

合同编号(校内): HW320240100



# 郑州大学材料科学与工程学院超高能电池相关设备（2024年）采购项目

## 目



甲 方: 郑州大学

乙 方: 郑州智联科技有限公司

生效日期: 2024年04月30日

## 郑州大学政府采购货物合同 (10万元及以上模板)

甲方(全称):郑州大学

乙方(全称):郑州智联科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律、法规规定,遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则,关于“郑州大学材料科学与工程学院超高能电池相关设备(2024年)采购项目”双方同意按照下述条款订立本合同,共同信守。

### 一、供货范围及分项价格表

1.本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等,详见附件1、附件2,此附件是合同中不可分割的部分。

2.本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外,甲方不再另行支付任何费用。

### 二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物(包括零部件、附件、备品备件等)货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求,其产品为原厂生产,且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后7个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范;并于2024年4月30日前进驻安装现场;所有货物运送到甲方指定地点后,双方在5日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由,不得拒绝接收;在安装调试过程中,甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定,甲方有权单方解除合同,由此产生的一切费用由乙方承担。

### 三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责;货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求,对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担;在货物交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。



#### 四、质保期与售后服务

1.所有设备免费质保期为三年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。

2.在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3.乙方须提供一年4次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4.乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5.乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。

6.其它：无

#### 五、技术服务

1.乙方向甲方免费提供标准安装调试及4人次国内操作培训。

2.乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3.软件免费升级和使用。

4.乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

#### 六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，乙方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

#### 七、免税

1.属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2.免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3.免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

#### 八、交货时间、地点与方式

1.乙方于2024年5月6日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2.乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3.安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4.乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5.货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

## 九、验收方式

1.初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此产生的一切费用由乙方承担。

2.正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向国有资产管理处提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

## 十、付款方式及条件

1.本合同总价款（大写）为：肆拾柒万捌仟伍佰元整（小写：478500元）。

2.付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的95%；质保期满30天内，甲方向乙方支付剩余的全部货款。

## 十一、履约担保

合同总价款10万元（含10万元）至100万元（不含100万元）不强制提供保函或现金履约担保，由发包人和承包人双方协商；

合同总价款100万以上（包含100万元）的履约担保金额为合同总额的5%。履约担保方式：承包人以银行保函方式在合同签订前向发包人提供履约担保，验收合格，正式交付使用后退还。



## 十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

## 十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共 20 页，一式 8 份，甲方执 4 份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执 2 份，招标公司执 2 份。

4. 本合同未尽事宜，双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6. 法律文书接收地址（乙方）：河南自贸试验区郑州片区（郑东）商都路 100 号 1 号楼 2 单元 13 层 1320 号

