合同编号(校内)：HW324260577

郑州大学化工学院科研设备采购项目

甲　　方：郑州大学

乙　　方：河南海晟科技有限公司

生效日期：2026年11月16日

合同编号:郑大-竞谈-2026-0023

郑州大学政府采购货物合同

（10 万元及以上模板）

甲方（全称）：郑州大学

乙方（全称）：河南海晟科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，关于“郑州大学化工学院科研设备采购项目”双方同意按照下述条款订立本合同，共同信守。

一、供货范围及分项价格表

1.本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等，详见附件 1、附件 2 ，此附件是合同中不可分割的部分。

2.本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外，甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物（包括零部件、附件、备品备件等）货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求，其产品为原厂生产，且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后 7 个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范；并于 2026 年 12 月 20 日前进驻安装现场；所有货物运送到甲方指定地点后，双方在 7 日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由，不得拒绝接收；在安装调试过程中，甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格

型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定，甲方有权单方解除合同，由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责；货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求，对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担；在货物备交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务

1. 所有设备免费质保期为 3 年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。

2. 在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3. 乙方须提供一年 4 次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4. 乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话 1 小时内响应，3 小时内到达现场，24 小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5. 乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。

6. 其它：无

五、技术服务

1. 乙方向甲方免费提供标准安装调试及 2 人次国内操作培训。

2. 乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3. 软件免费升级和使用。

4. 乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，乙方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1. 属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2. 免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3. 免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1. 乙方于 2026 年 12 月 27 日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2. 乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3. 安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4. 乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5. 货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1. 初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件 4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2. 正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24 号】”文件要求，政府采购合同金额 50 万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向资产与财务部提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1. 本合同总价款（大写）为：柒拾捌万捌仟元整（小写：788000 元）。

2. 付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的 95%；质保期满 30 天内，甲方向乙方支付剩余的全部货款。

十一、履约担保

本合同适用情况一履约担保方式。

情况一：总价款为 10 万元（含 10 万元）至 100 万元（不含 100 万元）的合同，不强制提供履约担保，由发包人和承包人双方协商；

情况二：总价款为 100 万以上（包含 100 万元）的合同，履约担保金额为合同总额的 5%，以银行转账或保函形式提供履约担保，验收合格，正式交付使用后退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共 21 页，一式 8 份，甲方执 4 份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执 2 份，招标公司执 2 份。

4. 本合同未尽事宜，双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6. 法律文书接收地址（乙方）：郑州市金水区文化路西、龙门路南 1 号楼 1 单元 2227 号

甲方：郑州大学

地址：河南省郑州市高新区科学大道 100 号

签字代表（或委托代理人）：

南红岩

电话：18839793173

开户银行：

账号：

乙方：河南海晟科技有限公司

地址：郑州市金水区文化路西、龙门路南 1 号楼 1 单元 2227 号

签字代表：

电话：18638668181

开户银行：中国民生银行股份有限公司郑州北龙湖支行

账号：156790703

合同签订日期：2026年11月16日

附件 1：

供货范围及分项价格表 单位：元

序号	采购内容	型号/规格	制造厂（商）	原产地（国家或地区）	数量	单位	单价（元）	合计（元）	是否免税
1	超高温石墨化炉	GJC-SML200	株洲广吉昌科技有限公司	中国	1.0	台	355000.0	355000.0	否
2	催化合成反应系统	SSC-DPTC+F60	山东鑫视科仪器有限公司+浙江福立分析仪器有限公司	中国	1.0	套	385000.0	385000.0	否
3	热解放大设备	CRT-400	鱼台光华环保科技有限公司	中国	1.0	台	48000.0	48000.0	否
合计：788000 元									

附件 2：

设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1	超高温石墨化炉	1、现场： 1.1 供电电源：380V±10%、三相五线制、50Hz、80KW(含水冷系统) 1.2 供水水源：市政自来水,水压 0.15MPa≤进水压力≤0.3MPa,流量 10m3/h。用于炉内高温紧急断电情况下，临时循环用水。 1.3 闭式冷却塔供水：水质软水 6≤pH≤9 首次添加 1m3 水量，以后定期添加。 1.4 氢气：纯度>99.9995% 1.5 压缩空气：气压 0.3MPa≤进气压力≤1.0MPa。 1.6 排气：排气口径≧ø30mm、排气量 15L/S 2.基本参数 2.1 装载 2.1.1 炉内使用环境：氩气保护或真空 2.1.2 装载区尺寸：直径 200mmx 高 300mm 2.1.3 最大容积：9.4L 2.1.4 出料方式：立式炉体，顶部出料 2.2 真空 2.2.1 极限真空：100Pa(空炉、冷态) 2.2.2 抽气速率：4L/s 2.3 温度	台	1

