

合同编号：郑大-竞磋-2022-0072

郑州大学政府采购货物合同 (10 万元及以上模板)

甲方（全称）：郑州大学

乙方（全称）：河南安强科贸有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律规
定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方同意按照下述条款订立本合同，
共同信守。

一、供货范围及分项价格表

1. 本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、
备件及专用器具、文件资料等，详见附件 1、附件 2，此附件是合同中不可分割的
部分。

2. 本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及
相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。
合同总价之外，甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物（包括零部件、附件、备品备件等）货物的质
量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求，其产品为原厂生产，
且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后 7 个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范；并
于 2022 年 12 月 20 日前进驻安装现场；所有货物运送到甲方指定地点后，双方在
15 日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由，不得拒绝接收；在安装调试
过程中，甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数
量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定，

甲方有权单方解除合同，由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责；货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求，对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担；在货物交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务

1. 所有设备免费质保期为3年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。
2. 在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。
3. 乙方须提供一年4次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。
4. 乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。
5. 乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。
6. 其它：无。

五、技术服务

1. 乙方向甲方免费提供标准安装调试及2人次国内操作培训。
2. 乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。
3. 软件免费升级和使用。
4. 乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，乙方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1. 属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。
2. 免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。
3. 免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1. 乙方于 2023 年 2 月 6 日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五支付违约金。
2. 乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。
3. 安装过程中若发生安全事故由乙方承担。
4. 乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。
5. 货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1. 初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2. 正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向国有资产管理处提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1. 本合同总价款（大写）为：玖拾玖万柒仟伍佰陆拾陆元整（小写：997566元）。

2. 付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的95%；质保期满30天内，甲方向乙方支付剩余的全部货款。

十一、履约担保

乙方向甲方以转账的方式提供合同总额5%的履约保证金。履约担保金在签订合同前交学校财务处，货物验收合格，正式交付使用后予以退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。甲

方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件；投标书及其附件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共 16 页，一式 10 份，甲方执 4 份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执 4 份，招标公司执 2 份。

4. 本合同未尽事宜，甲方双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6. 法律文书接收地址(乙方)：郑州市金水区东风路东 18 号东 2 单元 22 层 2201

甲方：郑州大学

地址：郑州市高新区科学大道 100 号

签字代表（或委托代理人）：

电话：

合同签订日期：

乙方：河南安强科贸有限公司

地址：郑州市金水区东风路东 18 号东 2
单元 22 层 2201 号

签字代表：马瑞敏

电话：0371-63705135

开户银行：招商银行郑州东风路支行

账号：76537 19028 94310 202

附件 1:

供货范围及分项价格表

单位: 元

序号	采购内容	规格/型号	制造厂(商)	原产地 (国)	数量	单位	单价 (元)	合价 (元)	是否免 税
1	可扩展精密光学数据采集测试装置	QCFYC900	河南奇测电子科技有限公司	中国	1	套	435856	435856	含税
2	便携式 3D 数据采集平台	QC-3D	河南奇测电子科技有限公司	中国	1	套	187550	187550	含税
3	玻璃缺陷检测系统	QC-BL-10 0	河南奇测电子科技有限公司	中国	1	套	374160	374160	含税
合计: 997566 元									