甲方： 郑州大学

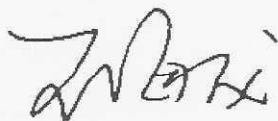
乙方： 郑州智联科技有限公司

地址： 河南省郑州市高新区科学大道 100 号

地址： 河南自贸试验区郑州片区（郑东）商都路 100 号 1 号楼 2 单元 13 层 1320 号

签字代表（或委托代理人）：

签字代表：



电话： 15827172689

电话： 15303720587

开户银行： 工商银行郑州中苑名都支行

开户银行： 郑州银行兴华街支行

账号： 1702021109014403854

账号： 999156000290001172

合同签订日期：2024年04月30日

供货范围及分项价格表 单位：元

序号	采购内容	型号/规格	制造厂(商)	原产地 (国)	数 量	单 位	单价 (元)	合计 (元)	是否 免税
1	电动压片机	科晶/MSK-YLJ-E60T	深圳市科晶智达科技有限公司	中国	1.0	台	31000.0	31000.0	否
2	球磨机	米淇/ZQM-2L	长沙米淇仪器设备有限公司	中国	2.0	台	32000.0	64000.0	否
3	手动压力机	科晶/YLJ-15T-LD	合肥科晶材料技术有限公司	中国	1.0	台	24500.0	24500.0	否
4	天平	梅特勒/ME204E	梅特勒-托利多集团	中国	1.0	台	14500.0	14500.0	否
5	天平	梅特勒/MS105DU	梅特勒-托利多集团	中国	3.0	台	39000.0	117000.0	否
6	天平	佑科仪器/JA2003N	上海佑科仪器仪表有限公司	中国	1.0	台	1650.0	1650.0	否
7	磁力搅拌器	EYELA/RCH-1000	上海爱朗仪器有限公司	中国	1.0	台	7200.0	7200.0	否
8	双工位手套箱	威格/LG2400/750TS	威格科技(苏州)股份有限公司	中国	1.0	台	147570.0	147570.0	否
9	加热磁力搅拌器	轩优/AREX-6DIGITAL	上海轩优仪器仪表有限公司	中国	3.0	台	7000.0	21000.0	否
10	压力可控型 电动封装机	科晶/MSK-160E	合肥科晶材料技术有限公司	中国	1.0	台	9000.0	9000.0	否
11	滚动球磨机	科晶/MSK-SFM-	合肥科晶材料技术	中国	1.0	台	15500.0	15500.0	否



		14-IVS	有限公司						
12	单工位试管 封装系统	诺巴迪/NBD- DXZ-01	河南诺巴迪材料科 技有限公司	中国	1.0	台	21000.0	21000.0	否
13	手动切片机	科晶/MSK-T10	深圳市科晶智达科 技有限公司	中国	1.0	台	4580.0	4580.0	否
合计：478500 元									

## 附件 2

## 设备技术参数、功能描述及配置清单表

序号	货物名称	具体技术参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1	电动压片机	1. 工作压力: Max. 60T (1MPa=1.54T) 2. 平台尺寸: 直径 178mm 3. 压力行程: Max. 40mm 4. 压力精度: 100Kg 5. 压力波动: 稳定性能 $\leq$ 1MPa/5min, 可自动补压 6. 螺杆行程: Max. 185mm 7. 配干压模具: 直径 15mm 8. 可直接放置于双工位手套箱内, 提供图片证明材料 (详见 (1) 电动压片机技术证明文件)	台	1
2	球磨机 (核心产品)	1. 真空管容积: 250ml 2. 材料处理量: 16-160ml 3. 装料量规律: 物料占比罐体容积三分之一, 研磨球占比罐体容积三分之一, 料+球 $\leq$ 罐体三分之二容积 4. 应用样品特征: 中低硬度的、硬性的、脆性的、纤维性的、黏性的	台	2



		<p>5. 处理原理：撞击力、剪切力、摩擦力</p> <p>6. 处理类型：粉碎、研磨、混合、均一化、合金化</p> <p>7. 主盘结构：行星主盘齿轮浸泡润滑油增强处理，噪音隔离处理</p> <p>8. 最大进样尺寸（材料各异）：≤5mm</p> <p>9. 出样粒度：≤100nm</p> <p>10. 主盘转速：10-400r/min</p> <p>11. 球磨罐转速：20-800r/min</p> <p>12. 总研磨转速：1200r/min</p> <p>13. 安全保护：机器运行自动锁门，需停机五秒后开门锁解除，确保人安全</p> <p>14. 传动比：1:2</p> <p>15. 载体放置方式：垂直行星式</p> <p>16. 配真空氧化锆球磨罐体积：250mL*2, 100mL*2</p>		
3	手动压力机	<p>1、正常操作压力为：7T</p> <p>2、操作压力上限：15T</p> <p>3、设备上安装有压力表</p> <p>4、底部油缸行程上限：≤13mm</p> <p>5、螺旋杆行程：165mm</p>	台	1
4	天平	<p>1. 最大称量：220g</p>	台	1

5	天平	<p>2. 可读性: 0.1mg</p> <p>3. 重复性 (校验砝码): 0.1mg (200g)</p> <p>4. 最小称量值 (USP), 典型值: 0.16g</p> <p>5. 校正: 外部调整</p> <p>6. 秤盘直径: 90mm</p> <p>7. 显示屏: 背光 LCD</p> <p>8. 稳定时间: 2s</p> <p>9. 重复性 (典型): 0.08mg</p> <p>10. 接口: RS232</p> <p>11. 尺寸 (高*宽): 344mm*210mm</p> <p>12. 外壳: 压铸铝, 塑料 ABS</p> <p>13. 线性误差 (典型): 0.06mg</p> <p>14. 线性误差: 0.2mg</p> <p>15. 线性误差 (典型值): <math>\pm 0.2\text{mg}</math></p> <p>16. 温度准确度 (<math>\pm</math>): 2ppm/<math>^{\circ}\text{C}</math></p> <p>17. 分辨率: 0.1mg</p>	台	3
		<p>1. 高性能单模块称重传感器</p> <p>2. 最大称量值 (精细量程): 120g/42g</p>		