		2.3.1 极限温度：2900℃ 2.3.2 极限升温速率：120min(常温-2800℃) 2.3.3 控温精度：≤±1℃<无干扰> 2.3.4 控温程序：16 步 x4 段温度曲线设置 2.3.5 工作温度：≤2800℃ 2.3.6 均温性：保温 30 分钟后，温度不均匀度为≤±3℃ 2.4 控制：触摸屏控制 2.4.1 温度控制：PID 智能化程序控制(控温精度：±1℃)和手动控制；64 段可编程控温。 2.4.2 操作记录：全触摸屏操作控制，随时监控设备使用情况，无纸记录各项参数，30 天自动储存，可 U 盘导出。 2.4.3 保护方式:①PLC 智能预警、报警保护和电源绝缘的安全保护，实时监视、控制并显示整套设备的运行情况。可监控缺相、欠压、输出电流、电压、功率、水压、水流量,水温，真空泵，炉温、炉内压力、机柜温度等情况，实现电源、炉体、冷却水等装置的顺序控制和连锁保护，预警、报警等功能。②在以下场合使用安全防护装置:传动机构，高温区:啮合处等。高温区有防烫伤警示标识。电控柜面板布置元宝型紧停按钮和操作指示灯。③炉体设有机械式防爆阀，具有自动泄压功能，保障安全。 2.4.4 能够存储 100 条实验工艺数据信息。 2.5 炉体 2.5.1 出厂检验：水套夹层气压试压 0.35MPa 保压 24h，水压试压 0.3MPa 保压 4h。 2.5.2 炉腔内部抽真空后保压 24 小时，检测真空度和保压。 2.5.3 炉体运行中氩气低于 0.01MPa 高于 0.05MPa 都会声光报警。 2.5.4 炉体气氛保护，氩气相对外界环境压力使用在 0.04MPa 2.5.5 炉体、管道均为 SUS304 材质，与水接触均为不锈钢,通气的管道采用无缝钢管(表面防锈处理) 2.5.6 不锈钢炉体烤漆，炉脚碳钢烤漆处理。		

		2.5.7 在传动机构，高温区，啮合处等位置，设置有安全防护装置 2.6 炉内材料 2.6.1 炉体内保温层厚度 90mm。保温层装配间隙≤±1.5mm。 2.6.2 炉内坩埚壁厚 20mm，装配平整度≤±1mm。 2.6.3 炉内刚玉浇筑层厚度 50mm，150℃烘烤 72 小时，烘干水分。 2.6.4 感应线圈气压试压 0.5MPa 保压 24h，水压试压 0.35MPa 保压 4h。线圈外部绝缘处理，绝缘等级≧15 兆欧。 2.6.5 炉内硬毡厚度 10mm，装配间隙≤±1mm。 2.6.6 炉内支撑结构装配牢固，4 点支撑。 3.配置清单 电源柜 1 台 红外测温仪 1 台 石墨化炉体 1 台 真空泵机组 1 套 闭式冷却机组 1 套		
2	催化合成反应系统	一、光热催化系统一套 1.系统集成度：可独立完成、热催化、光热催化、光致热催化多类型实验；整套一体化撬装集成系统，无需多台设备拼接组装，支持单模式/多模式耦合协同实验，配套完整气路、液路、光路、温控、安全联锁、数据采集单元。 2.系统耐压性能：工作压力＜5MPa，系统整体设计压力 10MPa；全部承压部件出厂完成水压气密性测试。 3.反应炉温度性能：最高使用温度 800℃；工作恒温区有效长度≥30mm，恒温区温度均匀性±0.5℃；加热炉 2 段独立控温，采用高密度陶瓷纤维保温炉体，炉体外壳低温防烫伤；支持最大 20 段程序升温 4.反应炉光照窗口：反应炉配置直径 30mm 双面对向照射窗口；适配石英反应管，反应管内径 10mm；光	套	1

