

合同编号(校内): HW358230584



郑州大学关键金属河南实验室关键 金属提取与纯化方向分析检测提纯 设备采购项目



甲 方: 郑州大学

乙 方: 河南右源实业有限公司

生效日期: 2023年12月05日



郑州大学政府采购货物合同

(10万元及以上模板)

甲方(全称):郑州大学

乙方(全称):河南右源实业有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律、法规规定,遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则,关于“郑州大学关键金属河南实验室关键金属提取与纯化方向分析检测提纯设备采购项目”双方同意按照下述条款订立本合同,共同信守。

一、供货范围及分项价格表

1.本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等,详见附件1、附件2,此附件是合同中不可分割的部分。

2.本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外,甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物(包括零部件、附件、备品备件等)货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求,其产品为原厂生产,且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后7个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范;并于2023年12月5日进驻安装现场;所有货物运送到甲方指定地点后,双方在7日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由,不得拒绝接收;在安装调试过程中,甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定,甲方有权单方解除合同,由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责;货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求,对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担;在货物交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务

1.所有设备免费质保期为三年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。

2.在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3.乙方须提供一年2次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4.乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5.乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。

6.其它：无

五、技术服务

1.乙方向甲方免费提供标准安装调试及3人次国内操作培训。

2.乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3.软件免费升级和使用。

4.乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，乙方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1.属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2.免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3.免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1.乙方于2023年12月5日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2.乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3.安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4.乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5.货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1.初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2.正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向国有资产管理处提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1.本合同总价款（大写）为：壹佰柒拾柒万贰仟元整（小写：1772000元）。

2.付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的95%；质保期满30天内，甲方向乙方支付剩余的全部货款。

十一、履约担保

合同总价款10万元（含10万元）至100万元（不含100万元）不强制提供保函或现金履约担保，由发包人和承包人双方协商；

合同总价款100万以上（包含100万元）的履约担保金额为合同总额的5%。
履约担保方式：承包人以银行保函方式在合同签订前向发包人提供履约担保，验收合格，正式交付使用后退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共 19 页，一式 10 份，甲方执 6 份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执 2 份，招标公司执 2 份。

4. 本合同未尽事宜，双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6. 法律文书接收地址（乙方）：河南省郑州市高新技术产业开发区金菊街 16 号 25 号楼东 2 单元 4 层 20 号

甲方： 郑州大学


乙方： 河南右源实业有限公司

地址： 河南省郑州市高新区科学大道 100 号

地址： 河南省郑州市高新技术产业开发区金菊街 16 号 25 号楼东 2 单元 4 层 20 号

签字代表（或委托代理人）：

签字代表：



电话： 18737172937

电话： 18638171535

开户银行： 工商银行郑州中苑名都支行

开户银行： 中信银行股份有限公司郑州高新区支行


账号： 1702021109014403854

账号： 8111101012001644186

合同签订日期：2023年12月05日

供货范围及分项价格表 单位：元

序号	采购内容	型号/规格	制造厂(商)	原产地 (国)	数量	单位	单价 (元)	合计 (元)	是否 免税
1	手套箱+无 氧熔盐电 镀炉	NBD-HTGBWG1000- 270TIDF10L	河南诺巴迪材料 科技有限公司	中国	1.0	套	266600.0	266600.0	否
2	冷冻干燥机	LGJ-12D 落地型	北京四环起航科 技有限公司	中国	1.0	套	38900.0	38900.0	否
3	自动抛光机	LMP-3S 双盘自动磨抛 机	绍兴精博检测仪 器有限公司	中国	1.0	套	55800.0	55800.0	否
4	反应釜	U-KPS-600ML (310S)	南京正信仪器有 限公司	中国	1.0	套	86700.0	86700.0	否
5	氯气发生器	HZC-1004	杭州赛奥电化学 仪器有限公司	中国	1.0	套	77400.0	77400.0	否
6	真空气氛钨 烧结炉	NBD-B2200-120TPIG2F	河南诺巴迪材料 科技有限公司	中国	1.0	套	474800.0	474800.0	否
7	井式蒸发沉 积炉	NBD-G950- 270T2DF10L-N	河南诺巴迪材料 科技有限公司	中国	1.0	套	305800.0	305800.0	否
8	送粉器	C1100S	郑州立佳热喷涂 机械有限公司	中国	1.0	套	88200.0	88200.0	否
9	高温长温区 管式炉	NBD-T1200-100T5G4F (五温五控)	河南诺巴迪材料 科技有限公司	中国	1.0	套	83400.0	83400.0	否

