

郑州大学政府采购货物合同 (10万元及以上模板)

甲方(全称):郑州大学

乙方(全称):郑州威尔希商贸有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律、法规规定,遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则,关于“郑州大学现代制造河南实验室振动抛光机等设备采购项目”双方同意按照下述条款订立本合同,共同信守。

一、供货范围及分项价格表

1.本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等,详见附件1、附件2,此附件是合同中不可分割的部分。

2.本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外,甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物(包括零部件、附件、备品备件等)货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求,其产品为原厂生产,且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后7个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范;并于1月9日前进驻安装现场;所有货物运送到甲方指定地点后,双方在10日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由,不得拒绝接收;在安装调试过程中,甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定,甲方有权单方解除合同,由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责;货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求,对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担;在货物交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务

1.所有设备免费质保期为3年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。/

2.在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3.乙方须提供一年1次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4.乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5.乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。

6.其它：无

五、技术服务

1.乙方向甲方免费提供标准安装调试及2人次国内操作培训。

2.乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3.软件免费升级和使用。

4.乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，乙方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1.属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2.免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3.免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1.乙方于2023年1月18日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2.乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3.安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4.乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5.货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1.初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2.正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向国有资产管理处提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1.本合同总价款（大写）为：伍拾叁万陆仟伍佰元整（小写：536500元）。

2.付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的95%；质保期满30天内，甲方向乙方支付剩余的全部货款。

十一、履约担保

乙方向甲方以转账的方式提供合同总额5%的履约保证金。履约担保金在签订合同前交学校财务处，货物验收合格，正式交付使用后予以退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成

逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。
甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件；投标书及其附件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共 20 页，一式 10 份，甲方执 6 份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执 2 份，招标公司执 2 份。

4. 本合同未尽事宜，甲方双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6. 法律文书接收地址（乙方）：河南省郑州市高新区科学大道西四环万科城三期采薇苑 6 号楼 1105 号

甲方：郑州大学

乙方：郑州威尔希商贸有限公司

地址：河南省郑州市高新区科学大道西四环万科城三期采薇苑 6 号楼 1105 号

签字代表（或委托代理人）：

签字代表：赵修洋

电话：13523552832

电话：15515588947

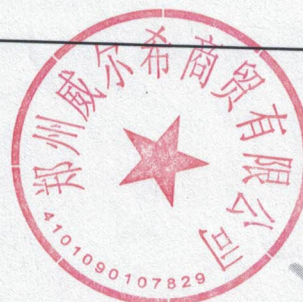
开户银行：中国银行股份有限公司郑州大学中路支行

账号：255967942185

合同签订日期：2023年10月30日

供货范围及分项价格表 单位：元

序号	采购内容	型号/规格	制造厂(商)	原产地 (国)	数量	单位	单价 (元)	合计 (元)	是否 免税
1	PIV 后处理专用模块	MODULE4G-SS	提赛环科仪器贸易(北京)有限公司/中国	中国	1.0	套	89300.0	89300.0	否
2	振动抛光机	UNIPOL-900Z	沈阳科晶自动化设备有限公司/中国	中国	1.0	套	69500.0	69500.0	否
3	贴片机	ZB3245TSS	浙江华企正邦自动化科技有限公司/中国	中国	1.0	套	34500.0	34500.0	否
4	高温真空膨胀仪	PCY-II	湘潭湘仪仪器有限公司/中国	中国	1.0	套	64800.0	64800.0	否
5	金属高温导热系数测定仪	DRJ-II	湘潭湘仪仪器有限公司/中国	中国	1.0	套	69400.0	69400.0	否
6	气动中频逆变真空封帽焊接机	PW320N	镇江精工焊接设备有限公司/中国	中国	1.0	套	209000.0	209000.0	否
合计：536500 元									