3. 可读性 0.01mg/0.1mg

4. 重复性, 标准差 (正常加载) : 0.08mg

5. 重复性, 精细量程, 标准差 (正常加载) : 0.03mg

6. 重复性, 精细量程, 标准差 (低加载) : 0.02mg (20mg)

7. 线性误差: 0.15mg

8. 灵敏度偏移 (校验砝码) : 0.4mg (100g)

9. 重复性, 标准差 (正常加载) : 0.06mg

10. 重复性, 标准差 (低加载) : 0.015mg (20g)

11. 线性偏差 (10 克内) : 0.02mg

12. 小样品量: 30mg

13. 小样品量 (U=1%, k=2) : 3mg

14. 小样品量: 1mg

15. 稳定时间: 4s

16. 稳定时间 精细量程: 8s

17. 天平尺寸 (宽\*深\*高) : 247\*358\*331mm

18. 秤盘外形尺寸  $\Phi$  : 80mm

19. 防风罩的有效高度: 234mm

20. 内部校正: 有

6	天平	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 称量范围 (g): 0-200</li> <li>2. 可读性 (mg): 1</li> <li>3. 秤盘尺寸 (mm): 80</li> <li>4. 外形尺寸 (mm): 350*215*340</li> <li>5. 工作空间高度: 240mm</li> <li>6. 校准方式: 外部校准</li> </ol>	台	1
7	磁力搅拌器	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 陶瓷涂层加热面板</li> <li>2. 试料调温用的传感器可以直接对试料进行温度测量和控制</li> <li>3. 采用强力大扭矩搅拌电机</li> <li>4. *配有专业不锈钢防滑脱装置, 防止烧瓶、三角瓶等容器从台上滑脱, 提供图片证明材料 (详见 (7) 磁力搅拌器技术证明文件)</li> <li>5. 转速范围: 50-1500rpm</li> <li>6. 到达温度: Max. 310°C</li> <li>7. 搅拌容量: 10mL-20L (水)</li> <li>8. 加热器: 600W</li> <li>9. *加热面板上方配有独立防液体溅出到操作面板装置, 提供图片证明材料 (详见 (7) 磁力搅拌器技术证明文件)</li> </ol>	台	1
8	双工位手套箱	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. *安全玻璃视窗, 倾斜设计的操作面, 钢化玻璃厚度 8mm, 视窗与箱体之间的</li> </ol>	台	1



	<p>密封使用双层密封微负压技术，达到无泄漏</p> <p>2. * 一个不锈钢箱体，尺寸为 2400mm (长) * 750mm (宽) * 900mm (高)，材质为 SUS304 不锈钢，厚度 3mm，箱体由两节箱体法兰连接组成</p> <p>3. * 箱体泄漏率 <math>\leq 0.001 \text{ vol\%/h}</math>；（提供国家级计量科学院出具的检测报告）；</p> <p>自动吸附手套口，更换手套方便不会脱落（详见（8）双工位手套箱技术证明文件）</p> <p>4. 一个便捷型小过渡仓，焊接在箱体上，尺寸：<math>\Phi 150 * 300 \text{mm}</math>，小过渡舱门不接受翻盖卡扣式。1 个大过渡舱，尺寸：<math>\Phi 370 * 600 \text{mm}</math>，过渡舱可自动完成多次抽充程序</p> <p>5. 四个铝合金手套口，由实心棒材加工而成，经原色氧化防腐处理</p> <p>6. 两副丁基橡胶手套</p> <p>7. 电磁阀及电磁阀座大于等于 8 个，不接受集成电磁阀</p> <p>8. 单柱气体净化系统，主机系统采用模块化设计，包含 PLC 控制器、电路、循环泵、净化柱、操作面板，构成紧凑、简约，与手套箱通过波纹管 and 卡箍连接</p> <p>9. 自动循环：循环风机无需连续运转，由水氧分析仪控制</p> <p>10. * 有机溶剂吸附柱在箱体下面，不接受在箱体内部</p> <p>11. 可得气体纯度：水 <math>&lt; 1 \text{ppm}</math>，氧 <math>&lt; 1 \text{ppm}</math></p> <p>12. 真空系统：提供 1 套真空系统，真空度 <math>\leq 2 * 10^{-3} \text{ mba}</math></p>		
--	---	--	--