10	声学共振混 合仪	 MixBox-G1	郑州磨料磨具磨 削研究所有限公 司	中国	1.0	套	294400.0	294400.0	否
合计：1772000 元									

郑州大学
ZHENGZHOU UNIVERSITY



郑州大学
ZHENGZHOU UNIVERSITY



郑州大学
ZHENGZHOU UNIVERSITY



具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
----	------	----------------------	----	----

1	手套箱+无氧熔盐电镀炉	<p>加热部分要求:</p> <ul style="list-style-type: none"> ★1.1 室温 1000℃ 1.2 炉膛有效空间 $\Phi 350\text{mm} \times 300\text{mm}$ 1.3 主控升温速率 $10^\circ\text{C}/\text{min}$ ★1.4 控温精度 $\pm 1^\circ\text{C}$ 1.5 主控炉膛材料具备高纯复合耐火保温层 1.6 主控炉膛模式: 坩埚式, 带底部及环形加热系统 1.7 密封方式: 不锈钢水冷密封法兰 <p>真空手套箱部分:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1.8 箱体腔室规格 800mm (长) $\times 900\text{mm}$ (高) $\times 750\text{mm}$ (下宽) 1.9 腔室材质须抗腐蚀、易清洗 ★1.10 箱体泄露率 $< 0.01\% \text{Vol/h}$ 1.11 抽气速率 $10\text{m}^3/\text{h}$ 1.12 系统抽真空范围 $5 \sim 10\text{pa}$ 	套	
---	-------------	--	---	--

1

手套箱+无氧熔盐电镀炉

加热部分要求:

- ★1.1 室温 1000℃
- 1.2 炉膛有效空间 $\Phi 350\text{mm} \times 300\text{mm}$
- 1.3 主控升温速率 $10^\circ\text{C}/\text{min}$
- ★1.4 控温精度 $\pm 1^\circ\text{C}$
- 1.5 主控炉膛材料具备高纯复合耐火保温层
- 1.6 主控炉膛模式: 坩埚式, 带底部及环形加热系统
- 1.7 密封方式: 不锈钢水冷密封法兰

真空手套箱部分:

- 1.8 箱体腔室规格 800mm (长) $\times 900\text{mm}$ (高) $\times 750\text{mm}$ (下宽)
- 1.9 腔室材质须抗腐蚀、易清洗
- ★1.10 箱体泄露率 $< 0.01\% \text{Vol/h}$
- 1.11 抽气速率 $10\text{m}^3/\text{h}$
- 1.12 系统抽真空范围 $5 \sim 10\text{pa}$

套

	<p>二维机械臂部分</p> <p>1.13 导程 5MM</p> <p>1.14 重复定位精度±0.02mm</p> <p>水冷却系统及操控系统部分</p> <p>1.15 冷水腔室容积 10L</p> <p>1.16 操控模式:嵌入式操作系统,触屏输入,智能式人机对话模式,手动/自动运行</p> <p>1.17 温度曲线设置主加热可预存至少 15 条温度曲线,每条曲线可设置 30 段时间—温度曲线,实时监控,动态真实显示“时间-温度曲线”实时记录数据</p>		
<p>2</p> <p>冷冻干燥机</p>	<p>★1.1 冻干面积 0.12m²</p> <p>★1.2 冷阱温度-81℃</p> <p>1.3 真空度<5Pa</p> <p>1.4 捕水能力 3-4KG/24H</p> <p>1.5 物料盘: Φ200mm 共 4 层,可装西林瓶 Φ12mm: 680 支; Φ16mm: 400 支; Φ22mm: 240 支。</p> <p>1.6 可装物料 1.2L(料厚 10mm)</p>	<p>套</p>	<p>1</p>