设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1	PIV 后处理 专用模块	1. 投标设备基本功能 该软件模块具有 PIV 图像后处理功能，可以实现多相流粒子的速度以及粒径分析，工作运行在 insight4g 平台下，集合 tecplot 以及 MATLAB 功能。 2. 投标产品主要技术参数 2.1 基于 .NET 的 Windows 7 平台下的应用软件包，系统通过 RS232 采用计算机命令控制；实时显示采样的图像数据，在线显示方向矢量场； 2.2 可以使用 TECPLOT 流场分析绘图软件；可以消除背景图像，提高信噪比；基于 MATLAB 工具箱详细的时序图像分析； 2.3 具备离轴 Off-axis 分析模块 2.4 具有多相流分析模块，可以分析气泡长轴，短轴，以及气泡周长等。 2.5 带有本征正交分解（POD）功能，强大的时空分析工具，可以利用 PIV 实验结果和 CFD 计算结果进行多方面的时间和空间结构的对比分析；可有效分析旋转周期流动问题中的相干结构； 2.6 可视化宏编辑操作整个图像采集处理至后处理的过程，不必编程就可完成所有中间过程的重新设置组合；	套	1



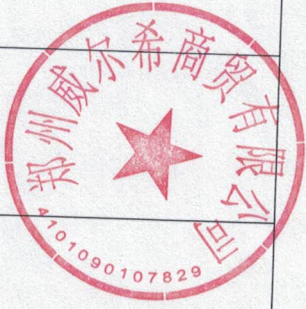
		2.7 所有图像采集处理及后处理算法的中间过程可以随时通过动态链接库 (DLL) 加入, 采用通用的 C++语言;		
2	振动抛光机	1. 投标设备基本功能 该设备对于较难制备的材料以及需要充分去除应力和整体不允许有任何破坏的精密元器件等样品的表面抛光工作非常适合, 从而充分的满足材料样品微观分析 (尤其是 EBSD 分析) 的需要。 2. 投标产品主要技术参数: 2.1 工作盘直径: 228.6mm 2.2 输入电压: 110/220V, 50/60Hz 2.3 整机功率: 350W 2.4 频率: 0~240Hz 2.5 最大设定时间: 9999 分钟 3. 投标产品配件清单: 3.1. 25 英寸夹具 3 个 3.2. 25 英寸夹平器 1 个 3.3. 25 英寸配重块 3 个 3.4 抛光垫 (磨砂革、合成革、聚氨酯) 各 3 片	套	1



		3.5 80nm 氧化铝抛光液 1 瓶 (500ml) 3.6 50nm 氧化硅抛光液 1 瓶 (500ml)		
		1. 投标设备基本用途 实现全自动、可视性地贴放元器件，实现位置、速度和力矩的闭环控制。 内置工控电脑装配 Windows7 系统，可联网远程操作。贴片机需提供配套使用的高精密丝印台、精密无铅回流焊炉装置。 2. 贴片机主机主要技术参数 2.1 X、Y 轴移动范围：430×530mm 2.2 贴装头数量：2 只 2.3 Z 轴最大移动范围：18mm 2.4 贴装精度：0.025mm 2.5 Z 轴旋转角度：0°~360° 2.6 贴装角度：0°~360° 2.7 视觉相机：CCD 高清相机视觉数量：3 个元件相机 2.8 理论速度：7000PCS/h 2.9 正常贴装：5500FCS/h 2.10 视觉贴装：4000PCS/h	套	1
3	贴片机			



		4.精密无铅回流焊炉: 4.1 功率: 3600w 4.2 有效焊接面积: 500×400mm 4.3 加热方式: 红外辐射加热 4.4 操作系统: 中英文双语操作系统 可视化操作 4.5 温度曲线段: 预热段、加热段、焊接段、保温段和冷却段共五段		
4	高温真空膨胀仪	1. 投标设备基本用途 用于检测固体无机材料、金属材料的高温膨胀性能, 特别是刚玉、耐火材料、精铸用型壳及型芯材料、陶瓷、陶瓷原料、瓷泥、釉料、玻璃、石墨、碳素等无机(有机)材料、金属制品, 高分子材料的性能, 为科研提供必备的测试手段。 2. 投标产品主要技术参数: 2.1 最高炉温: 1700℃。 2.2 升温速度: 0~30 度/分可调, 电脑程序控温。 2.3 计算机自动计算膨胀系数、体膨胀系数、线膨胀量, 急热膨胀。 2.4 自动计算补偿系数并自动补偿, 也可人工修正(在线)。 2.5 自动记录、存储、打印数据, 打印温度-膨胀系数曲线。	套	1