9	加热磁力搅拌器	<p>13.*水探头</p> <p>氧化铝薄膜探头，不接受 P205 传感器材质探头，检测范围 0-1000ppm（可转化为 ppm 在触摸屏上显示），精度 0.2ppm；专为手套箱气氛设计，耐腐蚀，PLC 集成控制，感测数据直接显示在主机屏幕上</p> <p>14.*氧探头，检测范围 0-1000ppm，精度 0.2ppm；专为手套箱气氛设计，耐腐蚀，PLC 集成控制，感测数据直接显示在主机屏幕上，氧探头为化学燃料电池，不接受 ZrO<sub>2</sub> 传感器材质探头（提供官网、宣传册探头证明）（详见（8）双工位手套箱技术证明文件）</p> <p>15. 在关掉循环风机或断电情况下，手套箱内水、氧含量上升速度不超过 2ppm/h</p> <p>16.*可手动或自动监测手套箱泄漏率：设定自动监测，PLC 将根据用户的设定，每天自动在设定的时间对箱体的泄漏进行检测和报告泄漏率，如超过设定值，系统会弹出窗口，警告用户泄漏率超标</p> <p>17. 提供厂家售后服务承诺书（详见（8）双工位手套箱技术证明文件）</p>	台	3
9	加热磁力搅拌器	<p>1. 两个独立的安全电路设计，实际温度高于设定温度时机器自动关闭加热功能；高温指示灯在面板温度 <math>\geq 50^{\circ}\text{C}</math> 时会打开，以避免意外的烫伤；符合 IP42 安全等级设计，防尘防水</p> <p>2. 温控技术：温度调节内置软件可以在精细控温和快速控温之间任意切换选择</p> <p>3. 内置计时功能，可设置从 1min-99hour 定时进行运行</p>		



10	压力可控型电动封装 机	<p>4. 具有自动反转功能, 间隔时间根据需要可以设置</p> <p>5. 旋转速度: 30-1700rpm</p> <p>6. 最大搅拌量: 20L</p> <p>1. 使用压力范围: 0-1.4T</p> <p>2. 封装模具 (拆解模具) 由硬化钢制成</p> <p>3. 标配中含有一套 CR20 系列模具可封装 CR2032、CR2025 和 CR2016 纽扣电池</p> <p>4. 标配可在 Ar 气环境下运行的 24V 电机, 可在手套箱内操作</p> <p>5. 配有压力可控的数显控制器, 可直观的读出压力值</p> <p>6. 配置不同模具可封装和拆卸不同规格的纽扣电池</p> <p>7. 仪器一键式操作</p>	台	1
11	滚动球磨机	<p>1、 电源: AC220V, 50Hz/60Hz, 400W</p> <p>2、 滚动方式: 程控连续式, 可顺时针、逆时针交替滚动</p> <p>3、 辊轴转速: 0-900rpm</p> <p>4、 运行时间: 1min-99h</p> <p>5、 出料粒度: 0.1-5um</p> <p>6、 混料罐可用材质: 陶瓷、刚玉、不锈钢、聚氨酯、尼龙等</p> <p>7、 适用磨介质: 氧化铝、氧化锆、玛瑙、铬钢、不锈钢等</p> <p>8、 配聚乙烯罐 200ml*2, 300ml*6, 500ml*2</p>	台	1
12	单工位试管封装系统	<p>1. 工位数: 1 个</p>	台	1

