

合同编号(校内): HW328230360



郑州大学医学院实验设备采购项目



甲 方: 郑州大学

乙 方: 河南标仪仪器设备有限公司

生效日期: 2023年12月12日

郑州大学政府采购货物合同 (10万元及以上模板)

甲方(全称):郑州大学

乙方(全称):河南标仪仪器设备有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律、法规规定,遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则,关于“郑州大学医学院实验设备采购项目”双方同意按照下述条款订立本合同,共同信守。

一、供货范围及分项价格表

1.本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等,详见附件1、附件2,此附件是合同中不可分割的部分。

2.本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外,甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物(包括零部件、附件、备品备件等)货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求,其产品为原厂生产,且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后7个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范;并于2023年12月13日前进驻安装现场;所有货物运送到甲方指定地点后,双方在5天内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由,不得拒绝接收;在安装调试过程中,甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定,甲方有权单方解除合同,由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责;货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求,对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担;在货物备交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务

1.所有设备免费质保期为 3 年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。

2.在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3.乙方须提供一年 2 次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4.乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话 1 小时内响应，3 小时内到达现场，24 小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5.乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。

6.其它：无

五、技术服务

1.乙方向甲方免费提供标准安装调试及 3-5 人次国内操作培训。

2.乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3.软件免费升级和使用。

4.乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，乙方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1.属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2.免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3.免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1.乙方于 2023 年 12 月 15 日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2.乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方

为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3.安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4.乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5.货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1.初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2.正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向国有资产管理处提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1.本合同总价款（大写）为：柒拾捌万柒仟柒佰元整（小写：787700元）。

2.付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的95%；质保期满30天内，甲方向乙方支付剩余的全部货款。

十一、履约担保

合同总价款10万元（含10万元）至100万元（不含100万元）不强制提供保函或现金履约担保，由发包人和承包人双方协商；

合同总价款100万以上（包含100万元）的履约担保金额为合同总额的5%。履约担保方式：承包人以银行保函方式在合同签订前向发包人提供履约担保，验收合格，正式交付使用后退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共 22 页，一式 8 份，甲方执 4 份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执 2 份，招标公司执 2 份。

4. 本合同未尽事宜，双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6. 法律文书接收地址（乙方）：河南省郑州市管城回族区石化路 52 号

甲方： 郑州大学

乙方： 河南标仪仪器设备有限公司

地址： 河南省郑州市高新区科学大道 100 号

地址： 河南省郑州市管城回族区石化路 52 号

签字代表（或委托代理人）：

签字代表：



电话： 17603912896

电话： 18538084031

开户银行：

开户银行： 中国建设银行郑州商贸路支行

账号：

账号： 41050167281500000375

合同签订日期：2023年12月12日

供货范围及分项价格表 单位：元

序号	采购内容	型号/规格	制造厂(商)	原产地(国)	数量	单位	单价(元)	合计(元)	是否免税
1	核酸电泳设备	EPS-600	上海天能	中国	10.0	套	8000.0	80000.0	是
2	蛋白电泳设备	JY600E	北京君易东方	中国	8.0	套	9600.0	76800.0	是
3	二氧化碳培养箱	CI-191C	苏州捷美	中国	20.0	台	27650.0	553000.0	是
4	高速离心机	iCE-24	杭州奥盛	中国	2.0	台	11950.0	23900.0	是
5	高速冷冻离心机	iCE-24R	杭州奥盛	中国	2.0	台	27000.0	54000.0	是
合计：787700 元									

