

# 郑州大学第五附属医院工业级大尺寸快速成型机项目初步验收合格报告

我单位郑州大学第五附属医院工业级大尺寸快速成型机项目采购项目（合同编号：郑大-竞谈-2023-0074），金额：人民币（大写）肆拾伍万伍仟元整（¥455000.00元），于2023年9月7日与中标方签订了合同，主要设备名称为：工业级大尺寸快速成型机。

2023年11月1日所有设备陆续到货，设备包装完好由供货商和我方相关人员在场，开箱对设备进行了初步验收，所有设备完好无损，设备名称、型号规格、数量、产地、文本资料核对无误供货日期是按照合同约定执行，没有出现延期情况，双方人员签订了货物交接清单(双方签字)等交接手续。

2023年11月2日，由厂方技术人员进行了安装调试，调试合格后双方人员对设备进行了功能验证和性能测试。经过测试安装设备运行正常。经过时间的测试，功能要求和性能指标达到了合同要求，我单位组织了林晓昌、孙瑞虎、李帅三位人员对该项目进行了初步验收，验收情况合格。

验收人员（签字）：

林晓昌、孙瑞虎、李帅

单位监督及项目负责人（签字）：

孙志东、李帅

单位名称（盖章）



日期：2023年11月2日

附件 4:

## 郑州大学仪器设备初步验收单

No.

2023 年 11 月 1 日

使用单位	郑州大学第五附属医院	使用人		合同编号	郑大-竞谈-2023-0074	
供货商	众宇（天津）科技有限公司			合同总金额	¥455000.00	
设备明细（品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等，不够可另附表）						
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家 (产地)	数量	单位	金额
见附件 4-1						
实物验收情况	外观质量（有无残损，程度如何）。					
	符合要求,无外观瑕疵					
	清点数量（主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同，若有出入，说明缺件名称、规格、数量、金额）。					
到货物料型号、规格等与招投标文件合同等的数量一致,均符合要求。						
仪器设备安装调试及使用人员培训情况（是否完成整套设备安装、有无安装缺陷，使用人员是否经过培训）。						
完成整套设备的安装,无安装缺陷,人员培训完成						
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标，所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样，性能是否稳定，配件是否齐全，是否有安全隐患，具体说明。					
	设备性能等各项技术指标经确认与技术调控一致,性能稳定、配件齐全,无安全隐患。					
初步验收情况	<input checked="" type="checkbox"/> 通过验收 <span style="margin-left: 100px;"><input type="checkbox"/> 整改后再组织验收</span>					
	<input type="checkbox"/> 不通过验收 索赔要求 <span style="margin-left: 100px;"><input type="checkbox"/> 其他结论</span>					
验收小组成员签字	林晓昌 冯瑞虎 李帅		供货商 授权代表签字	孟庆伟		

## 设备明细及参数明细

序号	设备名称	品牌型号	制造厂(商)	原产地(国)	数量	单价	合价	备注
1	工业级大尺寸快速成型机	斯特塔西 F770	上海遨杰	中国	1 台	455000.00	455000.00	不免税
合计： 小写：¥455000.00 元      大写：人民币肆拾伍万伍仟元整								
序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述					单位	数量
1	F770 工业级大尺寸快速成型机	<p>技术原理：FDM 熔融堆积技术</p> <p>打印尺寸：1000*610*610 mm</p> <p>打印层厚：0.178mm、0.254mm、0.33mm，共计三种层厚</p> <p>打印精度：0.1mm</p> <p>模型材料：ABS 工程塑料、ASA 抗紫外线工程塑料，两种材料；</p> <p>支撑材料：具有水溶性的 SR-30 支撑材料；</p> <p>喷头数：双喷头（分别喷模型材料和喷支撑材料的 2 个独立喷头）；</p> <p>托盘调制方式：无需手动，自动调整校准；</p> <p>材料仓数量：2 个配套材料线仓，1 个模型，1 个支撑材料</p> <p>材料包装规格为 200 立方英寸，可以满足大尺寸样件长时间不间断打印</p> <p>机身操控面板：彩色液晶屏为 6.5 寸，可实时显示打印进度、调整打印任务、查看任务参数、进行耗材管理</p> <p>符合 CE 规范</p> <p>网络连接：有线和无线网络接口，采用 TCP/IP 协议，100 base T 标准，以太网协议</p> <p>电源要求：100~132V/15A 或 200~240V/7A。</p> <p>50/60 Hz</p>					台	1



	<p>设备自带滚轮,方便移动且设备自动校准无需人工重新调平</p> <p>可在打印过程中暂停植入金属或电路等,通过软件对打印路径、支撑材料填充路径进行优化</p> <p>后处理设备:附带超声波清洗机 1 台用于清洗支撑材料,尺寸: 500*350*300mm</p> <p>打印后的成品可进行打磨、抛光、喷漆、电镀、镶嵌铜螺母等后处理工艺</p> <p>技术服务和培训:由具备原厂安装资质的工程师在买方指定时间和地点免费安装、调试设备,进行操作试验,直至运行正常,为两名仪器操作人员提供免费的操作及维护培训。</p>		
--	--	--	--