13	手动切片机	<p>2. 真空漏率: <math>2 \times 10^{-6} \text{Pa} \cdot \text{m}^3 / \text{s}</math></p> <p>3. 可密封试管壁厚: <math>\leq 2 \text{mm}</math> (根据焊枪火焰大小而定)</p> <p>4. 旋转速度: 0-20 转/分钟可调</p> <p>5. 试管外径: <math>\Phi 10 - \Phi 25 \text{mm}</math></p> <p>6. 可密封试管长度: 100-200mm</p> <p>7. 真空接口: KF25</p> <p>8. 配置氢氧机、真空泵</p>	台	1
		<p>1. 冲切压力: Max. 200Kg</p> <p>2. 冲头行程: Max. 16mm</p> <p>3. 可冲材料: 0.01-0.5mm 厚片材, 锂电池隔膜和极片均可冲切 (特殊的情况下需垫称重纸或 A4 纸冲切)</p> <p>4. 工作台面: 120mm*120mm</p> <p>5. 冲孔模具: 直径 <math>\Phi 3 - \Phi 24 \text{mm}</math>, 常规系列 <math>\Phi 10 / \Phi 12 / \Phi 14 / \Phi 15 / \Phi 16 / \Phi 19 / \Phi 20 \text{mm}</math> (可定制)</p> <p>6. 接料盒: 防静电 ABS 材料</p>	台	1

附件 3:

## 售后服务计划及保障措施

致：郑州大学

我单位售后服务计划及保障措施如下：

### 一、售后服务计划

所投产品质保期：我公司对所供产品提供免费质保三年服务，质保期内外所有设备免费上门维修维护，质保内若需更换零部件，均不收取费用，超出质保期，只收取材料费（按成本价收取），人工费全免。

2、所投货物非人为损坏出现问题，我单位在接到正式通知后1小时内响应，2小时内到达现场进行检修，解决问题时间不超过4小时。若不能在上述承诺的时间内解决问题，则在5个工作日内提供与原问题机器同品牌规格型号的全新仪器备机服务，直到原设备修复，期间产生的所有费用均有我单位承担。原设备修复后的质保期限相应延长至新的保修期截止日，全新备机在使用期间的质保及售后均按上述承诺执行。

### 3、售后

3.1 维修单位名称：郑州智联科技有限公司

售后服务地点：河南自贸试验区郑州片区（郑东）商都路 100 号 1 号楼二单元 13 层 1320 号

联系人：司海涛，联系电话：0371-55635798 从事 技术售后服务 方面技术服务 7 年以上

### 二、质量保证措施

我公司承诺按照国家现行质量标准执行货物供应，具体质量保证措施如下：

#### 1、项目中基本货物

(1) 我公司所提供的产品为投标货物生产厂家提供的原厂设备，包装未开封，并且是非长期积压的库存商品，表面无划伤、无碰撞，是用一流工艺和最佳材料制造而成的，产品质量、性能、技术指标符合设计要求及运行的可靠性，符合国家相关标准及行业规范。符合招标规定的质量、规格要求。