设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1	电泳设备 (核 酸)	<p>一、电源 EPS—600 技术规格： 1.电压：5~600 V，递增单位：1V 2.电流：5~800 mA，递增单位：1mA 3.定时：0~999 分，递增单位：1 分钟 4.稳压/稳流控制 5.4 组输出（可同时连接四个电泳槽） 6.输出定时/计时控制 7.自动无负载输出保护 8.自动过载和短路保护 9.自动记忆工作状态 10.3 位数显，1 位状态显示 11.可层叠防滑动机箱</p> <p>二、电泳槽 HE-120 1.电泳槽承载凝胶的最大面积：12×12cm 2.配备多用制胶器，制胶托盘种类：6×6cm，6×12cm，12×6cm，12×12cm 3.最大电压负荷：500V 4.容纳缓冲液总体积：1000ml 5.外型尺寸（L×W×H）：31×17.5×8 cm 6.制胶架规格：6×6 cm，灌胶量：25~30ml/块 7.槽体应采用高强度高透明度聚碳酸酯材料注塑成型 8.多用制胶器应为耐高温材料（135 摄氏度）注塑成型 9.制胶时无须胶布封口</p>	套	10

2	电泳设备 (蛋白)	10.梳子为耐高温材料(135摄氏度)注塑成型	套	8
<p>一、电源 JY600E</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、输出类型: 恒压、恒流、恒功率输出 (连续可调) 2、输出范围: 10~600V、1~500mA、1~300W 3、分辨率: 电压 (1V)、电流 (1mA)、功率 (1W) 4、定时范围: 1分钟~99小时59分钟 5、伏时范围: 1~99999V-hr/增量 1V-hr 6、显示: 带背光的 LCD 液晶屏 7、输出插孔: 4组 8、触摸按键, 双核微处理器智能控制; 9、通过增加快捷键, 使操作更加简单便利; 10、可同时显示预设值和实际输出值; 11、可存储 100 个电泳方法; 12、具有自动记忆、自动关闭功能; 13、具有分步控制功能 (可编辑 10 组, 每组最多使 10 个程序自动连接运行); 14、具有暂停控制功能 (含实时微调), 暂停期间的调整不影响电泳仪的控制精度和稳定性; 15、具有标准、定时、分步运行功能; 16、具有恒压、恒流、恒功率、误操作、故障等智能提示功能; 17、具有过载、空载、漏电等多项保护功能。 <p>二、垂直电泳槽 JY-SCZ2+</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、凝胶板面积 (W×L): 100×100 (mm) 2、凝胶面积 (W×L): 82×88 (mm) 3、凝胶厚度: 0.75、1.0、1.5 (mm) 4、凝胶数量: 1~2 (块) 				

3	CO2 恒温培	<p>5、样品通量：（0.75mm 厚）11、15 齿；（1.0mm 厚）11、15 齿；（1.5mm 厚）11、15 齿</p> <p>6、缓冲液容积：750（ml）</p> <p>7、外形尺寸（L×W×H）：150×120×115（mm）</p> <p>8、无需旋钮，安装玻璃板最短只需 15 秒钟，快捷方便；</p> <p>9、配原位制胶器，省去使用密封胶的繁琐操作，免除电泳板从“制胶”到“电泳”的二次移动，便于从玻璃两侧全面观察凝胶配制是否正常，大大简化了实验过程；</p> <p>10、玻璃边条经特殊处理，确保制胶不渗漏；</p> <p>11、提供背景颜色，易于在加样以及电泳过程中的观察；</p> <p>12、充足的缓冲液空间，提供可靠的散热保障及稳定的 pH 值；</p> <p>13、开盖时自动切断电泳电场，确保操作安全。</p> <p>三、转移电泳槽 JY-ZY5</p> <p>1、转移面积（W×L）：100×100（mm）</p> <p>2、缓冲液容积：750ml</p> <p>3、外形尺寸（L×W×H）：150×120×115（mm）</p> <p>4、高透明聚碳酸酯一次成型外壳，美观大方、坚固耐用；</p> <p>5、适用于最广泛的蛋白、核酸印迹转移实验；</p> <p>6、电极间距小，大大节省转移时间；</p> <p>7、颜色标记的转移夹板和电极确保转印过程中凝胶的正确方向；</p> <p>8、安全开盖按钮设计，方便上盖的开启；</p> <p>9、可拆卸电极板，使电极的维修及更换更加方便、快捷、安全；</p> <p>10、开盖时自动切断电泳电场，确保实验安全；</p> <p>11、既可作为完整的独立设备又可作为一个模块与垂直电泳槽的缓冲液槽和盖兼容。</p>	台	20
	技术指标			

