

合同编号：郑大-询价-2023-0048

郑州大学政府采购货物合同

甲方（全称）：郑州大学

乙方（全称）：四川天府雅都国际贸易有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律
规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方同意按照下述条款订立本
合同，共同信守。

一、供货范围及分项价格表（详见附件 1、附件 2）

1. 本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、
备件及专用器具、文件资料等，详见附件 1、附件 2，此附件是合同中不可分割
的部分。

2. 本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及
相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金
等。合同总价之外，甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物（包括零部件、附件、备品备件等）货物的
质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求，其产品为原厂生
产，且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后 7 个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范；
并于 2023 年 11 月 25 日前进驻安装现场；所有设备运送到甲方指定地点后，双
方在 7 日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由，不得拒绝接收；在安
装调试过程中，甲方有权采取适当的方式对乙方产品质量标准、规格型号、具体
配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供设备不符合
合同约定，甲方有权单方解除合同，由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由
乙方负责；货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求，对由

于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担；在货物交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务（详见附件3）

1. 所有设备免费质保期为国产设备3年，进口设备1年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。

2. 在质保期内，因产品质量造成的问题，供货方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的，零配件及维修全免费。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3. 乙方须提供一年4次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4. 乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件及材料成本费，其他免费。

5. 乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

6. 其它：无

五、技术服务

1. 乙方向甲方免费提供标准安装调试及3人次国内操作培训。

2. 乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3. 软件免费升级和使用。

4. 乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，乙方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1. 属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2. 免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3. 免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1. 乙方于 2023 年 11 月 25 日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2. 乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3. 安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4. 乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5. 货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1. 初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件 4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2. 正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额 50 万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向学校国有资产管理处提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组等部门进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式

1. 本合同总价款（大写）为：人民币肆拾玖万壹仟陆佰元整（小写：¥491,600.00元）。

2. 付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的 95%，即人民币肆拾陆万柒仟零贰拾元整（小写：¥467,020.00元）；质保期满 30 天内，甲方向乙方支付剩余的全部货款，即人民币贰万肆仟伍佰捌拾元整（小写：¥24,580.00）。

十一、履约担保

乙方向甲方以转账的方式提供合同总额 5%的履约保证金。履约担保金在签订合同前交学校财务处，货物验收合格，正式交付使用后予以退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件；投标书及其附件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共 20 页，一式八份，甲方执四份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执贰份，招标公司执贰份。

4. 本合同未尽事宜，甲方双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6. 法律文书接收地址（乙方）：中国（四川）自由贸易试验区成都高新区萃华路 89 号 1 栋 A 座 20 层 2006 号

甲方：郑州大学
地址：郑州市科学大道 100 号



签字代表（或委托代理人）：

电话：

乙方：四川天府雅都国际贸易有限公司
地址：中国（四川）自由贸易试验区成都高

新区萃华路 89 号 1 栋 A 座 20 层

2006 号

签字代表：

电话：15928776418

开户银行：平安银行股份有限公司成都分行

账号：1500 0092 837455



合同签署日期：2023年10月25日

附件 1:

供货范围及分项价格表单位: 元

序号	货物名称	产地	生产厂家	品牌	规格/型号	单价 (元)	数量	总价 (元)	备注 (是否免税)
1	双工位真空封管机系统	中国 (武汉)	武汉佰力博科技有限公司	佰力博	MRVS2003S008	138000	1 台	138000	否
2	手套箱	中国 (苏州)	威格科技 (苏州) 股份有限公司	威格	SG1200/750TS	156000	1 台	156000	否
3	紫外可见分光光度计	日本	株式会社 岛津制作所	岛津	UV-2700i	197600	1 台	197600	是
总报价 (与报价一览表中的报价一致) 大写: 人民币肆拾玖万壹仟陆佰元整 小写: ¥491600.00 元									

附件 2:

设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

1	双工位真空封管机系统	<p>1、双工位，整体真空漏率$\leq 2 \times 10^{-12} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{H}$(经氦质谱检漏)。</p> <p>2、采用最新电解水技术产生氢氧火焰，产气 700L/H，氢氧火焰最高温度 0-2800℃。</p> <p>3、发明真空动密封技术，可旋转抽真空保持高真空度，旋转速度可以达到 0~30 转/分钟可调。</p> <p>4、可更换 3mm-100mm 管接头，实现外径 3mm-100mm、厚度 1mm-2.5mm、长度 100mm-1000mm 的石英玻璃管真空熔封。</p> <p>5、机身可翻转倾斜 20°，可密封长度超过 1 米的石英管。</p> <p>6、设备有高真空分子泵组，分子泵和高真空泵组成。</p> <p>7、分子泵组采用一键控制启停，内置可控复合全量程真空规，带有电子排气阀实现自动放气，分子泵的极限真空度 10^{-6}Pa，工作真空：优于 10^{-5}Pa</p> <p>8、真空泵接口与封管设备接口采用标准真空法兰接口形式，与真空封管机即接即用，KF16 和 KF40 接口，不需对接口再次改造。</p> <p>9、主机左侧选用 2L/s 机械式真空泵，真空泵接口与封管设备接口采用标准真空法兰接口形式，与真空封管机即接即用，不需对 KF16 接口再次改造。</p> <p>10、带充排气测压套件，充气口为 6mm，能满足在真空或保护气氛下完成真空封管。</p> <p>11、采用粉末防返流装置可有效防止粉末样品被抽到真空泵，减少和避免样品的损失，延长真空泵使用寿命。</p> <p>12、可选配直通隔离阀可以满足和手套箱配合使用，完成易氧化样品的装样。</p>
2	手套箱	<p>一、箱体要求：</p> <p>一个不锈钢箱体，尺寸为 1200mm（长）X750mm（宽）X900mm（高），材质为 SUS304 不锈钢，厚度 3mm。可拆卸的安全玻璃视窗，倾斜设计的操作面，钢化玻璃厚度 8mm，视窗与箱体之间的密封使用威格的专利技术，达到无泄漏</p> <p>2. 箱体泄漏率$\leq 0.001 \text{vol\%/h}$，符合 ISO 10648-2 国际标准；提供中国计量科学研究院测试报告</p> <p>3. 一个大过渡仓</p> <p>1) 材质：SUS304 不锈钢，厚度 3mm。</p> <p>2) 尺寸：$\Phi 370 \times 600 \text{mm}$</p> <p>3) 位置：箱体右侧</p> <p>4) 连接方式：法兰连接</p> <p>5) 传送方式：通过移动托盘，托盘易拆卸，方便转移体积大的物料</p> <p>6) 操作方式</p>

		<p>a) 手动操作：通过触摸屏点触阀门</p> <p>b) 自动操作：具有自动抽气和充气功能，用户只需在触摸屏上点触启动按键，PLC 自动完成多次抽充程序，规范操作，节省时间，提高工作效率。用户可以设定抽充次数，每次抽气时间和充气压力。（提供过渡舱自动抽充装置专利证书）</p>
		<p>4. 一个小过渡仓</p> <p>1) 材质：SUS304 不锈钢，厚度 3mm。</p> <p>2) 尺寸：Φ150X300mm</p> <p>3) 位置：箱体右侧</p> <p>4) 连接方式：焊接、不泄漏、没有密封老化问题</p> <p>5) 传送方式：通过移动托盘</p> <p>6) 操作方式：通过三通球阀手动操作</p> <p>提供小过渡仓门特别设计发明专利</p>
		<p>5. 玻璃视窗和箱体之间采用双层负压密封，确保无泄漏。提供威格专利密封证书</p>
		<p>6. 无泄漏手套口，手套口采用负压密封，提供方案介绍及实物照片。提供威格专利密封证书</p>
		<p>二、气体净化系统要求：</p> <p>主机系统采用模块化设计，包含 PLC 控制器、电路、循环泵、净化柱、操作面板，构成紧凑、简约，与手套箱通过波纹管和卡箍连接，详细说明如下：</p>
		<p>1. 一个循环风机</p> <p>1) 流量 60m³/h。</p> <p>2) 安装在密闭的不锈钢容器内，不锈钢容器采用全焊接方式制作，密封性能好。</p> <p>3) 由于威格手套箱的超低泄漏率，循环风机无需连续运转，由水氧分析仪控制，通常每小时只需工作 5 分钟，极大地降低了由于风机运转产生的热量，使得气体纯化系统无需水冷却，也延长了风机的寿命，提供手套箱的水、氧自动调节方法专利证书</p>
		<p>2. 有机溶剂吸附柱</p> <p>1) 含活性炭颗粒吸附材料。</p> <p>2) 吸附饱和后更换新材料。</p>
		<p>3. 电气动控制的循环主阀，KF40 标准接口。</p>
		<p>4. 所有气路都由电磁阀控制，净化柱再生完全实现自动控制。</p>
		<p>5. 循环系统的进出口装有气体过滤器。</p>
		<p>控制系统</p> <p>1. 控制系统由 PLC 和 7" 彩色触摸屏组成，用户友好的中英文操作界面。</p> <p>2. 实现以下控制功能：</p> <p>1) 自动控制箱体压力</p> <p>a) 用户可以在+10 至-10 毫巴之间任意设定工作压力</p>