(2) 我公司所提供的产品满足询价文件的要求，其性能达到需求中技术指标的要求。国产货物的服务符合中华人民共和国的设计和制造生产或行业标准。



(3) 如果我公司在中标并签署合同后，在供货时出现软、硬件的任何遗漏，均由我公司免费提供，采购人将不再支付任何费用。

(4) 运行：产品安装后能够接通并正常运转、如涉及到软件产品的能够在采购人相应平台上正常运行，并达到招标文件要求的性能和产品技术规格中的性能。

## 2、项目中涉及软件产品的基本情况

(1) 我公司承诺保证提供的软件产品为最新版本（正版软件），并可提供有关软件版本的证明材料（包括设备中自带的软件产品）。

(2) 我公司承诺保证提供的软件产品都具有在中国境内的合法使用权。

3、为保证及时有效的为本次采购提供技术先进、质量优异的产品，我公司承诺：我方提供的设备符合招标时已颁布的中国国家标准；

(1) 质保期内，设备出现产品质量问题，均由我方免费负责维修。如有软件升级，我方无偿予以升级。

(2) 设备质保期内出现因我方质量问题，而发生的人员、设备事故，我方负全部责任，包括备品备件及易损件损失费用。

(3) 包装运输时按该类设备有关包装标准及要求进行包装。若在运输过程中，因包装而引起的设备腐蚀、表面剥落、磕碰等造成的一切损失将由我方承担。

(4) 设备安装调试完毕由买方及相关部门验收合格后，买卖双方签署《验收合格报告》，自签署之日起按照合同实行质保期。

(5) 定期对所供货物系统运行情况进行检测，消除故障隐患，以保证货物的正常运行，每年不少于4次（包括寒暑假）；

(6) 每年不少于8次的电话回访，跟踪采购人使用情况，提供技术支持，听取用户的意见反馈和建议。

(7) 为采购人建立设备服务档案，包括仪器购买日期，安装日期及信息、维护记录等。

供应商：郑州智联科技有限公司（盖单位章）

签字：李艳辉

附件 4:

## 郑州大学仪器设备初步验收单

No.

年 月 日

使用单位	郑州大学	使用人	牛朝江	合同编号	郑大-询价-2024-0005	
供货商	郑州智联科技有限公司			合同总金额	478500.00	
设备明细 (品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等, 不够可另附表)						
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家 (产地)	数量	单位	金额
1	电动压片机	科晶/MSK-YLJ-E60T	深圳市科晶智达 科技有限公司	1	台	31000.00
2	球磨机 (核 心产品)	米淇/ZQM-2L	长沙米淇仪器设 备有限公司	2	台	64000.00
3	手动压力机	科晶/YLJ-15T-LD	合肥科晶材料技 术有限公司	1	台	24500.00
4	天平	梅特勒/ME204E	梅特勒-托利多 集团	1	台	14500.00
5	天平	梅特勒/MS105DU	梅特勒-托利多 集团	3	台	117000.0 0
6	天平	佑科仪器/JA2003N	上海佑科仪器仪 表有限公司	1	台	1650.00
7	磁力搅拌器	EYELA/RCH-1000	上海爱朗仪器有 限公司	1	台	7200.00
8	双工位手套 箱	威格/LG2400/750TS	威格科技 (苏 州) 股份有限公 司	1	台	147570.0 0
9	加热磁力搅 拌器	轩优/AREX-6 DIGITAL	上海轩优仪器仪 表有限公司	3	台	21000.00
10	压力可控型 电动封装机	科晶/MSK-160E	合肥科晶材料技 术有限公司	1	台	9000.00
11	滚动球磨机	科晶/MSK-SFM-14- IVS	合肥科晶材料技 术有限公司	1	台	15500.00
12	单工位试管 封装系统	诺巴迪/NBD-DXZ-01	河南诺巴迪材料 科技有限公司	1	台	21000.00
13	手动切片机	科晶/MSK-T10	深圳市科晶智达	1		4580.00



		科技有限公司	台
实物验收情况	外观质量（有无残损，程度如何）。		
	清点数量（主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同，若有出入，说明缺件名称、规格、数量、金额）。		
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况（是否完成整套设备安装、有无安装缺陷，使用人员是否经过培训）。		
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标，所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样，性能是否稳定，配件是否齐全，是否有安全隐患，具体说明。		
初步验收情况	<input type="checkbox"/> 通过验收 <input type="checkbox"/> 整改后再组织验收 <input type="checkbox"/> 不通过验收  索赔要求 <input type="checkbox"/> 其他结论		
验收小组成员签字		供货商 授权代表签字	



# 中标（成交）通知书

郑州智联科技有限公司：

你方递交的郑州大学材料科学与工程学院超高能电池相关设备（2024年）采购项目投标文件，经专家评标委员会（或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组）评审，被确定为中标人。

主要内容如下：

项目名称	郑州大学材料科学与工程学院超高能电池相关设备（2024年）采购项目
采购编号	郑大-询价-2024-0005
中标（成交）价	478500元(人民币) 肆拾柒万捌仟伍佰元整(人民币)
供货期（完工期、服务期限）	7个日历天
供货（施工、服务）质量	符合国家、行业相关规范合格标准及采购人要求
交货（施工、服务）地点	采购人指定地点
质保期	所有设备质保三年

请你方自中标通知书发出之日起3日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话：牛朝江 15827172689

特此通知。

采购单位(盖章)

招投标办公室

代理单位(盖章)

2024年4月23日

中标单位签收人：李双双