	<p>养箱</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 温控范围：环境温度+5℃~60℃ 2. 温控精度：0.1℃ 3. 温度均匀性：±0.3℃ (@37℃) 4. 有效容积：191L 5. CO2 传感器：NDIR (非扩散型红外线传感器) 6. CO2 浓度控制范围：0-20% 7. CO2 浓度控制精度：0.1% 8. 开门 30s 重启后温度恢复时间：≤6min (@37℃) 9. 开门 30s 重启后 CO2 浓度恢复时间：≤6min (@5%) 10. 温度报警：可设置 11. 浓度报警：可设置 12. 加湿类型：自然增湿 13. 最大湿度：95% (@37℃) 14. 灭菌方式：140℃干热灭菌 15. 显示方式：LED 16. 噪音等级：≤53dB 17. 内腔工作高度：≥705mm 18. 提供 CE 认证证书 19. 保温形式：气套 20. 可放置隔板数量：13 21. 标配隔板数量：4 22. 开门方式：右开 23. 来电自动恢复功能：是 24. 净重：125kg 25. 外形尺寸 (W*D*H)：670x705x1010mm 		
--	--	--	--

4	高速离心机	<p>1、转速：500-15000rpm(以100rpm递增)</p> <p>2、最大离心介质密度：1.2g/ml</p> <p>3、升降速时间(soft off)：15s</p> <p>4、升降速时间(soft on)：45s</p> <p>5、转子容量：24×1.5ml/2.0ml 转子，4×PCR 排管转子，12×5ml (适用于圆底试管) 转子 (标配一个转子)</p> <p>6、最大转子半径：85mm /68mm /85mm</p> <p>7、最大相对离心力：100-21400×g/100-17100×g/100-21400×g</p> <p>8、噪音等级：<62db</p> <p>9、功率：350W</p> <p>10、外形尺寸：260×410×225mm (长×宽×高)</p> <p>11、高强度铝合金转子,无使用寿命限制,可高温高压灭菌;</p>	台	2
5	高速冷冻离心机	<p>1、转速：500-15000rpm(以100rpm递增)</p> <p>2、最大离心介质密度：1.2g/ml</p> <p>3、升降速时间(soft off)：15s</p> <p>4、升降速时间(soft on)：45s</p> <p>5、转子容量：24×1.5ml/2.0ml 转子，4×PCR 排管转子，12×5ml (适用于圆底试管) 转子 (标配一个转子)</p> <p>6、最大转子半径：85mm /68mm /85mm</p> <p>7、最大相对离心力：100-21400×g/100-17100×g/100-21400×g</p>	台	2

		<p>8、控温精度（4℃时）：±2℃</p> <p>9、降温至4℃时间：≤20min</p> <p>10、温度范围：-10℃至+40℃</p> <p>11、噪音等级：<60db</p> <p>12、功率：500W</p> <p>13、外形尺寸：300×500×320mm（长×宽×高）</p> <p>14. 静态预冷模式，离心机机盖关闭状态下，压缩机自动启动制冷；</p> <p>15、高强度铝合金转子，无使用寿命限制，可高温高压灭菌；</p>	

售后服务计划及保障措施

售后服务承诺

我公司售后服务的目标是：“及时、快速、可靠地解决仪器使用过程中所遇到的技术问题，使仪器可以更加安全稳定地运行。”为实现这个目标，我公司提供的技术支持的主要任务是：“以具有丰富实践经验的技术工程师、技术支持专家和联网技术支持功能来提供超过用户预期的技术支持服务”。