		源光线直接穿透石英管壁垂直照射催化剂床层表面。 5. 石英反应管组件：石英反应管有效工作区长度 30mm，管内径 10mm；内置可插拔式催化剂床层测温探头，直接采集催化剂本体真实温度，非炉壁温度；光照有效面积 10cm²；催化剂装填量 1ml。 6. 光路调节模块：入光口集成滤光片卡槽、汇聚透镜组件；可快速更换滤光片，实现光谱选择性；配置光强连续调节机构，可软件闭环调节入射光功率；光路具备防尘保护结构，防止粉尘污染光学镜片。 7. 预热炉单元：设计压力 10MPa；最高使用温度 600℃；独立 PID 程序控温；用于反应气体预热混合，消除冷进料对反应床层温度扰动，保障催化反应温度稳定性。 8. 气液混合模块：工作温度范围-10℃～100℃；设计压力 10MPa；主体材质 316L 不锈钢；自带水浴夹套控温；接口完整配置：顶部进气口、出气口、测温口、加液口；底部设置专用排液口；夹套水路配置温度监测，超温报警。 9. 盘管式冷凝器：设计压力 10MPa；材质 316L 不锈钢；有效容积 300ml；盘管换热结构；预留 2 组水冷循环水嘴接口；可实现产物快速冷凝。 10. 气液分离器：设计压力 10MPa；本体 316L 不锈钢；容积 150ml；内部设置专用除泡挡板，抑制泡沫夹带；气体顶部导出，液相沉降至底部；配置 2 组冷凝循环水嘴；底部带排液阀，可在线排液，无需停机拆装。 11. 控制系统： PLC 主控单元；配套工业触摸屏；实时闭环数据采集与反馈控制；具备两级超限声光报警，二级阈值自动切断加热、切断进料，安全联锁保护。 12. 气液进料系统：三路独立质量流量控制器气路；内置 30 种以上常用气体参数库，可任意切换气体种类；N_2量程支持 0-500mL/min 可调；一路液体进料路，预留第二路备用液路接口，液路管路具备伴热功能，伴热最高温度 200℃；液体进料泵输出压力 7MPa，液体流量 0-5mL/min 连续可调；整套系统提供完整管路阀门器件 P&ID 配置图、上位机控制界面截图；支持 WiFi 无线远程控制，支持多台电脑、手机同时远程访问查看实验数据、设置工艺参数；所有气路接头全部采用标准卡套密封。 13. 氙灯光源单元：配置 2 台分体式氙灯光源；采用模块化风冷散热结构，保障光输出长期稳定性；适		

		配 PE300 灯泡；电源箱数显电流表实时显示光源工作电流；电源箱整机高度 90mm；光源输出光谱 300-2500nm，支持选配多种滤光片。 14. 控温循环水浴：工作温度-10℃～100℃；加热功率 2000W；10℃工况下制冷量 300W；水槽有效容积 8L；具备过温、液位低报警保护，用于冷凝器、气液混合夹套恒温。 二、气相色谱仪一台 1 工作条件 1.1 工作环境温度：5℃—35℃； 1.2 工作环境湿度：25%—80%； 1.3 工作电源：220V±10%, 50Hz。 2 气相色谱主机 2.1 保留时间重复性＜0.1%； 2.2 峰面积重复性 0.028%； 2.3 全气路可实现电子流量/压力显示，皮实耐用，维护成本低； 2.4 可以同时安装三个进样口； 2.5 可以同时安装三个检测器，包括 FID、TCD、FPD、ECD、NPD 等，且可依据需求进行组合，实现一机多用，简单分析； 2.6 除柱温箱外，可提供 8 路独立 48V 交流加热单元； 2.7 具备智能维护跟踪与提醒，可以提示进样垫、衬管等更换时间； 2.8 色谱前后通道可实现同步或异步独立控制、操作； 2.9 主机具有电容式触摸屏，屏幕 7 英寸，可访问控制仪器，实时显示仪器状态及各项参数，具有分析启动、停止物理按键。 3 柱温箱 3.1 柱箱尺寸：260mm×250mm×150mm（长×宽×高）；		