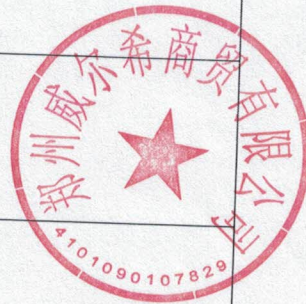


		2.6 温度间距自由设定，最小间距 1℃。 2.7 变形测量采用高精度光栅测微传感器，测量量程范围：±12.7mm，分辨率：0.1um，精度 0.2um，自动校正量程。膨胀值测量量程范围大，试样调整范围增大。 2.8 试样范围：(2~12) × (2~12) × (20~150) mm 可对试样进行气氛保护，抽真空处理，真空度不大于 0.1MPa。 2.9 采用进口直线轴承传动，实现膨胀值无摩擦传递。 2.10 系统测量误差：±0.1~0.5%以内。 2.11 电源电压：220V±10%， 2KW。 2.12 配有标准计算机接口，可与通用计算机相联，所有试验操作均计算机界面完成。	套	1
金属高温 导热系数 测定仪		1. 投标设备基本功能 该仪器主要测试薄的热导体、固体电绝缘材料、导热硅脂、树脂、橡胶、氧化铍瓷、氧化铝瓷等材料的热阻以及固体界面处的接触热阳和材料的导热系数，检测材料为固态片状，加国框可检测粉末状态材料及膏状材料。 2. 投标产品主要技术参数： 2.1 导热系数测试范围：1.0~500W/ (m.k)；		

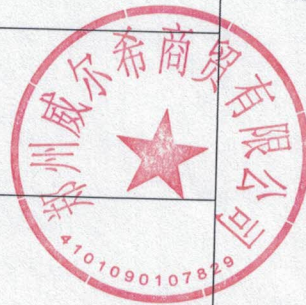
		2.2 准确度：优于 3%； 2.3 对实验温度实现可控状态下的测试，电炉最高温度 1350℃； 2.4 计量加热功率可调节 ±1%。 2.5 可抽真空和充保护气氛。 2.6 电源：220V，50Hz； 2.7 实现计算机自动测试、自动控温，实现数据打印输出； 2.8 试样尺寸要求：棒状试样：Φ3~5×220(mm)；丝状试样：Φ1~3×20~45(mm)。		
6	气动中频 逆变封帽 焊接机	1. 投标设备基本功能 用于焊接铁金属、不锈钢，也能焊接银、铜、铝等难焊金属以及非相同金属之焊接。可用于对焊接热能要求严格的场合，如密封仪器仪表零件的焊接。 2. 投标产品主要技术规格： 2.1 额定功率：320KVA（1000Hz） 2.2 额定电源：三相 380V，50Hz 2.3 电极压力：5000~10000N 2.4 电极行程：20~50mm	套	I



		2.5 焊接工作周期：约 3~6 秒（充氮气/封装焊接） 2.6 封帽专用二次加压气路：0.1mpa~0.4mpa，可调 3. 投标产品主要部件及关键部件技术参数 3.1 上导柱气动式封帽专用焊接机头 3.2 全套 SMC 气动元件 3.2.1 气缸缸径：140×75mm 3.2.2 气压调节阀和油水分离器总成、电磁阀、快装接头 3.3 中频逆变式 160KVA 焊接变压器两组并联（水冷式） 3.4 中频逆变式焊接控制器（水冷式） 3.4.1 电源输出频率：1kHz，时间精度：ms 级 3.4.2 焊接规范存储量 31 组，掉电存储时间 10 年 3.4.3 三段加热过程：预热、焊接、回火；焊接段可实现电流递增、电流递减功能；焊接段定义脉冲数多达 99 个 3.4.4 可编程输出：可自由编程输出时间段数为 3 段； 3.4.5 具有总焊点计数、打点数、生产数监控功能 3.4.6 具有电流监测功能，可设定电流警告上限、下限，电流超限则告警； 3.4.7 集成点焊和缝焊功能，点焊时具有单点/连续功能	