		<p>区间, PLC 将自动调控箱体压力在设定范围内。工作压力区间的默认值为 0 至+5 毫巴。</p> <p>b) 箱压大于 12 毫巴时, PLC 自动开启安全阀泄压, 保护手套、设备和箱体内的材料。</p> <p>c) 使用脚踏开关, 对箱压进行微调。</p> <p>2) 单键实现过渡舱多次抽充气操作, 节省时间</p> <p>a) 用户可以设定抽充次数、每次抽气时间和充气压力, 然后启动自动抽充程序, 在设定的时间内自动完成抽充。</p> <p>3) 循环净化可由箱体内水氧指标自动控制, 极大地延长了风机寿命、降低手套箱内的温度并节省能源</p> <p>4) 可以手动或自动监测泄漏率</p> <p>a) 设定手动检测: 只需按下启动检测按钮, PLC 自动对箱体的密封性进行检测并报告箱体的泄漏率。</p>
		<p>1. 水氧净化系统:</p> <p>1) 选择了最适合手套箱气体净化的高性能的铜催化剂和分子筛, 用于除水和除氧</p> <p>2) 氧气和水的吸附量分别为 60 升和 2 公斤</p> <p>2. 气体纯化柱吸附饱和后, 用含氢的氮气或氩气再生, 恢复其吸附能力</p> <p>1) 用氢气/氮气混合气作为再生气。H₂: 5%; N₂: 95%。由于威格手套箱的超低泄漏率, 净化柱的再生频率约为每年一次。</p>
		<p>2. 可得气体纯度: 水<1ppm, 氧<1ppm。</p>
		<p>3. 真空泵一台 (加配原装油雾过滤器) 英国 EDWARDS 品牌, 型号 RV12, 流量 12m³/h, 极限真空 2x10⁻³毫巴。</p>
		<p>4、水探头</p> <p>检测范围 0-1000ppm (可转化为 ppm 在触摸屏上显示), 精度 0.2ppm;</p> <p>1) 品牌: 英国 MICHELL</p> <p>2) 测量范围: 20℃到-100℃ (露点)</p> <p>3) 精度: 2℃</p> <p>4) 显示: 分析仪的输出连接到 PLC, 检测数值在触摸屏上显示, 可以设定报警值。</p> <p>控制: 与氧分析仪一样, 可以根据用户的设定对气体循环系统进行自动控制, 实现自动循环。提供水分析仪校准证书。</p>
		<p>5、氧探头</p> <p>1) 品牌: 美国 Panametrics</p> <p>2) 测量范围可设: 0-10, 100, 1000, 10000 ppm</p> <p>3) 精度: 量程的 1% 或 0.2ppm</p>