3	<p>自动抛光机</p>	<p>★1.1 磨抛盘直径 $\phi 250\text{mm}$ ★1.2 磨抛盘转速: 50-1000 r/min (无极调速) 以及 400/600/800/1000 r/min (四级定速) 1.3 磨抛盘转向可正反旋转选择 ★1.4 制备数量 6 个</p> <p>产品配置清单: 气动研磨/抛光机 1 台 抛光织物 $\phi 250\text{mm} \times 2$ 片 金相砂纸 $\phi 250\text{mm} \times 8$ 片 磨抛盘 $\phi 250\text{mm} \times 2$ 个</p>	套	1
4	<p>反应釜</p>	<p>1.1 容积 600ML 1.2 釜体釜盖材质: 310S 1.3 密封方式: 软密封 1.4 釜体密封结构: 法兰式 1.5 热电偶: K 型 1.6 使用压力: 3MPA ★1.7 防爆压力极限: 7MPA, 带防爆装置 1.8 搅拌方式: 内磁子搅拌</p>	套	1

		<p>★1.9 搅拌速度：50-1500 转</p> <p>1.10 控温精度：±1℃（无强放热/吸热/测温管无四氟包裹）</p>	
5	氯气发生器	<p>1.1 发生器槽体材质：四氟框板，钛钢面板</p> <p>★1.2 电极板配备：析氯电极、析氢电极各 1 块，有效面积为 70*130mm</p> <p>1.3 离子膜：全氟磺酸阳离子膜</p> <p>★1.4 溶液流量：耐腐蚀磁力泵，最大流量 27L/min，最高扬程为 3.1m。</p> <p>1.5 电解槽使用耐温范围：-20℃~160℃。</p> <p>1.6 单次使用时长：6-8h</p> <p>1.7 用途：电化学反应制氯或者反应需要氯气的体系</p>	套

6	真空气氛钨烧结炉	<p>1.1 工作温度要求:2000℃, 最高温度 2200℃</p> <p>1.2 控温区数:1 区, 控温范围要求: 室温到 2000℃</p> <p>★1.3 工作区尺寸 120×120mm</p> <p>★1.4 冷态极限真空度 5×10^{-3}Pa</p> <p>1.5 压升率 3.0Pa/h</p> <p>★1.6 温度控制精度: $\pm 1^\circ\text{C}$</p> <p>1.7 充气压力: 0.015MPa</p> <p>1.8 充气介质: 氩气/氮气/氮氢混合气(自由排放)</p> <p>产品配置清单:</p> <p>1、炉体 1 台</p> <p>2、直联机械泵 1 台</p> <p>3、分子泵 1 台</p> <p>4、电控柜 1 台</p> <p>5、触摸屏+PLC1 套</p>	套	1
---	----------	---	---	---

7	井式蒸发沉积炉	<p>★1.1 工作温度: 900℃, 真空腔室 ϕ 270*800mm, 最高温度 950℃</p> <p>1.2 炉膛有效空间 ϕ 350mm*600mm</p> <p>1.3 主控升温速率 10℃/min</p> <p>★1.4 控温精度: $\pm 1^\circ\text{C}$</p> <p>1.5 主控炉膛材料: 高纯复合耐火保温层</p> <p>1.6 主控炉膛模式: 坩埚式, 带底部及环形加热系统</p> <p>1.7 密封方式: 不锈钢水冷密封法兰</p> <p>★1.8 抽气速率 10m³/h</p> <p>1.9 系统真空使用范围: 5~10pa</p> <p>1.10 冷水腔室容积 10L</p>	套	1
8	送粉器	<p>1.11 操控模式: 嵌入式操作系统, 触屏输入, 智能式人机对话模式, 手动/自动运行</p> <p>1.12 温度曲线设置: 主加热可预存至少 15 条温度曲线, 每条曲线可设置 30 段时间-温度曲线, 实时监控, 动态真实显示“时间-温度曲线”实时记录数据。</p>	套	1