			3.4.8 具有故障诊断和保护功能,控制器若检测到异常则自动关闭输出并提示故障代码 3.4.9 主控单元芯片: DSP 芯片 3.4.10 具有 485 通讯接口, 标准 MODBUS 通讯协议, 方便外接组态屏、工控机、PLC 等设备, 实现远程控制 3.4.11 具有恒相角、恒电流控制方式, 电流控制精度 3.4.12 主电源: 三相 AC380V$\pm$10, 50Hz$\pm$1 3.4.13 输出电压: PWM 输出, 单相 500V 3.4.14 输出电流: 暂载率不超过 10 时, 依控制器型号, 峰值电流分别为 1000/1200/1600A 3.4.15 气阀规格: DC24V 3.4.16 电流精度: 恒电流控制时, 次级阻抗变化$\pm$15, 输出电流变化$\leq$2 3.4.17 冷却水: 进水口温度$\leq$40°C 3.4.18 1000A 控制器流量: $\geq$10L/min 3.4.19 1200A 控制器流量: $\geq$12L/min 3.4.20 1600A 控制器流量: $\geq$16L/min 3.4.21 工作环境: 温度 5-35°C (不结冰); 湿度$\leq$85% (无露珠); 无强磁
--	--	--	--



		场：无剧烈振动和冲击；无腐蚀气体和导电尘埃 3.5 手套箱（功能：快充/慢补充氮气、手动封装） 3.6 全钢立式整体设备机架 3.7 冷水机组 3.7.1 控制温度：5℃至 30℃可调 3.7.2 标准制冷量：5022Kcal/hr 3.7.3 输入总功率：2.6kw 3.7.4 压缩机类型：全封闭涡旋式 3.7.5 冷却风量：2000 m³/h 3.7.6 水箱容积 0.038m³	



售后服务计划及保障措施

致：河南兴达工程咨询有限公司、郑州大学（采购代理机构和采购人名称）

我单位就项目编号：郑大-竞谈-2022-0054（填写项目编号）售后服务及质量保证承诺如下：

1、我公司郑重承诺本次采购活动中，自验收合格之日起算，所投设备质保期为3年；

2、所投货物非人为损坏出现问题，我单位在接到正式通知后4小时内响应，12小时内到达现场进行检修，解决问题时间不超过24小时。若不能在上述承诺的时间内解决问题，则在5个工作日内提供与原问题机器同品牌规格型号的全新仪器备机服务，直到原设备修复，期间产生的所有费用均有我单位承担。原设备修复后的质保期限相应延长至新的保修期截止日，全新备机在使用期间的质保及售后均按上述承诺执行。

3、售后

3.1 维修单位名称：郑州威尔希商贸有限公司

售后服务地点：河南省郑州市高新区科学大道西四环万科城三期采薇苑6号楼1105

号 联系人：冯博 联系电话：13823603784 从事仪器售后方面技术服务4年以上，
职称：中级工程师

4、我公司技术人员对所售仪器定期巡防，免费进行系统的维护、保养及升级服务，使仪器使用率大道最大化，每年内不少于1次上门保养服务，包括寒暑假。

5、安装及培训：

5.1 我公司提供的安安装配送方案为：我司将于产品到达收货地后派专业技术人员前往收货现场进行产品验收，确保产品无误；

5.2 我公司将组织由仪器设备厂家认证的工程师2人，负责对所售仪器的安装、调试；为减少用户的操作错误概率，为用户培训至少2人的熟练工作人员，所有费用均包含在本次投标总报价中。

