章）

年 月 日

中标单位签收人：