

郑州大学政府采购货物合同 (10 万元及以上模板)

甲方(全称):郑州大学

乙方(全称):河南微单信息技术有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律、法规规定,遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则,关于“郑州大学机械与动力工程学院轴承材料采购项目”双方同意按照下述条款订立本合同,共同信守。

一、供货范围及分项价格表

1.本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等,详见附件1、附件2,此附件是合同中不可分割的部分。

2.本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外,甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物(包括零部件、附件、备品备件等)货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求,其产品为原厂生产,且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后7个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范;并于4月30日前进驻安装现场;所有货物运送到甲方指定地点后,双方在7日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由,不得拒绝接收;在安装调试过程中,甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定,甲方有权单方解除合同,由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责;货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求,对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担;在货物备交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务

1.所有设备免费质保期为 2 年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。

2.在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3.乙方须提供一年 2 次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4.乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话 1 小时内响应，3 小时内到达现场，24 小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5.乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。

6.其它：无

五、技术服务

1.乙方向甲方免费提供标准安装调试及 2 人次国内操作培训。

2.乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3.软件免费升级和使用。

4.乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，乙方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1.属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2.免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3.免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1.乙方于 2023 年 4 月 30 日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2.乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方

为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3.安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4.乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5.货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1.初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2.正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向国有资产管理处提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1.本合同总价款（大写）为：肆拾肆万陆仟肆佰捌拾元整（小写：446480元）。

2.付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的95%；质保期满30天内，甲方向乙方支付剩余的全部货款。

十一、履约担保

乙方向甲方以转账的方式提供合同总额5%的履约保证金。履约担保金在签订合同前交学校财务处，货物验收合格，正式交付使用后予以退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成

逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。
甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件；投标书及其附件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共 21 页，一式 10 份，甲方执 4 份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执 4 份，招标公司执 2 份。

4. 本合同未尽事宜，甲方双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6. 法律文书接收地址（乙方）：郑州市金水区东风路 3 号财智名座 820

甲方： 郑州大学

乙方： 河南微单信息技术有限公司

地址： 河南省郑州市高新区科学大道
100 号

地址： 郑州市金水区东风路 3 号财智名座 820

签字代表（或委托代理人）：

签字代表：

电话： 13526708571

电话： 15838371684

开户银行： 中国工商银行股份有限公司郑州东风路
支行

账号： 1702221709200125634

合同签订日期：

供货范围及分项价格表 单位：元

序号	采购内容	型号/规格	制造厂(商)	原产地(国)	数量	单位	单价(元)	合计(元)	是否免税
1	轴承套圈 1	微单定制			10000.0	套	16.0	160000.0	-1
2	轴承套圈 2	微单定制			10000.0	套	24.0	240000.0	-1
3	工装夹具（端面支承）	微单定制			6.0	套	650.0	3900.0	-1
4	工装夹具（端面支承）	微单定制			6.0	套	550.0	3300.0	-1
5	工装夹具（端面支承）	微单定制			2.0	套	720.0	1440.0	-1
6	工装夹具（端面支承）	微单定制			2.0	套	720.0	1440.0	-1
7	工装夹具（浮动支承）	微单定制			2.0	套	990.0	1980.0	-1
8	工装夹具（运料指）	微单定制			4.0	套	270.0	1080.0	-1
9	工装夹具（运料指）	微单定制			1.0	套	270.0	270.0	-1
10	工装夹具（过渡盘）	微单定制			4.0	套	770.0	3080.0	-1
11	工装夹具（料指）	微单定制			2.0	件	780.0	1560.0	-1

		制							
12	工装夹具（料指）	微单定制			5.0	件	790.0	3950.0	-1
13	工装夹具（圆弧陶瓷块）	微单定制			12.0	件	580.0	6960.0	-1
14	工装夹具（左、右定心支承）	微单定制			1.0	件	695.0	695.0	-1
15	工装夹具（左、右定心支承）	微单定制			1.0	件	695.0	695.0	-1
16	工装夹具（套圈后挡板）	微单定制			2.0	件	610.0	1220.0	-1
17	工装夹具（左、右套圈前挡板）	微单定制			1.0	件	135.0	135.0	-1
18	工装夹具（左、右套圈前挡板）	微单定制			1.0	件	135.0	135.0	-1
19	工装夹具（送料单元）	微单定制			2.0	件	2440.0	4880.0	-1
20	工装夹具（左、右支承组件）	微单定制			1.0	件	885.0	885.0	-1
21	工装夹具（左、右支承组件）	微单定制			1.0	件	885.0	885.0	
22	工装夹具（垫板）	微单定制			2.0	件	170.0	340.0	
23	工装夹具（盖板）	微单定制			2.0	件	135.0	270.0	
24	工装夹具（料盘）	微单定制			1.0	件	410.0	410.0	
25	工装夹具（上料槽上、下挡板）	微单定制			2.0	件	170.0	340.0	

26	工装夹具（上料槽 上、下挡板）	微单定 制			2.0	件	170.0	340.0	
27	工装夹具（送料块）	微单定 制			2.0	件	315.0	630.0	
28	工装夹具（推料块）	微单定 制			2.0	件	205.0	410.0	
29	工装夹具（下料槽 上、下挡板）	微单定 制			2.0	件	290.0	580.0	
30	工装夹具（下料槽 上、下挡板）	微单定 制			2.0	件	280.0	560.0	
31	工装夹具（下料挡 板）	微单定 制			2.0	件	205.0	410.0	
32	工装夹具（车床夹 头）	微单定 制			1.0	件	560.0	560.0	
33	工装夹具（车床夹 头）	微单定 制			1.0	件	560.0	560.0	
34	工装夹具（行星轮）	微单定 制			5.0	件	258.0	1290.0	
35	工装夹具（行星轮）	微单定 制			5.0	件	258.0	1290.0	
合计：446480 元									

附件 2:

设备技术参数、功能描述及配置清单表

序 号	设备名称	具体技术参数、功能描述及配置清单描述	单 位	数 量
1	轴承套圈	规格型号: 7008C 材质: SKF3; 技术配置: 1、热处理质量符合标准 GB/T34891-2017 的规定。并冷处理。 2、加工表面没有振纹、黑皮、毛刺、烧伤、碰伤等缺陷, 没有锈蚀现象。 3、外径倒角处倒角均匀。 图纸详见招投标文件	套	10000
		规格型号: 7008C 材质: 军甲钢; 技术配置: 1、热处理质量符合 GB/T34891-2017 的规定。并冷处理。 2、加工表面没有振纹、黑皮、毛刺、烧伤、碰伤等缺陷, 没有锈蚀现象。 3、内径倒角处倒角均匀。 图纸详见招投标文件		
3	工装夹具 (端 面支承)	规格型号: 7008N 材质: GCr15; 图纸详见招投标文件	件	6
	工装夹具 (端 面支承)	规格型号: 7008W 材质: GCr15; 图纸详见招投标文件	件	6
	工装夹具 (端 面支承)	规格型号: 7008N	件	2

	面支承)	材质: YG6X+GCr15; 图纸详见招标投标文件		
	工装夹具(端 面支承)	规格型号: 7008W 材质: YG6X+GCr15; 图纸详见招标投标文件	件	2
4	工装夹具(浮 动支承)	规格型号: 7008N 材质: PCD+0Cr18Ni9; 图纸详见招标投标文件	套	2
	工装夹具(运 料指)	规格型号: 7008N 材质: H62; 图纸详见招标投标文件	件	4
5	工装夹具(运 料指)	规格型号: 7008W 材质: H62; 图纸详见招标投标文件	件	1
	工装夹具(过 渡盘)	规格型号: 7008N 材质: GCr15; 技术配置: 1. 淬火、调质, 硬度: HRC60-64; 2. 表面处理后磨两端面及两轴头外径; 图纸详见招标投标文件	件	4
7	工装夹具(料 指)	规格型号: 7008N 材质: 304; 图纸详见招标投标文件	件	2
	工装夹具(料 指)	规格型号: 7008W 材质: 304;	件	5

	指)	图纸详见招标投标文件		
8	工装夹具 (圆 弧陶瓷块)	规格型号: 7008W 材质: Zr02; 图纸详见招标投标文件	件	12
9	工装夹具 (左、右定心 支承)	规格型号: 7008N 材质: Zr02+45; 图纸详见招标投标文件	套	1
	工装夹具 (左、右定心 支承)	规格型号: 7008N 材质: Zr02+45; 图纸详见招标投标文件	套	1
10	工装夹具 (套 圈后挡板)	规格型号: 7008N 材质: 304; 图纸详见招标投标文件	件	2
11	工装夹具 (左、右套圈 前挡板)	规格型号: 7008N 材质: 304; 图纸详见招标投标文件	件	1
	工装夹具 (左、 右套圈前挡 板)	规格型号: 7008N 材质: 304; 见图纸: G315A-7008C-0004	件	1
12	工装夹具 (送 料单元)	规格型号: 7008N 材质: Q235A+YG6X+45;	套	2

		图纸详见招标投标文件			
13	工装夹具（左、右支承组件）	规格型号：7008W 材质：45+Zr02+YG6X; 图纸详见招标投标文件	套	1	
	工装夹具（左、右支承组件）	规格型号：7008W 材质：45+Zr02+YG6X; 图纸详见招标投标文件	套	1	
	工装夹具（垫板）	规格型号：7008W 材质：304; 图纸详见招标投标文件	件	2	
14		规格型号：7008W 材质：Q235A; 技术配置： 1. 热处理：发蓝 2. 各孔均是穿透的，各孔处去毛刺， 3. A 面倒角 x2, 刻印标记 L; B 面倒角 X2, 刻印标记 R. 图纸详见招标投标文件	件	2	
15	工装夹具（盖板）				
16	工装夹具（料盘）	规格型号：7008W 材质：尼龙 1010; 图纸详见招标投标文件	件	1	
17	工装夹具（上料槽上、下挡板）	规格型号：7008W 材质：尼龙 1010; 图纸详见招标投标文件	件	2	
	工装夹具（上料槽上、下挡	规格型号：7008W 材质：45;	件	2	

	板)	图纸详见招标投标文件		
18	工装夹具 (送料块)	规格型号: 7008W 材质: 尼龙 1010; 图纸详见招标投标文件	件	2
19	工装夹具 (推料块)	规格型号: 7008W 材质: 45; 图纸详见招标投标文件	件	2
20	工装夹具 (下料槽上、下挡板)	规格型号: 7008W 材质: 尼龙 1010; 图纸详见招标投标文件	件	2
	工装夹具 (下料槽上、下挡料槽上、下挡板)	规格型号: 7008W 材质: 45; 图纸详见招标投标文件	件	2
21	工装夹具 (下料槽上、下挡料槽上、下挡板)	规格型号: 7008W 材质: 45; 图纸详见招标投标文件	件	2
22	工装夹具 (车床夹头)	规格型号: 7008N 材质: 45; 技术配置: 1. 清根处理 2. 前端夹头端做调质处理; 图纸详见招标投标文件	件	1
	工装夹具 (车床夹头)	规格型号: 7008W 材质: 45; 技术配置: 1. 退刀处清根;	件	1

		2. 大头一端做调质处理; 图纸详见招投标文件		
23	工装夹具 (行星轮)	规格型号: 7008W 材质: 夹布胶木; 图纸详见招投标文件	件	5
	工装夹具 (行星轮)	规格型号: 7008N 材质: 夹布胶木; 图纸详见招投标文件	件	5

售后服务计划及保障措施

1、质保期内售后服务内容

- 1.针对此次郑州大学机械与动力工程学院轴承材料采购项目，我所设科研项目需求试验材料质保期限均为：2 年，服务机构、服务流程及响应时间:10 分钟内响应，对采购人所提出的维修要求作出实质性反应，提供应急策略，维修人员在接到报修报告后 0.5 个小时到达用户现场予以维修，直到解除故障为止；
- 2.在接到用户的维修通知后，按用户要求的时间、地点，派出维修人员进行维修处理，所有配件只收取备件设备的成本费用；终身为用户提供售后服务
- 3.终身提供技术咨询、免技术咨询费。
- 4.每年依然进行定期电话回访服务和现场巡回服务。
- 5.主动跟踪服务，全天候免费服务热线，全天候投诉程序的执行，让用户永无后顾之忧，真正体会到上帝的感觉，保证用户能得到及时、可靠、优质的服务。
- 6.在设备、软件使用过程中，根据用户需要，随时提供及时、迅速、优质的技术服务和零配件终身供应。在接到用户维修通知后能够立即予以响应。
- 7.零配件供应时间：终身供应，并保证 1 小时内送达现场；
- 8.零配件供应价格：在质保期内设备的零配件免费供应，在设备使用中，我公司技术人员对所售仪器定期巡防，免费进行维护、保养及升级服务，使仪器使用率达到最大化，每年内不少于 6 次上门保养服务；质保期外所需配件按八折供应，保证所供配件为原装配套配件。
- 9.另外免费质保期后，负责设备、软件的终身维修和零配件的及时供应，维修费用先修理后付款；零配件的购买先交货后付款。以优良的服务态度便利快捷的方式解决采购人提出的维修要求。
- 10.服务方式：全面服务。
- 11.服务范围：设备的维修、维护、保养。

2. 保障措施

针对此次郑州大学机械与动力工程学院轴承材料采购项目，免费质保期：1年。

1、我单位提供所供材料售后服务机构情况，包括地址、技术人员及联系方式，售后技术人员力量、工具实力等。提供2年质保免费上门保修服务，7天×24小时全年无休，保修期自验收合格之日起计算。

质保期内（以本项目验收合格之日算起）应当为采购人提供以下技术支持和服务：

（1）电话咨询。我单位为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议和办法。

（2）现场响应。采购人遇到使用及技术问题，电话咨询不能解决的，我单位售后在1小时内到达现场进行处理，确保设备正常工作；无法在12小时内解决的，在24小时内提供备用产品，使采购人能够正常使用。

（3）我单位定期对所供材料情况进行检测，消除故障隐患，以保证材料的正常使用。

2、质保期后为采购人提供以下技术支持和服务：

（1）提供电话咨询服务，并提供产品上门维护服务。

（2）以优惠价格继续提供售后服务。

3、备品备件及易损件：我单位在售后服务中，维修使用的备品备件及易损件为原厂配件，未经采购人同意不使用非原厂配件。我单位提供原厂标准的备品备件、易损件、消耗材料价格清单及折扣率。

4、对有瑕疵或不能修复的货物负责免费更换

5、技术培训：对相关技术人员进行全面、细致的培训是不可或缺的。培训不但要满足管理、使用、维护等人员的使用要求，更重要的是要保证整个试验材料的正常使用。

河南微单信息技术有限公司

2023年3月16日

附件 4:

郑州大学仪器设备初步验收单

No.