		3.2 温度范围：室温+6℃~400℃； 3.3 温度设定增量：0.1℃； 3.4 温度控制精度：±0.1℃； 3.5 程序升温：30 阶 31 平台，可程序降温； 3.6 最大单阶运行时间：9999min； 3.7 可设最高升温速率：不小于 120℃/min； 3.8 柱温箱冷却降温（室温 21℃）：从 350 ℃降至 100℃时间不大于 7min； 3.9 环境敏感度：环境温度变化 1℃，柱箱温度变化＜0.01℃，快速响应环境温度 0.1℃变化。 4 进样口系统 4.1 最高使用温度：400℃； 4.2 进样口安装数量：最多可安装 3 个进样口； 4.3 最大分流比：4500:1； 4.4 进样模式：填充进样、分流毛细进样、分流/不分流毛细进样。 5 色谱检测器 5.1 氢火焰检测器（FID） 5.1.1 宽量程数字化输出，提升线性范围； 5.1.2 最高使用温度：400℃； 5.1.3 最低检测限：1.3 pg C/s（正十六烷）； 5.1.4 动态线性范围：≥107 5.2 热导检测器（TCD） 5.2.1 最高使用温度：400℃； 5.2.2 灵敏度：≥8000mV.mL/mg（苯-甲苯）； 5.2.3 动态线性范围：≥104		

		6 色谱工作站 6.1 支持多个检测器同时采集：工作站支持 3 个检测器信号的同时采集； 6.2 自诊断系统：智能化的自诊断系统，自动识别错误操作信息并做出相应的自我保护措施； 6.3 在线反控功能：实时控制及控制各模块的温度，可随时调出温度控制曲线，包括柱箱、进样口、检测器及辅助加热模块，提高条件摸索效率；可随时调出流量/压力控制曲线，提高条件摸索效率； 6.4 在线分析预览功能：使得谱图未采集完毕，可提前知道关键组分的含量信息； 6.5 支持模拟进样，提高工作站的培训效率； 6.6 模块式可定制化报告，支持批量谱图处理和数据分析； 6.7 项目分组功能：在同项目、分析任务可依据需求进行组分或批次分组归档案例，全面简化样品谱图管理。 7 气动六通阀和气动十通阀，用于组分的切换分析，切换寿命不少于 20000 次。 8 甲烷转化炉，不小于 1%含量一氧化碳和二氧化碳转化为甲烷，转化效率不低于 90%。 9 控温柱箱，温控范围+6℃~400℃，可独立控制。 10 色谱柱：二氧化碳还原专用柱、5A 分子筛色谱柱、二氧化碳还原专用柱各一根。 11 配置清单 气相色谱主机　　1 台 填充进样器　　2 套 毛细进样器　　1 套 氢火焰检测器　　2 套 热导检测器　　1 套 AFP 气动六通阀　1 套 AFP 气动十通阀　1 套 甲烷转化炉　　1 套		

		侧挂箱　　1 套 独立控温柱箱　　1 套 色谱柱　　3 根 色谱工作站　　1 套 备件箱　　1 套		
3	热解放大设备	1. 裂解炉：直径 400mm 2. 冷却装置：分汽包，冷却水箱 3. 油罐：1 个，碳钢材质带支架，液位计 4. 处理量：10-15kg 5. 燃烧机：10 万大卡 6. 主炉：钢板，国标 Q345 锅炉板订扎温度 600 多度，更耐高温不易变形。外壳为耐高温 1260 度硅酸铝棉保温，炉膛为碳钢含 1 个炉门。 7. 减速机总成：重型减速机铸钢材质，变频电机。 8. 阻尼罐 1 个，能够减少管道堵塞，缓冲气流，提升冷却效果	台	1

附件 3：

售后服务计划及保障措施

致：郑州大学

我单位（河南海晟科技有限公司）参加（郑州大学化工学院科研设备采购项目）（项目编号：郑大-竞谈-2026-0023）的投标活动，现提供售后服务：

【服务范围】

超高温石墨化炉 1 台、催化合成反应系统 1 套、热解放大设备 1 台，包含但不限于设备的采购、供货、运输、装卸、保险、安装、调试、检验、培训、售后保修及各种伴随服务等。