一、服务承诺内容及形式：

(1) 服务内容：

- 1、我单位对此项目设备质量保证期：3年。
- 2、建档：我单位对所供设备及设备使用单位、负责人等信息进行建档保存管理，便于后期持续跟进维护。
- 3、定期回访：我单位安排专业技术人员对所供设备负责人、使用人进行定期回访，回访包括但不限于现场回访、电话回访等形式。回访主要收集对设备的使用过程中问题、建议。
- 4、维护、检查：我单位派专业技术人员对所供设备进行不定期的保养、维护检查及系统升级。设备的保养对于延长设备寿命十分重要。我单位每年至少进行不少于6次的巡视保养、检查。

(2) 服务响应时间

所投货物非人为损坏出现问题，我单位在接到正式通知后2小时内响应，6小时内到达现场进行检修，解决问题时间不超过12小时。若不能在上述承诺的时间内解决问题，则在1个工作日内提供与原问题机器同品牌规格型号的全新仪器备机服务，直到原设备修复，期间产生的所有费用均有我单位承担。原设备修复后的质保期限相应延长至新的保修期截止日，全新备机在使用期间的质保及售后均按上述承诺执行。

服务形式

提供7*24小时(即每周7天，每天24小时)的技术咨询服务

质量保证措施

供货计划:

我公司目前已积累了丰富的开发及实施经验，每年为用户提供完整的解决方案。为了保质保量的完成任务，我公司将成立本项目部，由各部门主要负责人亲自担任各小组组长，初步定制本项目内质量内标准，厂家生产计划，交货计划等，将严格按照国家标准及贵单位的要求，制定高于标准要求的内控标准。

自签订合同之日起，我公司安排备货，保证提供满足标书要求准时交货。按用户指定地点、指定进度发货，设备交货进度安排表：

项目描述	合同签字日起	+1日	+1日	+1日	+2日
	合同签约	↓			
设备采购		—			
运输			—		
安装、调试				—	
考核验收， 现场培训					—

交货完工期：国产仪器设备自合同签订后 5 日内。

1、供货前准备

供货前现场资料将由我们项目经理负责，按照设备制造厂商的标准要求到用户现场进行核实，并向制造商负责人汇报书面批准，同时抄报最终用户设备管理负责人。对于不符合安装条件的用户现场，项目总工程师负责协调指导最终用户改进现场技术条件，以保障按计划进行设备安装。总工程师还有负责协助最终用户建立设备管理档案、售后服务应用支持标签和售后服务维修报告标签。

资料的准备：技术资料的准备，主要是收集与到货设备筹备有关的文件资料。如招标文件、订货合同、合同备忘录、运输提货单、装箱单、商检单据，使用说明书等有关文件资料。资料是验收工作技术依据，提前熟悉，做好准备。

人员准备：参加人员必须在验收前详细阅读招标文件和订货合同，熟悉相关文件及技术资料，了解设备的各项技术性能。大型的设备事先安排搬运和人力以及运输通道等事项。

环境准备：设备到位前对场地的要求有相应规划措施。如按厂方要求的安装图纸做

好布局改造，室内装修、水、电、气的安装，防护的准备等。

1) 检查工作台面及承重；2) 检查实验室温度和湿度是否符合要求；3) 检查电压。

2、在供货阶段，我们遵守以下原则：

(1) 在所有的设备运输过程中，我们将严格按照标准保护措施进行安装，包装完全符合远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，能确保货物安全无误地运抵目的地。

(2) 我公司负责运输和支付运费、装卸费，保险费，确保按照合同规定的交货期交货。

(3) 进口货物若如采用木箱包装，厂家提供所在国家的有关部门出具的对该木箱已经经过熏蒸的证书，具体要求以海关规定为准。

(4) 货物收据签收日期视为实际交货日期。

(5) 项目现场以合同条款资料表中规定为准。

3、备货准备

(1) 签订合同后，我公司将安排货物备货，项目负责人将按照招标文件要求安排生产商对设备的生产加工，跟踪备货进度及及时与采购方代表沟通，汇报项目进展情况。

(2) 备货期间、我公司将委派工程师 2 人到采购方现场考察环境，设计针对性的方案。方案和图纸（如有）由项目负责人联系采购方代表召开会议商议和确定。

(3) 我公司将对备货质量进行严格控制，保证后续阶段的顺利进展。此阶段将在 1 天内完成。除招标文件要求提供的备件、专用工具和消耗品外，对于招标文件中没有列出，而对系统、设备的正常运行和维护必不可少的备件、专用工具和消耗品，我公司已列出详细清单，并报出单项价格，所有备件均符合国家标准及行业要求。