5.3 人员培训计划：我司将根据客户需求提供现场培训，培训内容为：1. 产品详细信息 2. 产品安全 3. 产品安装、使用说明 4. 实际操作，交流沟通；

6、项目所提供的其它免费物品或服务无；

7、技术人员情况：冯博，中级工程师，从事仪器售后方面技术服务4年以上，

电话: 13823603784 ;

8、在完成安装、调试、检测后,须向用户提供检测报告、技术手册,提供中文版的技术资料(包括操作手册、使用说明、维修保养手册、电路图、安装手册、产品合格证等)。验收的技术标准达到制造(生产)厂商标明的技术指标,个别不能测试的指标另作详细的文字说明。检测的标准依据国家有关规定执行。

9、我单位保证本次所投设备均是全新合格设备。

10、质保期过后的售后服务计划及收费明细: 我公司承诺保修期满后,实行终身保修。质保期外,只收配件成本费,不收取人工服务费;

11、响应本次采购项目均为交钥匙项目,所需的一切设备、材料、费用等,全部包含在投标报价之中,采购人无须再追加任何费用。

12、我单位对上述内容的真实性承担相应法律责任。

法定代表人或授权代表(签字或盖章):

职务: 经理

赵能泽

供应商公章: 郑州威尔希商贸有限公司

日期: 2022 年 1 月 3 日



(由制造商及中标商签字盖章确认)

郑州大学仪器设备初步验收单

No.

年 月 日

使用单位	郑州大学现代制造河南实验室	使用人	刘兰荣	合同编号	郑大-竞谈-2022-0054	
供货商	郑州威尔希商贸有限公司			合同总金额	536500 元	
设备明细（品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等，不够可另附表）						
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家(产地)	数量	单位	金额
1	TSI、 MODULE4G-SS	TSI、 MODULE4G-SS	提赛环科仪器贸易（北京）有限公司/中国	1	套	89300
2	沈阳科晶、 UNIPOL-900Z	沈阳科晶、 UNIPOL-900Z	沈阳科晶自动化设备有限公司/中国	1	套	69500
3	正邦、 ZB3245TSS	正邦、ZB3245TSS	浙江华企正邦自动化科技有限公司/中国	1	套	34500
4	湘仪、PCY-II	湘仪、PCY-II	湘潭湘仪仪器有限公司/中国	1	套	64800
5	湘仪、DRJ-II	湘仪、DRJ-II	湘潭湘仪仪器有限公司/中国	1	套	69400
6	精江、PW320N	精江、PW320N	镇江精工焊接设备有限公司/中国	1	套	209000

实物验收情况	外观质量（有无残损，程度如何）。		
	清点数量（主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同，若有出入，说明缺件名称、规格、数量、金额）。		
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况（是否完成整套设备安装、有无安装缺陷，使用人员是否经过培训）。		
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标，所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样，性能是否稳定，配件是否齐全，是否有安全隐患，具体说明。		
初步验收情况	☐ 通过验收 ☐ 整改后再组织验收 ☐ 不通过验收 索赔要求 ☐ 其他结论		
验收小组成员签字		供货商授权代表签字	

中标（成交）通知书

郑州威尔希商贸有限公司：

你方递交的郑州大学现代制造河南实验室振动抛光机等设备采购项目且投标文件，经专家评标委员会（或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组）评审，被确定为中标人。

主要内容如下：

项目名称	郑州大学现代制造河南实验室振动抛光机等设备采购项目
采购编号	郑大-竞谈-2022-0054
中标（成交）价	536500 元(人民币) 伍拾叁万陆仟伍佰元整(人民币)
供货期（完工期、服务期限）	60 日历天
供货（施工、服务）质量	合格
交货（施工、服务）地点	/
质保期	三年

请你方自中标通知书发出之日起3日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话：李豪 13523552832

特此通知。

采购单位(盖章)



代理单位(盖章)



中标单位签收人：王月 18530036250