	<p>1.4 气流控制：质量流量控制</p> <p>1.5 送粉方式：刮盘式</p> <p>1.6 操作方式：PLC+触摸屏</p> <p>1.7 气控制模式：质量流量控制器</p> <p>1.8 清粉方式：桶身翻转式，具备自清洁功能</p> <p>★1.9 粉末大小范围：5~150μm</p> <p>1.10 送粉气体：氮气或氢气</p> <p>1.11 送粉压力范围：0.15-0.5Mpa</p> <p>1.12 载气流量范围：0~30L/min</p> <p>1.13 送粉精度：+2%</p> <p>1.14 具备搅拌功能、外部通讯接口、送粉可编程</p>	<p>套</p> <p>1</p>
9	<p>高温长温区管式炉</p>	<p>一、加热系统部分：</p> <p>★1、最高温度：1200℃，长时间工作温度1150℃</p> <p>2、炉体尺寸 2000mm*1300mm*770mm (宽×高×深)</p> <p>3、主控升温速率 10℃/min</p> <p>★4、控温精度：±1℃</p> <p>★5、加热温区及长度：五温区，长度 200mm*5</p> <p>二、真空系统：</p>

	<p>6、抽气速率 4(L/s)</p> <p>7、噪音 (dB) : ≤56</p> <p>8、系统压力 10pa</p> <p>三、配气:</p> <p>9、流量计: 4 路浮子, 流量范围 20~200ml/min</p> <p>10、气路管芯: 专用不锈钢气体管道 (1/4")</p>		
10	<p>★1、最大负载质量 1kg</p> <p>2、最大混合加速度 100g</p> <p>★3、振动频率范围: 60 ± 5Hz</p> <p>4、具有共振状态自适应动态控制功能</p>	声学共振混合仪	1 套
	<p>5、具备自动、手动、程控三种控制模式</p> <p>6、具有曲线多段编程存储, 加速度曲线可保存下载。</p>		

售后服务计划及保障措施

致：郑州大学

我单位就招标编号：豫财招标采购-2023-1097、郑州大学关键金属河南实验室关键金属提取与纯化方向分析检测提纯设备采购项目售后服务及质量保证承诺如下：

- 1、我公司郑重承诺本次投标活动中，所有国产设备质保期限均为验收合格后三年。
- 2、所投货物非人为损坏出现问题，我单位在接到正式通知后1小时内响应，3小时内到达现场进行检修，解决问题时间不超过24小时。若不能在上述承诺的时间内解决问题，则在3个工作日内提供与原问题机器同品牌规格型号的全新仪器备机服务，直到原设备修复，期间产生的所有费用均有我单位承担。原设备修复后的质保期限相应延长至新的保修期截止日，全新备机在使用期间的质保及售后均按上述承诺执行。

3、售后

维修单位名称：河南右源实业有限公司

售后服务地点：河南省郑州市高新区金菊街16号25号楼东2单元4层20号，

联系电话：18638171535

4、日常维护：

我公司技术人员对所售仪器定期巡防，免费进行系统的维护、保养及升级服务，使仪器使用率达到最大化，每年内不少于两次上门保养服务，包括寒暑假。

5、安装及培训：

5.1 我公司提供的安装配送方案为：确保各阶段工作的有效性，把符合用户实际需求的产品适时有效地交付用户；

5.2 我公司将组织由仪器设备厂家认证的工程师2人，负责对所售仪器的安装、调试；为减少用户的操作错误概率，为用户培训至少3人的熟练工作人员，所有费用均包含在本次投标总报价中。

5.3 人员培训计划：

培训内容	培训人员	预计培训时间	备注
设备系统的组成、基本原理、基本操作规程	不限制人数及对象	1-2 天	无
设备系统详细操作方法	不限制人数及对象	3-5 天	
系统的维护和保养、故障诊断	不限制人数及对象	2-3 天	
系统集成、二次开发, 案例介绍	不限制人数及对象	1-2 天	

技术人员情况：项目经理 1 人；技术主管 1 人；商务组 1 人、技术支持小组 3 人、质量监控组 1 人、安装实施小组 2 人、验收小组、售后支持小组 1-2 人；安装调试工程师 1-2 人；在完成安装、调试、检测后，须向用户提供检测报告、技术手册，提供中文版的技术资料（包括操作手册、使用说明、维修保养手册、电路图、安装手册、产品合格证等）。验收的技术标准达到制造（生产）厂商标明的技术指标，个别不能测试的指标另作详细的文字说明。检测的标准依据国家有关规定执行。