(4) 所投设备必须是全新合格设备。

(5) 本次采购设备/系统中如果某些技术标准与国家所要求的标准不统一或有不兼容的地方，均以国家强制性标准或最新出台的标准为准。

4、供货

交货地点：采购人指定地点。

若我公司中标，在我公司与采购人签订合同后，将立即开始准备供货工作。在供货期间，我们将以到货情况跟踪表的形式，每周向采购人通报一次到货情况。

到货情况跟踪表格式如下：

设备名称	品牌型号	制造厂商	到货时间	放置位置	接收人	报告时间	报告人

在供货阶段，我们遵循以下原则：

(1) 货物的包装和发运符合货物特性要求。

(2) 为了保证货物在长途运输和装卸过程中的安全，货物包装符合国家或行业标准规定。由于包装不善导致货物锈蚀、缺失或损坏，由我公司承担一切责任。

(3) 我公司负责送货到采购人指定地点，期间所有费用由我公司承担，确保按照规定的交货期交货。

(4) 配送计划：

接到通知后，指定配送计划，实现做好全局统筹计划，并对有关职能部门的任务进行安排和布置。主要包括以下要素：

1) 运输设备的型号、规格、数量、重量及其他注意事项。

2) 运送设备的目的地，目的地：招标文件中指明的交货及安装地点。设备到货时间及接受联系人。

3) 提前协调相关部门（售后服务部门）落实设备安装的基础环境。

4) 运输方式、路线、车辆型号及装卸设备。

(5) 配送计划及实施：

1) 做好准备工作，将准备的设备数量、尺寸、重量及其他注意事项，车辆与装卸设备的安排，路线及适时交通路线，到货时间与联系人下达给物流配送主管及商务负责人。

2) 组织配送相关人员，按要求将设备与相关附件等标识清晰，并检查设备及附件数量。组织人员装车，并检测装车后货物的固定稳定性和安全性。

3) 配送设备由配送专员和装卸专员负责把设备送至目的地，安全卸货到采购人指定地点的准确位置，并做好设备到货交接手续。

(6) 配送应急方案：

1) 交通事故

*交通事故发生后第一时间通知甲方联系人与本公司的物流配送负责人；

*进行预处理分析；

*调配社会固定专业运输车辆（长期合作的物流公司）；

*货物换车；

*提交事故处理及设备与人员损伤情况。

2) 道路拥挤

*及时通知采购人，并说明详细情况包括堵车地点及拥堵情况；

*提前做好路线预处理分析；

*拥堵严重的，重新制定运输路线，并报告给物流配送相关负责人，协商处理到货

时间等相关事宜。

3) 恶劣天气及其他自然环境原因影响的意外情况

*如遇临时发生的大雾、大雨、大雪等情况，因此造成的货物不能配送或无法按时到达的，配送专员及时和公司派送人员联系，协商处理到货时间等相关事宜。

5、包装

(1) 提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装，以防止货物在转运中损坏或变质。这类包装采取防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施，从而保护货物能够经受多次搬运、装卸及海运、水运和陆地的长途运输。我公司承担由于其包装或其防护措施不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的任何损失的责任或费用。

(2) 我公司在每一包装箱相邻的四面用不可擦除的油漆和明显的约定的字样做出以下标记：

收货人

合同号

发货标记

收货人编号

目的地（港）

货物名称、品目号和箱号

毛重 / 净重(用 kg 表示)

尺寸(长×宽×高用 cm 表示)