【免费维修时间、质量或操作问题的响应及解决时间】

我公司所投产品自验收合格之日起国产设备质量保证期 3 年。我公司在服务期内提供技术支持与运行保障服务，提供定时巡检、技术支持、设备维保服务。设备运行期间出现故障时，接到通知后 1 小时内响应，3 小时内抵达现场进行维修,24 小时内解决问题，若问题、故障在检修 48 小时内仍无法解决，我公司在 5 个工作日内免费提供不低于故障货物规格型号档次的备用货物供甲方使用，直至故障货物修复，期间产生的所有费用均由我公司承担。若我公司未能在产品故障报修后三个月内排除故障的、或者所供产品为非原厂正货（原厂生产）的、或者被查出全部或者部分是次品、旧品、水货、侵犯知识产权的产品的，则我公司自发现之日起（或者故障报修之日起满三个月后）三个工作日内对产品进行更换，且更换的产品为不低于原产品型号、质量、配置、性能和售后服务的产品。供货、运输、实施时要确保货物、场地、人员安全，严格遵守采购人安全管理规定。

我公司保证采购人在中华人民共和国境内使用其所提供货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律或经济纠纷。如我公司不拥有相应的知识产权，则在响应报价中包含合法获取该知识产权的一切相关费用。如因此导致采购人损失的，我公司承担全部赔偿责任。

【质保期内服务承诺】

①我公司承诺对于本次所投仪器设备，质保期自验收合格之日起国产设备质量保证期 3 年。质保期内提供免费上门保修服务。免费上门是指我公司派工作人员到采购人指定的产品使用现场，由此产生的一切费用均已包含在报价中，由我公司自行承担。不可预见的灾难性破坏、损坏或者被盗，不在免费保修范围内；病毒或者由于采购人自身原因造成的产品故障，不在免费保修范围内，但可与我公司协商解决。保修期内，若产品或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时，则保修期相应顺延，若停用时间累计超过三十天则保修期重新计算。

②我公司所提供的设备及其附件为全新。所购设备采用的是优质材料和先进工艺，均符合国家规定的质量、规格和性能。设备制造商对产品生产的全过程严格按质量保证体系执行。我公司保证设备及其组建经过正确安装、正确操作和保养，在其寿命内运行良好。由于设计、材料或工艺的原因造成的缺陷和故障，在合理期限内免费修理或更换有缺陷的零部件或整机。

③我公司提供符合国家质量标准、部颁标准、行业标准、地方标准、规范或本招标文件规定标准的、供货渠道合法的全新原装合格正品（包括零部件、备件），且是成熟产品，而非试制品。如安装或配置软件的，均为正版软件。所提供的货物同时符合国家有关安全、卫生、环保等规定。

④我公司负责产品的稳定性，负责免费上门更换产品硬件故障部件或修改出错的软件系统，负责所有由我公司所提供的系统软件及应用软件终身享有免费升级服务。我公司为本项目产品提供终身上门维护服务，保修期外产品出现故障需更换配件，我公司免费上门为产品更换配件，只收取配件的成本费。我公司免费上门为采购人提供产品的应用和维护培训。

⑤在设备安装、调试及质保期期间，我公司提供现场维保服务，直至设备正常投运为止。在质保期内出现软硬件质量问题需要更换设备时，我公司负责尽快更换，同时更换的设备重新开始计算质保期。给采购方造成损失的，赔偿相应损失。在质保期内需要维修或更换时，维修或更换所发生的一切费用，包括设备购置费、工时费、交通费、住宿费、通讯费、运输（邮寄）费等均已包含在报价中。对于维修后的核心部件重新开始计算质保期。

⑥我公司提供设备运行维护手册，内容详细，方法简便，相关软件终身免费。

【质保期外服务内容】

①保修期外，我公司和厂家仍提供同样的免费电话咨询服务，提供同样的售后服务质量，保修期外，提供厂家终身维修服务，保证耗材及备品备件的正常供应，保证仪器的正常工作，对于需要维修的零配件只收取材料成本费，且使用的维修零配件为原厂配件。

②质保期外所有仪器设备终身上门维修服务，只收材料成本费，其余费用均不收取。

③质保期外软件终身免费维护、升级、检定规程如有变动，负责保证软件与规程一致。

④质保期后，提供免费电话咨询服务（18737178125），Email邮箱技术支持：hnhskj17@163.com，并承诺提供产品上门维护服务。

【售后服务形式】

我公司针对本项目提供 7*24 小时服务电话及 Email 技术支持，24 小时服务电话：18003835533；Email：hnhskj17@163.com

【维修单位名称及地点】

售后联系单位：河南海晟科技有限公司

售后地址：郑州市金水区文化路西、龙门路南 1 号楼 1 单元 2227 号

售后负责人：刘明珠

联系电话：18638668181

【维修人员名单】

职务	姓名	性别	学历	电话
工程师	孙天宇	男	专科	13598800724
工程师	乔硕森	男	本科	18737178125
工程师	冯首都	男	本科	18003835533