		<p>4) 安装位置：威格的氧传感器安装在箱体上，无论气体循环与否，氧传感器不间断地检测箱体内气氛，显示手套箱内的氧含量。</p> <p>5) 传感器：电化学电池，其优点是零点准确、漂移小、检测结果受有机溶剂影响小和更换成本低(只更换电化学电池)。</p> <p>6) 显示：分析仪的输出连接到 PLC，检测数值在触摸屏上显示，可以设定报警值。</p> <p>7) 控制：威格超低泄漏率使得气体循环系统没有必要连续运作，每小时只需运作 5 分钟便可把手套箱内的水氧杂质维持在 1ppm 以下。用户可以选择自动循环功能，氧分析仪便可对气体循环系统进行自动控制，把手套箱内的氧含量维持在用户的设定范围之内。</p> <p>8) 标定方法：准确检测手套箱内的氧气含量示至关重要的，威格还向提供用户分析仪的标定方法，使得分析仪能准确检测手套箱内的杂质浓度，避免错误的读数对实验结果造成影响，浪费用户的宝贵时间和材料。提供氧分析仪校准证书。</p>
		<p>6、有机溶剂吸附装置</p>
		<p>用来吸附箱体挥发出来的有机溶剂，主要填充材料为：活性炭；填充量：5kg。</p>
		<p>7、在关掉循环风机或断电情况下，手套箱内水、氧含量上升速度不超过 2ppm/h。提供中国计量科学研究院测试报告。</p>
		<p>8、可自动监测手套箱泄漏率：设定自动监测，PLC 将根据用户的设定，每天自动在设定的时间对箱体的泄漏进行检测和报告泄漏率，如超过设定值，系统会弹出窗口，警告用户泄漏率超标，及时发现破损的手套和密封条等情况，提供泄露检测装置专利证。</p>
3	紫外可见分光光度计	<p>1 技术规格</p> <p>1.1 分光系统</p> <p>1.1.1 光学系统：双光束。</p> <p>1.1.2 分光器：双光栅单色器，象差校正型切尼爾一特纳装置。</p> <p>1.1.3 测试波长范围：185-900nm。</p> <p>1.1.4 衍射光栅刻线数：1300 lines/mm。</p> <p>1.1.5 波长准确性：±0.1nm (656.1nm)；±0.3nm(全波段)。</p> <p>1.1.6 波长重复精度：±0.05nm。</p> <p>1.1.7 波长扫描速度：波长移动速度：≥14000nm/min；最大扫描速度：≥4000nm/min。</p> <p>1.1.8 波长设定：0.1nm 步进。</p> <p>1.1.9 光源切换波长：和波长同步自动切换 290.0</p>

	nm~370.0 nm。
	1.1.10 谱带宽度：0.1/0.2/0.5/1/2/5nm L2/L5（低杂散光模式）。
	1.1.11 分辨率：0.1nm。
	1.1.12 杂散光：
	KCl < 1%T (198nm)；
	NaI < 0.00005%T (220nm)；
	NaNO ₂ < 0.00002%T (340nm, 370nm)。
	1.1.13 测光方式：双光束测光方式。
	1.1.14 测光类型：吸光度 (Abs)，透射率 (%)，反射率，能量 (E)。
	1.1.15 光度准确性
	±0.003Abs (1Abs)；
	±0.006Abs (2.0Abs)；
	±0.3%T。
	1.1.16 噪音 0.00005Abs RMS (500nm)。
	1.1.17 基线稳定性 < 0.0003Abs/hour。
	1.1.18 基线平直度 ±0.0004Abs (200-860nm)。
	1.1.19 漂移：小于 0.0003Abs/h。
	1.1.20 基线校正：计算机自动校正（电源启动时，自动存储备份的基线，可以再校正）。
	1.2 光源：50W 卤素灯和氘灯（插座型）。
	1.3 检测器：光电倍增管。

附件 3:

售后服务计划及保障措施

①我公司对所供设备实行“三包”服务。

②本仪器终身维修。在质保期内，因产品质量造成的问题，供货方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的，零配件及维修全免费。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。在质保期外，维修时只支付零配件及材料成本费，不付工时费、交通费、住宿费等其他任何费用。

③我公司将设备在买方处交付安装并调试验收，所产生的一切费用由我公司担负。

④我公司负责买方操作人员的培训工作，费用由我公司负担。

⑤保修期为设备从最终验收完成之后，国产设备质保期三年，进口设备质保期一年，并提供免费上门质保服务。

1. 维修响应时间及到达时间

为产品提供终身维修服务，提供仪器报修电话服务，我公司常备 1 名技术工程师提供应急维修调配服务：质保期内，自接到甲方报修电话承诺能在 7×8 小时响应，如远程无法解决的，能派遣技术人员在工作时间 5 小时内到达现场解决等。厂家提供 7×24 小时全年无间歇服务。