(3) 如果单件包装箱的重量在 2 吨或 2 吨以上，在包装箱两侧用文字标注“重心”和“起吊点”以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，供方应在包装箱上清楚地标注“小心轻放”、“此端朝上，请勿倒置”、“保持干燥”等字样。

技术培训

一、培训计划

技术服务：按我公司所投标产品厂家的技术要求进行服务，我公司提出培训计划和安排，所需费用包含在投标总报价中，无需另外支付。使本项目的维护使用人员更好熟悉系统设备。提高使用及维护人员对设备的技术和故障处理能力，使其了解设备技术的基本知识，强化其动手能力，熟悉应用技巧，通过考核，达到全面掌握整个产品的设计思想及全部功能；对系统的数据进行及时、有序的整理维护；熟练掌握系统运行及维护

方法。

- 1) 最终达到了解设备的技术性能，熟练掌握设备的操作和正确维护。
- 2) 能够排除设备的一般故障，掌握设备的维修技术及日常保养，达到培训要求。
- 3) 对设备的构造、性能、原理和操作有详细透彻的理解。
- 4) 正确熟练的操作使用设备，完成日常的维护和保养，进行一些简单的维修，确保设备的正常使用。
- 5) 及时准确的发现设备出现的和隐藏的问题，并能及时同我公司联系，使问题得到及时解决。

二、培训课程

包括基础维修常识：培训内容及效果保证；仪器的基本结构和检测原理；用户日常操作前的准备注意事项，讲解仪器日常维护使用中的注意事项，常用耗材的更换方法；在日常使用中可能会碰见的常见问题及解决办法。

1、由我公司组织的专业工程师进行培训，其培训内容和目的：

- *了解所有相关仪器设备的构成及组成部分。
- *熟练掌握仪器的相关硬件和软件知识。
- *了解设备基础功能。
- *熟练掌握仪器的操作步骤和方法。
- *了解设备组成原理。
- *判断设备的常见故障。
- *设备的使用注意事项。
- *维修保养方法。

2、人员培训

我公司负责仪器的培训工作，包括但不限于：

(1) 岗位培训：

- 1) 培训目的：用户单位的仪器操作人员能独立操作使用仪器，基本掌握仪器结构、原理、日常维护与使用注意事项。
- 2) 培训方式：安装现场在位培训。
- 3) 参加人数：不限。
- 4) 培训地点：设备安装现场或采购人指定地点。
- 5) 内 容：仪器结构、原理、操作、基本维护、针对用户样品的应用培训及常见

故障的诊断和排除。

6) 讲师配备：我公司技术人员与厂商技术人员。

(2) 系统培训：

1) 培训目的：在用户能独立操作的基础上进一步提高对仪器的结构、应用知识、仪器维护及常见故障的排查解决。

2) 培训方式：参加学习班。

3) 参加人数：不限。

4) 培训地点：设备安装现场或采购人指定地点。

5) 内 容：全面培训仪器系统知识，应用支持，操作维护及常见故障排查维修。

6) 讲师配备：厂商培训工程师。

7) 费 用：免费。

8) 培训时长：2-3 天

9) 培训周期：2期/年

三、培训日程安排

课程内容	目标	培训时间	授课人
设备结构	各子系统前端设备结构、终端设备结构、整体结构	1 学时	专业工程师
系统原理	组成原理、设计原理	2 学时	
设备操作	设备的操作程序和方法	2 学时	
故障判断	系统出现故障的现象和排除方法	2 学时	
设备维护	怎样维护系统及注意事项	1 学时	
现场指导	按照理论课的内容分别进入前端设备的具体安装位置和控制中心进行讲解和指导	2 学时	

四、培训方式

用户相关工作人员对设备性能掌握的程度越高，在使用过程中对设备的利用也就越充分，给用户单位带来的效益也越明显，使用者对设备的满意程度也越高。使用户相关使用及维护有效地掌握系统的唯一方法就是接受全面认真的培训。