【定期巡检】

我公司技术人员对所售货物定期巡防，免费进行货物的维护、保养服务，使货物使用率达到最大化，每年内不少于 4 次上门保养服务。

巡检内容包括但不仅限于：设备使用操作、设备维修、故障排除与保养。

【备品备件】

我公司所供产品制造商安捷伦在中国境内设有正规注册的办事处、维修站及

零备件保税库。保修期后，保证长期供应零备件和正常的售后服务，对于需要维修的零配件只收取材料成本费。

售后服务中，维修使用的备品备件及易损件为原厂配件，未经采购人同意不使用非原厂配件。

【客户档案及回访】

我公司将根据客户的性质及所购产品进行客户档案的建立，针对客户档案制定《客户回访计划》。回访的形式包括电话、电子邮件、QQ 等各种通讯方式回访。对产品提出中肯意见或良好建议的客户进行上门回访。回访内容：了解产品使用情况。注重了解客户对产品基本功能是否掌握。回访对象：设备负责人或技术人员、行业行政管理人员、使用人员等。回访结果将填入《客户回访记录表》相应栏目，在客户档案里存档；对于使用中的问题及时解决；不能解决的问题或技术建议按照公司正规方式向公司研发技术部门反馈；不能通过电话回访解决的问题必要时进行现场回访。在结束回访的第二天将根据《客户回访记录表》记录的回访过程和结果，对客户的回访过程和回访结果进行汇总和评价形成《客户回访报告》。对《客户回访计划》、《客户回访记录表》、《客户回访报告》进行汇总，并入客户档案，以备参考。

（由制造商及中标商签字盖章确认）

附件 4：

郑州大学仪器设备初步验收单

No.　　年　月　日

使用单位	郑州大学化工学院	使用人	南红岩	合同编号	郑大-竞谈-2026-0023
供货商	河南海晟科技有限公司			合同总金额	788000.00

设备明细（品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等，不够可另附表）

序号	品名	技术参数（规格型号）	生产厂家（产地）	数量	单位	金额
1	超高温石墨化炉	广吉昌、GJC-SML200	株洲广吉昌科技有限公司	1	台	355000
2	催化合成反应系统	鑫视科+福立仪器、SSC-DPTC+F60	山东鑫视科仪器有限公司+浙江福立分析仪器有限公司	1	套	385000
3	热解放大设备	鱼台光华、CRT-400	鱼台光华环保科技有限公司	1	台	48000

实物验收情况	外观质量（有无残损，程度如何）。
	清点数量（主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同，若有出入，说明缺件名称、规格、数量、金额）。
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况（是否完成整套设备安装、有无安装缺陷，使用人员是否经过培训）。
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标，所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样，性能是否稳定，配件是否齐全，是否有安全隐患，具体说明。
初步验收情况	□通过验收　　□整改后再组织验收 □不通过验收　索赔要求　　□其他结论

验收小组成员签字		供货商 授权代表签字	

中 标（成交）通 知 书

河南海晟科技有限公司：

你方递交的郑州大学化工学院科研设备采购项目 投标文件，经专家评标委员会（或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组）评审，被确定为中标人。

主要内容如下：

项目名称	郑州大学化工学院科研设备采购项目
采购编号	郑大-竞谈-2026-0023
中标（成交） 价	788000 元(元) 柒拾捌万捌仟元整(元)
供货期（完工期、服务期限）	合同签订后 50 日历天
供货（施工、服务）质量	合格，达到国家、行业规范标准
交货（施工、服务）地点	郑州大学
质保期	自验收合格之日起国产设备质量保证期 3 年

请你方自中标通知书发出之日起 3 日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话：南红岩 18839793173

特此通知。

采购单位（盖章） 郑州大学 招标办公室

代理单位（盖章）

2026 年 6 月 30 日

中标单位签收人：刘明珠