6、我单位保证本次所投设备均是全新合格设备。

7、我公司将提供具有丰富工作经验、熟练掌握相关技术的现场的服务人员，为用户做好验收前服务工作。

8、设备运行过程中如果出现技术故障（如数据测不准、配置丢失等），我公司保证：接用户报修电话 2 小时内到达现场并以优良的服务态度，便利、快捷的方式在用户现场进行维修。设备运行过程中如果出现技术故障（如软件故障、配置丢失等），我公司保证：在 4 小时内排查出问题，尽快恢复故障设备正常运行。

8.1. 我公司认真理解上述包修要求，详细列出包修方案和系统应急方案，将作为合同的一部分。

8.2. 我公司指明本项目的项目总负责人全权处理此项目的供货和售后服务过程中的一切事宜。

8.3. 紧急援助：在非正常工作时间，我公司能为使用方提供紧急援助服务。

8.4. 我公司会按采购人要求提供现场培训（含产品的操作使用方法，故障处理

等内容)。

8.5 我公司提供 7*24 小时售后服务电话, 提供随叫随到上门服务, 随时响应; 响应本次采购项目均为交钥匙项目, 所需的一切设备、材料、费用等, 全部包含在投标报价之中, 采购人无须再追加任何费用。

9、我单位对上述内容的真实性承担相应法律责任。

供 应 商: 河南右源实业有限公司 (盖单位公章)

法定代表人或授权委托人: (签字或盖章) 蒿红路

日 期: 年 月 日

郑州大学仪器设备初步验收单

No.

年 月 日

使用单位	郑州大学关键金属 河南实验室关键金属 提取与纯化方向 分析检测提纯设备 采购项目	使用人	车玉思	合同编号	豫财招标采购-2023-1097	
供货商	河南右源实业有限公司			合同总金额	1772000 元	
设备明细（品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等，不够可另附表）						
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家(产地)	数量	单位	金额
1	手套箱+无氧熔盐电镀炉	NBD-HTGBWG1000-270TIDF10L	河南诺巴迪材料科技有限公司/中国	1	套	266600
2	冷冻干燥机	LGJ-12D 落地型	北京四环起航科技有限公司/中国	1	套	38900
3	自动抛光机	LMP-3S 双盘自动磨抛机	绍兴精博检测仪器有限公司/中国	1	套	55800
4	反应釜	U-KPS-600ML (310S)	南京正信仪器有限公司/中国	1	套	86700
5	氯气发生器	HZC-1004	杭州赛奥电化学仪器有限公司/中国	1	套	77400
6	真空气氛钨烧结炉（核心产品）	NBD-B2200-120TPIG2F	河南诺巴迪材料科技有限公司/中国	1	套	474800
7	井式蒸发沉积炉	NBD-G950-270T2DF10L-N	河南诺巴迪材料科技有限公司/中国	1	套	305800
8	送粉器	C1100S	郑州立佳热喷涂机械有限公司/中国	1	套	88200
9	高温长温区管式炉	NBD-T1200-100T5G4F (五温五控)	河南诺巴迪材料科技有限公司/中国	1	套	83400

中标（成交）通知书

河南右源实业有限公司：

你方递交的郑州大学关键金属河南实验室关键金属提取与纯化方向分析检测提纯设备采购项目(郑州大学关键金属河南实验室热处理炉等采购项目包一)投标文件，经专家评标委员会（或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组）评审，被确定为中标人。

主要内容如下：

项目名称	郑州大学关键金属河南实验室关键金属提取与纯化方向分析检测提纯设备采购项目(郑州大学关键金属河南实验室热处理炉等采购项目包一)
采购编号	豫财招标采购-2023-1097
中标（成交）价	1772000 元(人民币) 壹佰柒拾柒万贰仟元整(人民币)
供货期（完工期、服务期限）	15 日历天内交货验收
供货（施工、服务）质量	满足招标文件和采购人要求
交货（施工、服务）地点	采购人指定地点
质保期	国产设备质量保证期 3 年，自验收合格起算。

请你方自中标通知书发出之日起 3 日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话：车玉思 18737172937

特此通知。

采购单位(盖章)

招投标办公室

代理单位(盖章)

二〇二三年十一月十五日

中标单位签收人：李红路 18638171535