序号	设备名称	具体技术参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
		6、操作简便，触摸屏控制 7、能同时搭配多种型号相机与光源（可进行 5 自由度调节）；能提供高精度视觉对准、检验、定位和测量工作站等优秀解决方案的验证支持。 三、设备配备工业相机库、工业镜头库、工业光源库。来满足不同工业产品的缺陷测量。 1、面阵相机 4 台： 1) 500 万像素网口面阵相机，IMX264，二代基础版，黑白。 2) 2000 万像素网口面阵相机，IMX183，二代基础版，黑白。 3) 1200 万像素 USB 3.0 面阵相机，IMX304，彩色。 4) 2500 万像素网口面阵相机，GMAX0505，彩色。 2、线阵相机 1 台：2k 网口线阵，彩色，CMOS，7 μm，分辨率 2048 × 2。 3、红外工业相机：2500 万像素红 CMOS 近红外工业相机 2 台，（配近红外条形光源和近红外环形光源）。 4、2/3 靶面镜头 5 个： 1) 12mm, F2.4, 2/3", 500 万像素，C 接口镜头。 2) 16mm, F1.8, 2/3", 500 万像素，C 接口镜头。 3) 25mm, F1.8, 2/3", 500 万像素，C 接口镜头。 4) 35mm, F1.8, 2/3", 500 万像素，C 接口镜头。 5) 50mm, F2.8, 2/3", 500 万像素，C 接口镜头。 5、1.1 靶面镜头 6 个： 1) 8mm, F1.8, 1", 1200 万像素，C 接口镜头。 2) 12mm, F2.8, 1.1", 1200 万像素，C 接口镜头。 3) 16mm, F2.8, 1.1", 1200 万像素，C 接口镜头。 4) 25mm, F2.8, 1.1", 1200 万像素，C 接口镜头。 5) 35mm, F2.8, 1.1", 1200 万像素，C 接口镜头。 6) 50mm, F2.8, 1.1", 1200 万像素，C 接口镜头。 6、线扫镜头 1 个：35mm, F2.8, 全画幅 ϕ43.2mm, 2900 万像素，F 接口镜头。		

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
		7、远心镜头 3 个： 1) 支持 CCD 尺寸(Φmm) 11.4(2/3"), 物方视场 FOV(Φmm) 80, 放大倍率 β (x) 0.142, 镜头接口 c, 物方景深 DOF(mm) ±21.7@F11。 2) 支持 CCD 尺寸(Φmm) 16.6(1"), 物方视场 FOV(Φmm) 90, 放大倍率 β (x) 0.184, 镜头接口 c, 物方景深 DOF(mm) ±18.9@F16。 3) 支持 CCD 尺寸(Φmm) 18.0(1.1"), 物方工作距 WD(mm) 110±2, 放大倍率 β (x) 2, 镜头接口 c, 物方景深 DOF(mm) ±0.14@F13.5。 8、环形光源 3 个： 1) 颜色: 红色; LED 圈数: 4; 推荐工作距离 (mm): 50-90; 2) 颜色: 白色; LED 圈数: 6; 推荐工作距离 (mm): 120-200; 3) 颜色: 蓝色; LED 圈数: 1; 推荐工作距离 (mm): 0-10; 10、条形光源 1 个: 蓝色; 灯珠排数: 3; 发光面 (mm): 119x16; 11、背光源 2 个： 1) 颜色: 白色; 发光面 (mm): 200X150; 推荐工作距离 (mm): 30-100; 2) 颜色: 白色; 发光面 (mm): 150X100; 开孔长 X 宽/直径 (mm): 40X40; 12、同轴光源 2 个： 1) 颜色: 红色; 发光面 (mm): 120X120; 2) 颜色: 蓝色; 发光面 (mm): 60X60; 13、球积分光源 1 个: 白色; 发光面 (mm): 84; 内孔直径: 35; 14、多角度线型光源 1 个: 白色; 推荐工作距离 (mm): 11--12; 发光角度 (°): 143; 照明区域 (mm): 250X6; 15、环形无影光源 1 个: 白色; 功率(W)*: 9.7; 外径 X 高度 (mm): 100X35X18。 16、方形无影光源 1 个： 1) 颜色: 白色; 最佳工作距离 (mm): 25; 内孔尺寸 (mm): 98X98; 17、线性光源: 1 个: 颜色: 白色; 推荐工作距离 (mm): 100-200; 发光面 (mm): 300X37; 18、数字光源控制器 2 个:		