2、我对招标人的操作、维修工程技术人员进行免费培训，培训内容包括基本原理、操作维修、保养等。

3、售后服务及质量保障体系

为创造名牌，提高企业知名度，树立企业形象，我公司本着“一切追求高质量，用户满意为宗旨”的精神，以“最优惠的价格、最周到的服务、最可靠的产品质量”的原则向您郑重承诺：

一、产品质量保障承诺：

1、产品的制造和检测均有质量记录和检测资料。

二、产品价格承诺：

1、为了保证产品的高可靠性和先进性，系统的选材均选用优质名牌产品。

2、在同等竞争条件下，我公司在不以降低产品技术性能、更改产品部件为代价

的基础上，真诚以最优惠的价格提供给贵方。

三、交货期承诺：

1、产品交货期：按用户要求，若有特殊要求，需提前到货的，我公司可特别组织生产、安装，力争满足用户需求。

四、售后服务承诺：

1、服务宗旨：快速、果断、准确、周到、彻底

2、服务目标：服务质量赢得用户满意

五、售后服务体系：

1、我公司将按照投标文件约定，认真做好产品的售后服务，并指定专门技术人员负责本项目售后服务，保证系统正常运行。

1.1、技术人员安排

项目总负责人 1 名；

技术人员 5 名；

定期回访人员 2 名

1.2、技术人员学历情况

本科以上 3 名

专科以上 2 名

其中：中级职称以上 4 名

1.3、售后服务时间

每周七天，24 小时服务。

1.4、售后服务电话：18406584683

2、售后维修服务网点

2.1、四川省售后维修服务网点：四川天府雅都国际贸易有限公司

地址：中国（四川）自由贸易试验区成都高新区萃华路 89 号 1 栋 A 座 20 层 2006 号

六、培训计划概况：

1、培训方式

采购上门培训方式，根据采购人的要求，在安装后根据和采购人预定上门进行免费培训，不收取任何费用，直至学会为止。对用户系统应用人员提供不低于 2 次的操作培训。

2、培训内容

主要包括：主要功能介绍、基本操作方法、日常维护管理、合同产品的使用、部分维修、常见故障排除、产品原理、系统原理培训并提供相应的技术资料，向用户提供相应的中文操作说明书、中文操作简要说明等。

3、培训时间

设备安装后，在采购人规定的地点进行培训。

培训计划详述

我们一贯认为：一个信息化项目的成功与否，与最终用户的使用熟练情况和用户管理员维护水平密切相关，因此培训一直是本公司非常重视的环节。

结合我们以往的培训经验，并根据采购方的实际情况，总体介绍了我们所遵循的培训思路 and 培训策略，在此基础上给出了我们的培训方案。

1.1 项目培训服务计划

针对本项目，如果我方有幸中标，我公司承诺为用户提供免费现场培训、集中培训。为采购方免费培训人员，数量根据采购人需要确定，直至工作人员熟练操作为止。培训内容包括：产品的使用与管理维护培训、日常管理维护培训、性能调优培训等。

培训内容：1、产品使用与管理维护培训；2、日常管理维护培训；3、性能调优培训

培训对象：采购方使用人员及管理维护人员

培训方式：现场培训，

培训时间：与实施安装同期进行，在项目运行验收之前完成

培训目标：采购方使用人员及管理维护人员能够独立完成产品的使用与管理维护工作

培训地点：客户指定

培训老师：厂家培训老师

1.2 培训目标

培训是一项有计划的组织活动，其主要目的是为了增加被培训人员在工作中的知识与技能，使其能够适应工作变化的需要。重视对业务人员的培训，才能够使项目的顺利建设、应用的高效、正确应用得到充分的保证。

通过系统的培训，应能达到以下目标：

使管理员能够数量操作各种产品的正常运行，并能够对产品进行日常维护和管理；

用户熟练使用与自己相关的业务功能，并清楚地了解整体使用情况，具备一定的使用基础。

1.3 培训原则

我们在制定培训方案时将遵照以下原则进行：

统筹兼顾

我们将根据人员的实际情况，收集培训需求，进行统一的培训规划、制定出统一的培训标准；对重要的内容和急用的内容先培训，对其它的内容向后安排；在整个培训过程中，充分利用现有设备和资源。