鉴于上述思想，我公司总结了多年用户培训的经验，按照全面了解、分类培训、考核反馈的原则，形成了一整套完整、有效、可行的培训思想和方法，及时充分了解客户的现有水平状况的基础上，针对用户不同需求，分类进行免费培训，同时提供不限次培训和持续培训安排，从而达到事半功倍的效果。在培训过程中，科学地划分阶段，每个

阶段设有考核，及时反馈学员的学习状况，以便有效地调整培训进度、课程安排以及师资力量。

五、培训人员数量

我公司负责在项目现场免费为所投项目培训 5 名技术人员，使培训人员达到熟练掌握、灵活应用的程度。现场培训人数不限或用户指定人员（由用户确定，不限人数）。

六、培训时间

(1) 货物到达后，在收到用户单位安装要求后，我公司派制造商授权的专业技术人员在客户所在地提供免费安装调试，确保仪器技术指标验收合格。

(2) 仪器安装完毕，制造商工程师，免费提供上门系统培训，厂商应用实验室培训（培训期间食宿全免）。培训人员具有相关的资质，培训内容包括但不限于设备相关原理、参数的设置、上机操作、数据的采集、数据的分析、安全注意事项、系统维护及一般故障排除等。

七、培训地点

设备安装现场或采购人指定地点。

八、其他

技术服务：按投标人所投标产品厂家的技术要求进行服务，投标人提出培训计划和安排，所需费用包含在投标总报价中。

a) 安装调试：投标人派出技术人员到最终用户现场安装调试。

b) 项目技术培训：

设备正常运行验收后，现场培训，以及免费提供 5 名高级技术培训，培训费免费，食宿及交通费自理。

河南标仪仪器设备有限公司

贺梦恩

（由制造商及中标商签字盖章确认）

郑州大学仪器设备初步验收单

No.

年 月 日

使用单位	郑州大学医学院	使用人	董子钢	合同编号	HW32820360	
供货商	河南标仪仪器设备有限公司			合同总金额	787700 元	
设备明细 (品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等, 不够可另附表)						
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家 (产地)	数量	单位	金额
1	电泳设备 (核酸)	天能 EPS—600	上海	10	套	0
2	电泳设备 (蛋白)	君易东方 JY600E	北京	8	套	0
3	CO2 恒温培养箱	苏州捷美 CI-191C	苏州	20	台	0
4	高速离心机	奥盛 iCEN-24	杭州	2	台	0
5	高速冷冻离心机	奥盛 iCEN-24R	杭州	2	台	0
实物验收情况	外观质量 (有无残损, 程度如何)。					
	清点数量 (主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同, 若有出入, 说明缺件名称、规格、数量、金额)。					
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况 (是否完成整套设备安装、有无安装缺陷, 使用人员是否经过培训)。					
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标, 所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样, 性能是否稳定, 配件是否齐全, 是否有安全隐患, 具体说明。					
初步验收情况	<input type="checkbox"/> 通过验收 <input type="checkbox"/> 整改后再组织验收 <input type="checkbox"/> 不通过验收 索赔要求 <input type="checkbox"/> 其他结论					

验收小组 成员签字		供货商 授权代 表签字	贺梦恩
--------------	--	-------------------	-----

中标（成交）通知书

河南标仪仪器设备有限公司：

你方递交的郑州大学医学院实验设备采购项目 投标文件，经专家评标委员会（或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组）评审，被确定为中标人。

主要内容如下：

项目名称	郑州大学医学院实验设备采购项目
采购编号	郑大-竞谈-2023-0139
中标（成交）价	787700元(人民币) 柒拾捌万柒仟柒佰元整(人民币)
供货期（完工期、服务期限）	合同签订后5个日历天
供货（施工、服务）质量	合格，满足采购需求
交货（施工、服务）地点	采购人指定地点
质保期	质保期3年，自验收合格之日起计算

请你方自中标通知书发出之日起3日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话：宋孟秋 17603912896

特此通知。



中标单位签收人：

贺慧恩 156 3975 8318