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
		1) 输出电压: DC24V; 通道功率或电流: 72W; 总功率: 150W; 通道数: 8; 触发功能: 有; 通讯方式: RS232; 匹配光源: 24V。 2) 输出电压: DC48V; 通道功率或电流: 135W; 总功率: 135W; 通道数: 2; 触发功能: 有; 通讯方式: RS232; 匹配光源: 48V 光源。 四、检测系统软件: 1) 系统包括服务器端、客户端及信号识别端, 我公司已在响应文件中提供可展示服务端软件、客户端软件和识别信号处理软件加盖厂家公章的功能界面截图证明。 2) 我公司已在响应文件中提供软件算法流程图。 3) 服务器端包括: 控制器的 IP 地址、端口等进行设置以及连接、断开; 发送缺陷信号、良品信号到相应寄存器; 开启服务端监听功能, 接收各个客户端发来的缺陷信息以及向各个客户端发送执行信息。我公司已在响应文件中提供加盖厂家公章的功能截图证明。 4) 客户端包括: 设置客户端 IP 地址, 连接服务器; 对所有已检测图像进行编号, 输出缺陷面积以及检测结果, 并且生成检测数据保存到 excel 表格中, 还可根据需求保存检测图像到硬盘中, 便于后期计算准确率; 带有缺陷统计窗口, 可实时显示缺陷图像编号。我公司已在响应文件中提供加盖厂家公章的功能截图证明。 5) 识别信号处理端包括: 根据用户需求输入相应的 IP 地址、端口号以及寄存器地址, 实现“打开 uuhzh0ee9 和关闭线圈”、“读写 DM 区”、“读写 WR 区”、“读写 ER 区”、“读写 TIM 区”、“读写 CNT 区”功能, 并且实时显示所需寄存器的实时状态。我公司已在响应文件中提供加盖厂家公章的功能截图证明。 6) 配套正版图像处理系统, 配备全套开源代码, 并支持二次开发, 如若我公司中标, 我公司承诺中标后 3 日内根据用户需求, 现场演示该系统软件功能, 如不符合, 按照相关规定处理(我公司已在响应文件中提供承诺函)。我公司已在响应文件中提供检测系统软件著作权证书和河南奇测电子科技有限公司针对本项目的质保函和技术证明文件。 采集终端配置: I9-12900K/64G/1T ssd+2T hdd/ RTX3090 24G/27 寸显示器。		
2	便携式 3D 数据采集平台	1、Z 轴微调精度: $\pm 0.05\text{mm}$ 2、相机夹具最大承载 500g	套	1

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
		3、光源支架最大承载 1kg 4、光源万向夹水平方向承载 1.5kg, 其它方向能够适当加大 5、相机支架和光源支架 Z 轴可调行程: 200mm 6、相机夹具夹持管径: Ø20mm; 7、底板尺寸: 400mm (长) × 300mm (宽) × 5mm (厚度) 8、底板材质: 经黑色氧化处理的精磨 6061 铝板。 9、底板平整度: 0.05mm 10、立柱高度: 530mm 11、可兼容多种光源。 12、3D 相机: 3D 激光轮廓传感器, 深度测量范围 180-382mm, 扫描速率 700-10000Hz, Z 轴重复精度 1.2um, 405nm 蓝色激光。近视场 94mm; 远视场 200mm; x 轴分辨率 46.3-98.2um, z 轴分辨率 8.81-39.61um。 13、500 万像素网口面阵相机, 8mm 工业镜头一只, (F2.4, 2/3", 500 万分辨率, C 口。) 14、4k 网口线阵相机, 彩色, CMOS, 7um, 分辨率 2096 × 2.50mm 镜头 (F4.0, 像面 Φ37mm)。 15、配白色光源、蓝色光源、光源控制器各一个。 16、配套智能检测系统软件一套: 软件重复检测精度高, 重复精度为 ±0.02; 工件测量图形化显示, 图形可存盘、打印, 并可以转换成 Microsoft Word (*.doc)、EXCEL (*.xls) 及 AUTOCAD (*.dxf) 等档案格式; 支持几何方式, 灰度方式处理结果; 提供统计结果分析, 可进行有效的品质管理; 强大的数学运算分析能力, 以正确得到测量数据; 图像实时显示, 可直接将测量数据存档; 支持触发采集及检测, 满足不同需求。视觉系统支持多相机同时工作, 我公司已在响应文件中提供河南奇测电子科技有限公司针对本项目的质保函和技术证明文件。 一、功能描述: 该设备主要是通过机器视觉方式对显示玻璃表面划伤、锡斑、气泡、磨伤、崩边、脏污等全方位在线识别检测。 二、检测标准: 1、划伤: 0.07mm 宽 x 2mm 长 2、锡斑: Φ0.2mm		
3	玻璃缺陷检测系统		套	1