内容针对性

为了使本项目更快、更好的按期、保质完成，培训内容的设置非常重要。对不同人员设置不同的、针对性强的培训内容，可以更好地调动培训人员的参与积极性，从而使培训效果达到最佳。

培训经济性

提高办公的工作效率，不能本末倒置，不因为培训而影响使用者的本职工作，尽可能将培训工作和各人员的实际工作联系起来。

1.4 培训绩效评估

评估目的

对每项培训，都会制定具体的培训目标；制定培训目标的目的是为了对培训绩效进行评估；评估的目的主要有：考察培训结果、衡量学习成效、比较进步实况、诊断培训措施、改进培训活动、促进培训发展。

评估层次

关于评估的层次，主要分为四个层次，一是评估培训对象的反应目标，二是评估培训对象的学习目标，三是评估培训对象的行为目标，四是评估培训对象的结果目标。

评估方式

针对本次培训，因为主要是进行产品操作和管理维护方面的培训，故培训的评估方式定位在培训前、培训结束后以及工作中的评估。对培训前的评估，主要以问的方式来了解学员的水平状况，以使培训教师做到心中有数，在培训过程中能够

有的放矢，增强针对性；

1.6 培训实施流程

在长期的用户培训实践中，我们建立了规范、标准的实施流程。

对于培训课程确定的前提下的培训，对培训对象的水平分析将对培训结果起着决定性的作用。

在培训过程中，培训师能够充分了解用户特点，并结合用户操作习惯，采用模拟、演示、跟练、一对一解答等多种方式，解除用户对于产品操作的惧怕或者排斥心理，帮助用户建立在操作流程中的信心，并学会在日常工作中如何利用产品来减轻繁琐复杂的手工劳动。

八、保修期满后服务承诺：

1. 质保期满后，我公司仍承担有对设备进行正常的维护和保养的责任。
2. 在设备的设计使用寿命期内，我公司保证使用方更换到原厂正宗的零部件，确保设备的正常使用。

质量保证

1、质保期：自验收合格之日后国产设备质保3年，进口设备质保1年，保证我公司产品质量符合中国国家标准、行业标准及其它相关标准，对有瑕疵或不能修复的货物负责免费更换。

2、保证我公司所购产品来自正规渠道，杜绝“三无”产品入库，绝不以次好，为采购单位提供全新的、未使用的合格产品。

3、保证我公司产品符合采购单位的设计要求。

4、我公司与生产商签订了技术支持合约，生产商承担所有的技术支持，公司代理的产品技术指标均能满足标书的要求，为了保证供应商、购买方、制造商三方责任落实到位，我公司拟在商务运作中采用三方技术服务协议，以便最终用户随时可以找到有关单位和人员，处理遇到的问题。交货期：30 日历天，我司保证货物按时保质的送达用户使用现场。

质量保证体系

1、为保证本项目的全过程始终处于受控状态，在过程中将依据 ISO9001 质量保证体系的标准，建立健全质量管理制度，对全过程实行有效的质量监控。

2、在项目管理中力求实现科学化、系统化和规范化，具体而言就是建立科学化的组织机构来保证项目部的整体实力；实施系统化的分工协作来保证项目部

的各项工作处于受控状态；强调规范化的工作标准来保证各项工作的质量。确立“决策要评价，执行有计划，实施讲受控，事后速总结”的管理模式，以一流的管理水平来保证一流的工作质量，实施集约化的项目管理。

3、在项目管理中，通过全员培训，树立起全员的质量意识，使项目的质量方针成为项目部各项工作的指南。并根据 ISO9001 标准的要求，明确和细化了项目成员的质量职责，逐步建立和完善了各项工作的文件化管理。

交货期保证

对供货期、交货地点的承诺

供货期：30个日历天内

交货地点：采购人指定地点。我方负责包装费、运费、运输过程中保险费、装卸费、安装调试费及可能的法定部门检测验收等全部费用。如果需改变地点，我公司将送达，且交货所产生的一切费用由我公司承担；

交货产品与响应产品一致的承诺

我们保证本次所投货物的质量、品牌、型号、规格性能完全满足或优于该项目谈判文件的规定，若我方有幸被确定为第一中标人，我们将严格按照所投货物供货。在交货前，我方应让制造商对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明货物符合合同规定的检验证书，检验证书是付款时提交文件的一个组成部分。交货时甲方代表有权检验或测试货物，以确认货物是否符合响应文件的规定。如果任何被检验或测试的货物不能满足响应文件规格的要求，甲方可以拒绝接受该货物，并根据货物的偏差情况、损坏程度以及甲方所遭受损失的金额进行赔偿；或者在甲方认同下免费进行必要的修改以满足规格的要求。

其他优惠条款服务承诺

(1)设备免费安装、调试、培训，提供终身的技术咨询。

(2)我公司对设备的操作保养、维护，进行不定期无偿技术培训，最少每月1-2次上门检修，确保客户工作效率提高及设备寿命延长。

(3)所投产品，国产设备质保期三年；质量保证期内我公司负责：

(4)我公司依据保修合同，对此次投标的所有产品在用户规定的时间内提供安装调试、检验、保修等服务。

(5)提供免费的中文电话技术咨询服务，解答用户在使用中遇到的各种问

题，接到用户报修通知后，立即响应，12小时内到达现场，24个小时以内解决问题。

(6) 在质量保证期内，因正常使用出现的质量问题，我方提供免费维修；所产生的一切费用均由我方承担；我方保证所更换零部件均为和质量合格产品。

(7) 我公司进行售后服务时，不会向货物最终使用单位收取任何费用。

(8) 本地化服务：公司有专业售后服务人员及车辆提供售后服务，正常情况随叫随到的上门维修服务。

供应商：四川天府雅都国际贸易有限公司



附件 4:

郑州大学仪器设备初步验收单

No.

年月日

使用单位	郑州大学化学学院	使用人		合同编号	郑大-询价-2023-0048	
供货商	四川天府雅都国际贸易有限公司			合同总金额	491,600.00元	
设备明细 (品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等, 不够可另附表)						
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家 (产地)	数量	单位	金额
1	双工位真空封管机系统	MRVS2003S008	中国(武汉)	1	台	138000
2	手套箱	SG1200/750TS	中国(苏州)	1	台	156000
3	紫外可见分光光度计	UV-2700i	日本	1	台	197600
合计	小写: ¥491,600.00 元 大写: 人民币肆拾玖万壹仟陆佰元整					
实物验收情况	外观质量 (有无残损, 程度如何)。					
	清点数量 (主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同, 若有出入, 说明缺件名称、规格、数量、金额)。					
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况 (是否完成整套设备安装、有无安装缺陷, 使用人员是否经过培训)。					
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标, 所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样, 性能是否稳定, 配件是否齐全, 是否有安全隐患, 具体说明。					
初步验收情况	<input type="checkbox"/> 通过验收 <input type="checkbox"/> 整改后再组织验收 <input type="checkbox"/> 不通过验收索赔要求 <input type="checkbox"/> 其他结论					
验收小组成员签字				供货商 授权代表签字		

附件 5:

中标通知书

中标(成交)通知书

四川天府雅都国际贸易有限公司:

你方递交的郑州大学化学学院、绿色催化研究中心紫外可见分光光度计等采购项目投标文件,经专家评标委员会(或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组)评审,被确定为中标人。

主要内容如下:

项目名称	郑州大学化学学院、绿色催化研究中心紫外可见分光光度计等采购项目
采购编号	郑大-询价-2023-0048
中标(成交)价	491600元(人民币) 肆拾玖万壹仟陆佰元整(人民币)
供货期(完工期、服务期限)	合同签订后至验收合格30个日历天内。
供货(施工、服务)质量	符合国家、行业相关规范合格标准及采购人要求。
交货(施工、服务)地点	采购人指定地点;
质保期	国产设备质保3年,进口设备质保1年。

请你方自中标通知书发出之日起3日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话:李林科 13525573166

特此通知。

采购单位(盖章)

招投标办公室

代理单位(盖章)

2023年10月20日

中标单位签收人: 赵泽起 19503828824