年 月 日

使用单位	郑州大学机械与动力工程学院		使用人		合同编号	
供货商	河南微单信息技术有限公司			合同总金额	446480 元	
设备明细 (品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等, 不够可另附表)						
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家	数量	单位	金额
1	轴承套圈	微单定制	河南微单信息技术有限公司	10000	套	160000
2	轴承套圈	微单定制	河南微单信息技术有限公司	10000	套	240000
3	工装夹具 (端面 支承)	微单定制	河南微单信息技术有限公司	6	件	3900
	工装夹具 (端面 支承)	微单定制	河南微单信息技术有限公司	6	件	3300
	工装夹具 (端面 支承)	微单定制	河南微单信息技术有限公司	2	件	1440
	工装夹具 (端面 支承)	微单定制	河南微单信息技术有限公司	2	件	1440
4	工装夹具 (浮动 支承)	微单定制	河南微单信息技术有限公司	2	套	1980
5	工装夹具 (运料 指)	微单定制	河南微单信息技术有限公司	4	件	1080
	工装夹具 (运料 指)	微单定制	河南微单信息技术有限公司	1	件	270

6	工装夹具（过渡盘）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	4	件	3080
7	工装夹具（料指）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	2	件	1560
	工装夹具（料指）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	5	件	3950
8	工装夹具（圆弧陶瓷块）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	12	件	6960
9	工装夹具（左、右定心支承）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	1	套	695
	工装夹具（左、右定心支承）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	1	套	695
10	工装夹具（套圈后挡板）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	2	件	1220
11	工装夹具（左、右套圈前挡板）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	1	件	135
	工装夹具（左、右套圈前挡板）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	1	件	135
12	工装夹具（送料单元）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	2	套	4880
13	工装夹具（左、右支承组件）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	1	套	885
	工装夹具（左、右支承组件）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	1	套	885

14	工装夹具（垫板）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	2	件	340
15	工装夹具（盖板）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	2	件	270
16	工装夹具（料盘）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	1	件	410
17	工装夹具（上料槽上、下挡板）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	2	件	340
	工装夹具（上料槽上、下挡板）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	2	件	340
18	工装夹具（送料块）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	2	件	630
19	工装夹具（推料块）	微单定制	河南微单信息技术有限公司 有限中国公司	2	件	410
20	工装夹具（下料槽上、下挡板）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	2	件	580
	工装夹具（下料槽上、下挡板）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	2	件	560
21	工装夹具（下料挡板）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	2	件	410
22	工装夹具（车床夹头）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	1	件	560
	工装夹具（车床夹头）	微单定制	河南微单信息技术有限公司	1	件	560
23	工装夹具（行星	微单定制	河南微单信息技术	5	件	1290

	轮)		有限公司			
	工装夹具(行星轮)	微单定制	河南微单信息技术有限公司	5	件	1290
实物验收情况	外观质量(有无残损,程度如何)。					
	清点数量(主机、配件、型号、规格、产地是否与招响应文件、合同、发票、装箱单的数量相同,若有出入,说明缺件名称、规格、数量、金额)。					
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况(是否完成整套设备安装、有无安装缺陷,使用人员是否经过培训)。					
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标,所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样,性能是否稳定,配件是否齐全,是否有安全隐患,具体说明。					
初步验收情况	☐ 通过验收 ☐ 整改后再组织验收 ☐ 不通过验收 索赔要求 ☐ 其他结论					
验收小组成员签字			供货商 授权代表签字			

中标（成交）通知书

河南微单信息技术有限公司：

你方递交的郑州大学机械与动力工程学院轴承材料采购项目 投标文件，经专家评标委员会（或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组）评审，被确定为中标人。

主要内容如下：

项目名称	郑州大学机械与动力工程学院轴承材料采购项目
采购编号	郑大-询价-2023-0004
中标（成交）价	446480 元(人民币) 肆拾肆万陆仟肆佰捌拾元整(人民币)
供货期（完工期、服务期限）	30 日历天
供货（施工、服务）质量	合格
交货（施工、服务）地点	郑州大学
质保期	/

请你方自中标通知书发出之日起 3 日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话：邓秋超 13613820332

特此通知。

采购单位(盖章)
招投标办公室

代理单位(盖章)

2023年3月16日

中标单位签收人：

刘磊

13949030586