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
		3、气泡: $\Phi 0.2\text{mm}$ 4、磨伤: $\Phi 2\text{mm}$ 5、脏污: $\Phi 0.2\text{mm}$ 6、崩边: $\Phi 1\text{mm}$ 三、主要技术参数: 1、线阵相机 3 台: 颜色: 黑白; 传感器类型: CMOS; 像元尺寸: $3.5\ \mu\text{m}$; 分辨率 16384×1; 成像模式 1-line。 2、线扫镜头 3 个: 50mm, F4.0, 全画幅 $\Phi 46\text{mm}$, 1 亿分辨率, F 接口镜头。 3、复合偏振矩光源: 检测范围 $500 \times 500\text{mm}$; 颜色: 白色; 推荐工作距离 (mm): 11--12; 长 X 宽 X 高 (mm): $616 \times 360 \times 93$。 4、侧部背光 1 个: 颜色: 白色; 推荐工作距离 (mm): 30-100; 发光面: 550×500; 5、平行同轴光 2 个: 颜色: 白色; 推荐工作距离 (mm): 36-136; 发散角度 0.1°; 发光面直径 (mm): 50; 6、字光源控制器 1 个: 输出电压: DC24V; 通道功率或电流: 72W; 总功率: 150W; 通道数: 8; 8、触发功能: 有; 通讯方式: RS232; 匹配光源: 24V。 7、检测系统: 功能一: 尺寸测量系统, 本系统可直接用于对加工成型工件的半径、长度、宽度等尺寸进行测量, 尺寸测量精度最高达到 $1\ \mu\text{m}$。系统包括能读取离轴图像进行测量以及连接相机实时采集图像进行测量, 界面实时显示测量图像及数据, 数据实时显示到右侧数据框内, 数据包括半径、长度、宽度等尺寸测量值以及实时尺寸是否合格。 功能二: 表面缺陷检测系统, 本系统可直接用于对加工成型工件表面的划痕、凹坑、脏污等缺陷进行检测, 缺陷检测精度可达 $5\ \mu\text{m}$。系统包括能读取离轴图像进行检测以及连接相机实时采集图像进行检测, 软件包括服务器端软件以及客户端软件, 服务器端软件功能界面包括: 对 PLC 控制器的 IP 地址、端口等进行设置以及连接、断开等; 发送缺陷信号、良品信号到 PLC 相应寄存器, 使 PLC 做出相应剔除动作; 开启服务器监听功能, 接收各个客户端发来的缺陷信息以及向各个客户端发送执行信息等功能。客户端软件功能界面包括: 设置客户端 IP 地址,		

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
		连接服务器：对所有已检测工件进行编号，输出缺陷面积以及检测结果是否合格等，并且生成检测数据保存到 excel 表格中，还可根据需求保存检测图像到硬盘中，便于后期计算准确率；带有缺陷统计窗口，可实时显示缺陷工件编号。 功能三：缺陷信号处理系统，本系统可实现遵循 s TCP/IP 通讯协议的 PLC 能与上位机通讯，上位机能够读取 PLC 寄存器中的数据、向 PLC 中写入数据、以及打开和关闭 PLC 的输出点等功能。系统界面包括：根据用户需求输入相应的 IP 地址、端口号以及寄存器地址等，连接上 plc 后能实现“打开和关闭线圈”、“读写 DM 区”、“读写 WR 区”、“读写 ER 区”、“读写 TIM 区”、“读写 CNT 区”等功能，并且能实时显示所需寄存器的实时状态。 8、采集终端：I9-12900K/64G/1T ssd+2T hdd/ RTX3090 24G/27 寸显示器。 9、我公司已在响应文件中提供工业相机识别到的锡斑、划伤、磨伤、脏物、崩边加盖制造商公章的实物图片。 我公司已在响应文件中提供河南奇测电子科技有限公司针对本项目的质保函和技术证明文件。		

附件 3:

售后服务计划及保障措施

致: 郑州大学

我单位就招标编号: 郑大-竞磋-2022-0072 售后服务及质量保证承诺如下:

我公司承诺, 接到工作任务后, 我公司会积极配合校方工作, 投入充足人员、设备, 保证本项目的服务质量并提供详尽及完善的售后服务措施。我公司郑重承诺本次投标活动中, 在项目验收结束后, 提供免费质保服务 3年 (自验收合格之日算起)。质保期过后, 对后续维保仅收取成本费。(质保标准将严格按照厂家质保标准执行)。

我公司设有售后维修服务站点 (维修单位名称: 河南安强科贸有限公司; 售后服务地点: 郑州市金水区东风路东 18 号东 2 单元 22 层 2201 号; 联系人: 刘培源; 联系电话: 18538307804; 从事 实验室设备维修; 方面技术服务 6 年以上, 职称: 工程师), 所投货物非人为损坏出现故障, 自接到用户报修后, 5 分钟内响应, 30 分钟到达用户现场进行检修, 12 小时内解决故障问题。在质保期内, 若 24 小时内不能解决, 我公司将提供备品支持 (特殊情况另行商议)。针对本项目实施, 我公司将组织设备厂家认证的工程师 5 人, 公司项目部人员 3 人负责现场协调实施安装及调试, 相关调试安装专业设备已具备, 保证服务质量和产品顺利交付。

免费提供完整的产品资料, 包括系统安装使用手册、系统功能模块说明书、用户使用手册、帮助文档等。

在保修期内, 我公司负责免费对全部货物进行维护和软件维护、升级。我公司在保修期内每一季度一次巡检, 每次巡检后提供巡检报告。

我公司将委派专业技术人员对本项目所供设备不定期巡防, 免费进行产品的维护、保养及升级服务, 使设备的使用率达到最大化, 每年不少于 10 次上门回访及保养服务, 包括寒暑假。

我公司对上述承诺的真实性负责, 并依法承担相应法律责任。

河南安强科贸有限公司

签字代表: 马瑞敏

日期: 2022 年 11 月 16 日

附件 4:

郑州大学仪器设备初步验收单

No.

使用单位	计算机与人工智能学院	使用人		2022 年 月 日		
供货商	河南安强科贸有限公司			合同编号	郑大-竞磋-2022-0072	
				合同总金额	997566.00 元	
设备明细 (品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等, 不够可另附表)						
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家 (产地)	数量	单位	金额
1	可扩展精密光学数据采集测试装置	QCFYC900	河南奇测电子科技有限公司	1	套	435856 元
2	便携式 3D 数据采集平台	QC-3D	河南奇测电子科技有限公司	1	套	187550 元
3	玻璃缺陷检测系统	QC-BL-100	河南奇测电子科技有限公司	1	套	374160 元
实物验收情况	外观质量 (有无残损, 程度如何)。					
	清点数量 (主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同, 若有出入, 说明缺件名称、规格、数量、金额)。					
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况 (是否完成整套设备安装、有无安装缺陷, 使用人员是否经过培训)。					
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标, 所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样, 性能是否稳定, 配件是否齐全, 是否有安全隐患, 具体说明。					
初步验收情况	☐ 通过验收 ☐ 整改后再组织验收 ☐ 不通过验收 索赔要求 ☐ 其他结论					
验收小组成员签字				供货商 授权代表签字		

附件 3

中标通知书

中 标 (成 交) 通 知 书

招标人: 湖南湘江新区管理委员会

项目名称: 湘江新区管理委员会办公大楼装修工程
项目编号: 湘新招采[2019]001号
中标(成交)人: 湖南湘江新区管理委员会

中标(成交)金额: 人民币 1000000.00 元

招标人:	湖南湘江新区管理委员会
招标代理机构:	湖南湘江新区管理委员会
项目名称:	湘江新区管理委员会办公大楼装修工程
项目编号:	湘新招采[2019]001号
中标(成交)人:	湖南湘江新区管理委员会
中标(成交)金额:	人民币 1000000.00 元
中标(成交)日期:	2019年10月10日
招标人地址:	湖南湘江新区管理委员会
招标人联系人:	湖南湘江新区管理委员会
招标人联系电话:	湖南湘江新区管理委员会
招标人电子邮箱:	湖南湘江新区管理委员会

招标人: 湖南湘江新区管理委员会
地址: 湖南湘江新区管理委员会

招标人盖章:

招标人签字:

招标人签字:

招标人签字:

招标人盖章: