

合同编号(校内): HW316240204



郑州大学化学学院微立体超高精度 加工系统采购项目



甲 方: 郑州大学

乙 方: 河南簇白科技有限公司

生效日期: 2024. 6. 20

郑州大学政府采购货物合同 (10万元及以上模板)

甲方(全称):郑州大学

乙方(全称):河南簇白科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关规定,遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则,关于“郑州大学化学学院微立体超高精度加工系统采购项目”双方同意按照下述条款订立本合同,共同信守。

一、供货范围及分项价格表

1.本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等,详见附件1、附件2,此附件是合同中不可分割的部分。

2.本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外,甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物(包括零部件、附件、备品备件等)货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求,其产品为原厂生产,且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后7个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范;并于2024年7月30日前进驻安装现场;所有货物运送到甲方指定地点后,双方在7日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由,不得拒绝接收;在安装调试过程中,甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定,甲方有权单方解除合同,由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责;货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求,对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担;在货物备交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务

1.所有设备免费质保期为国产设备3年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。

2.在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3.乙方须提供一年2次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4.乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5.乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。

6.其它：无

五、技术服务

1.乙方向甲方免费提供标准安装调试及4人次国内操作培训。

2.乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3.软件免费升级和使用。

4.乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，乙方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1.属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2.免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3.免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1.乙方于2024年7月30日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2.乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方

为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3.安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4.乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5.货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1.初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2.正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向国有资产管理处提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1.本合同总价款（大写）为：肆拾玖万陆仟伍佰捌拾元整（小写：496580元）。

2.付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的95%；质保期满30天内，甲方向乙方支付剩余的全部货款。

十一、履约担保

合同总价款10万元（含10万元）至100万元（不含100万元）不强制提供保函或现金履约担保，由发包人和承包人双方协商；

合同总价款100万以上（包含100万元）的履约担保金额为合同总额的5%。履约担保方式：承包人以银行保函方式在合同签订前向发包人提供履约担保，验收合格，正式交付使用后退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共 12 页，一式十份，甲方执肆份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执肆份，招标公司执贰份。

4. 本合同未尽事宜，双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6. 法律文书接收地址（乙方）：河南省郑州市高新技术产业开发区青梅街 9 号 18 号楼 2 单元 4 层 404

甲方： 郑州大学

乙方： 河南簇白科技有限公司

地址： 河南省郑州市高新区科学大道 100 号

地址： 河南省郑州市高新技术产业开发区青梅街 9 号 18 号楼 2 单元 4 层 404

签字代表（或委托代理人）：

签字代表：

张永强



电话： 18589203118

电话： 18137815911

开户银行： 工商银行郑州中苑名都支行

开户银行： 招商银行股份有限公司郑州高新区支行

账号： 1702021109014403854

账号： 371910061310101

合同签订日期： 2024. 6. 20

供货范围及分项价格表 单位：元

序号	采购内容	型号/规格	制造厂(商)	原产地 (国)	数量	单位	单价 (元)	合计 (元)	是否 免税
1	微立体超高精度加工系统	nanoArch S140pro	深圳摩方新材料 技术有限公司	中国	1.0	套	496580.0	496580.0	含税
合计：496580 元									

设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1	微立体超 高精度加 工系统	<p>1、设备技术：采用数字光处理技术 (Digital light Processing, DLP) 中面投影微立体光刻 3D 打印技术，能实现超高精度微尺度加工。采用从上往下投影的方式将超精细图案投影到液态树脂表面使其固化，逐层累加从而完成产品的制作，整个过程无需借助其他模具（如掩模）一体化成型。</p> <p>2、投影光源：405nm UV-LED</p> <p>3、光学精度：光学精度为 10 μm</p> <p>4、加工层厚：最小加工层厚为 10 μm</p> <p>5、最大加工样品尺寸：加工样品尺寸 94mm(L)*52mm(W)*45mm(H)，最大成型高度 45mm</p> <p>6、二维加工最小尺寸：二维加工最小线宽为 9.86 μm</p> <p>7、三维加工最小尺寸：三维加工最小特征尺寸为 47.2 μm</p> <p>8、复杂结构极限加工能力：加工最小圆锥尖端为 15 μm，最小孔径为 49.949 μm；最小弹簧结构线径为 98 μm</p> <p>9、加工材料：405nm 固化波段的通用型光敏树脂，包括硬性树脂、韧性树脂、生物兼容性树脂、耐高温树脂 (热变形温度@0.45MPa，在 140℃以上)</p> <p>10 系统软件：</p> <p>10.1、系统软件采用友好的图形用户界面，用于控制设备系统。</p> <p>10.2、工艺窗口开源，即加工参数可调。包括曝光光强、曝光时间、加工层厚等；</p> <p>10.3、可根据模型特点自由设定不同阶段的加工参数。</p> <p>11、微量树脂槽：配备微量树脂槽用于量小材料的打印，容量为 20ml，最大加工样件尺寸为 10mm×10mm×10mm。</p>	套	1

	<p>12、光学监控系统：配备工业相机，分辨率为1600万像素，可实现全幅面光学监控。</p> <p>13、自动对焦系统：具备自动对焦功能。</p> <p>14、精密刮刀组件：配备精密刮刀组件，配有专利技术设计的刮刀支撑杆、刮刀刀片、弹簧构成的精密刮刀组件，用于加工过程气泡消除。</p> <p>15、激光测距系统：配备激光测距系统，配备655nm红色波段激光传感器，实现对打印平台和透明型膜的位置测定及水平调节。</p> <p>16、加热打印系统：配备加热打印系统，配备专利技术设计的树脂液槽温控系统，包括温控箱、测试装置等，对打印材料进行温度控制或加热，最高加热温度为50℃。</p> <p>17、设备配置组成清单：</p> <p>17.1 微立体超高精度加工系统1套</p> <p>17.2 紫外固化箱1个</p> <p>17.3 光敏树脂2KG</p> <p>17.4 可升降桌（赠送）</p>	
--	---	--

售后服务计划及保障措施

一、包装方案

我司提供的全部货物，均采用相应的标准保护措施进行了包装，包装适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，可确保货物安全无损运抵合同现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由我司承担。每件包装箱内附一份详细装箱单和质量合格证。我司在每一包装箱邻接的四面用不可擦除的油漆和醒目的中文字样做出下列标记：

- a. 收货人
- b. 合同号
- c. 装运标志
- d. 收货人代号
- e. 目的地
- f. 货物名称、品目号和箱号
- g. 毛重/净重（公斤或用 kg 表示）
- h. 尺寸（长×宽×高，厘米或用 cm 表示）

如货物重量过重，我司在包装箱两侧用中文和适当的运输标记标注“重心”和“吊装点”以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，在包装箱上清楚地标注“小心轻放”、“此端朝上，请勿倒置”、“保持干燥”等字样和其他适当的标记。

二、运输方案

现场交货方式，我司负责办理运输和保险，将货物陆地运输运抵现场。有关运输和保险的一切费用由我方承担。

三、货物的制造、（预）验收标准及方案

若我司中标，在中标公示期后与买方签订合同。同期与相关制造商签订货物生产合同，督促制造商排产下单，把关设备生产、组装、调试与包装等进度，严格按照交货期要求交货，在设备到货前一周，对仪器实验室场地条件，如工作台、水、电、气等配套设施提出建议并出具场地准备书。

1. 具体时间安排：

设备安装前确认、实验场地规划、设备安装 预计 1-2 天

设备调试与测试 预计 1-2 天

设备验收（验收结构打印与确认） 预计 1-2 天

现场培训 预计 2 天

2. 验收方案

我司仪器安装及验收人员会按照招标要求的技术和功能要求，进行验证测试，测试结果满足我司响应参数；

3. 质量、安全控制措施

在交货前，我司会对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明货物符合合同规定的证书。我司保证合同项下所提供货物是全新的、未使用过的，合同项下提供的全部货物没有设计、材料或工艺上的缺陷（买方的规定要求的设计和/或材料的情况除外），或者没有因我司的行动或疏忽而产生的缺陷。做到以下四步：

- (1) 检查货物的包装、外观质量以及货物的质量证明文件是否齐全；
- (2) 检验送检的物料数量与供方的装箱单是否相符合；
- (3) 检验采购货物的型号、类型、等级与公司采购要求是否一致；
- (4) 检验完毕填写《产品送检、检验记录》。

四、安装调试及对买方操作、维护人员的培训方案及计划（包括培训人数、时间、地点、内容、目标等）；

1、货物到达学校后，我司负责派工程师到用户现场，与制造商安装工程师及买方共同开箱验货，保证货品的型号、规格、数量与合同相符，并在 7 天内负责免费安装、调试与技术培训，自行承担调试仪器所需耗材；我司负责合同中所有产品的现场安装调试、现场验收测试。在整体调试完成后，买方验收合格后，签署安装验收报告；

2、我司负责技术培训。

培训人数：由买方指定人数；

培训时间：1-2 天

地点：买方要求的设备安装地点

培训内容：设备的工作原理、操作步骤、正常维护和应用等。对产品的使用、注意事项，现场进行演示解说；客户对产品的疑问，我司服务人员给予一一解答。培训目标使培训人员能够正确、熟练操作及掌握仪器简易的故障判别及排除、

维修。

五、质保期内外，售后服务具体内容及承诺：

1、免费保修期：所有设备免费质保3年，自验收合格、双方签署验收报告之日算起。在质保期内，因货物出现故障，在接到买方的通知后，我方提供1小时内应急报修服务，安排维保人员在2小时内赶至现场，免费予以排除。特殊情况无法按时排除故障的，在不影响买方正常工作的前提下提供其他补救措施：a、若在24小时内仍未能有效解决故障，免费提供同档次的设备予买方临时使用直至设备故障解除。b、如因产品质量造成的问题，免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件是原设备厂家生产的或经其认可的。如存在质量问题，买方有权要求我司换货。c、如无法在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，可由甲方自行购买配件，费用由我司承担。

2、质保期满后，我方对中标项目及服务在质保期满后，无论买方委托与否我方维保，我方仍会终身维护、维修。并提供广泛优惠的技术支持及备件供应。如设备故障，只收取零配件成本费用，其他免费。系统软件如有更新，免费升级

3、对所提供的货物一年提供2人次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4、维修地点、地址、联系电话及技术服务人员。在设备验收之后我司会统一安排对应设备的专业售后技术管理人员负责该设备的售后工作，并将技术人员的联系方式交予买方。

5、维修服务收费标准：保质期内所有维修服务免费，保质期外只收取零配件的成本价，服务费免收。

谈判供应商名称（公章）：河南簇白科技有限公司



郑州大学仪器设备初步验收单

No.

年 月 日

使用单位	化学学院	使用人	张永强	合同编号	郑大-竞谈-2024-0005	
供货商	河南簇白科技有限公司			合同总金额	496580 元	
设备明细（品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等，不够可另附表）						
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家 (产地)	数量	单位	金额
1	微立体超高精度加工系统	nanoArch S140 pro	深圳摩方新材科技有限公司(中国)	1	套	496580 元
实物验收情况	外观质量（有无残损，程度如何）。					
	清点数量（主机、配件、型号、规格、产地是否与招标文件、合同、发票、装箱单的数量相同，若有出入，说明缺件名称、规格、数量、金额）。					
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况（是否完成整套设备安装、有无安装缺陷，使用人员是否经过培训）。					
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标，所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样，性能是否稳定，配件是否齐全，是否有安全隐患，具体说明。					
初步验收情况	<input type="checkbox"/> 通过验收 <input type="checkbox"/> 整改后再组织验收 <input type="checkbox"/> 不通过验收 索赔要求 <input type="checkbox"/> 其他结论					
验收小组成员签字				供货商 授权代表签字		

中标（成交）通知书

河南簇白科技有限公司：

你方递交的郑州大学化学学院微立体超高精度加工系统采购项目 投标文件，经专家评标委员会（或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组）评审，被确定为中标人。

主要内容如下：

项目名称	郑州大学化学学院微立体超高精度加工系统采购项目
采购编号	郑大-竞谈-2024-0005
中标（成交）价	496580 元(人民币) 肆拾玖万陆仟伍佰捌拾元整(人民币)
供货期（完工期、服务期限）	40 日历天内
供货（施工、服务）质量	满足谈判文件及采购人要求
交货（施工、服务）地点	采购人指定地点
质保期	国产设备质保期三年

请你方自中标通知书发出之日起 3 日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话：张永强 18589203118

特此通知。

采购单位(盖章)
招投标办公室

代理单位(盖章)
二〇二四年 五月 二十七日

中标单位签收人：张永强 18137815911