

合同编号(校内): HW320230537



郑州大学材料科学与工程学院、河 南省资源与材料工业技术研究院铝 合金板



甲 方: 郑州大学

乙 方: 河南超继仪器设备有限公司

生效日期: 2023年06月16日



郑州大学政府采购货物合同

(10万元及以上模板)

甲方(全称):郑州大学

乙方(全称):河南超继仪器设备有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律、法规规定,遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则,关于“郑州大学材料科学与工程学院、河南省资源与材料工业技术研究院铝合金板材折弯性能检测设备采购项目”双方同意按照下述条款订立本合同,共同信守。

一、供货范围及分项价格表

1.本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等,详见附件1、附件2,此附件是合同中不可分割的部分。

2.本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外,甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物(包括零部件、附件、备品备件等)货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求,其产品为原厂生产,且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后7个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范;并于2023年8月6日前进驻安装现场;所有货物运送到甲方指定地点后,双方在7日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由,不得拒绝接收;在安装调试过程中,甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定,甲方有权单方解除合同,由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责;货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求,对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担;在货物备交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务

1.所有设备免费质保期为进口设备质保1年、国产设备质保3年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。/

2.在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3.乙方须提供一年12次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4.乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5.乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。

6.其它：无

五、技术服务

1.乙方向甲方免费提供标准安装调试及3-5人次国内操作培训。

2.乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3.软件免费升级和使用。

4.乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，乙方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1.属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2.免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3.免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1.乙方于2023年8月12日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2.乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3.安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4.乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5.货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1.初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2.正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向国有资产管理处提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1.本合同总价款（大写）为：肆拾贰万玖仟叁佰元整（小写：429300元）。

2.付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的95%；质保期满30天内，甲方向乙方支付剩余的全部货款。

十一、履约担保

合同总价款10万元（含10万元）至100万元（不含100万元）不强制提供保函或现金履约担保，由发包人和承包人双方协商；

合同总价款100万以上（包含100万元）的履约担保金额为合同总额的5%。
履约担保方式：承包人以银行保函方式在合同签订前向发包人提供履约担保，验收合格，正式交付使用后退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。
甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共 15 页，一式 8 份，甲方执 4 份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执 2 份，招标公司执 2 份。

4. 本合同未尽事宜，甲方双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6. 法律文书接收地址（乙方）：河南省郑州市金水区黄河路 1 号院 1 号楼 5 层

505 号

甲方： 郑州大学

乙方： 河南超继仪器设备有限公司

地址： 河南省郑州市高新区科学大道 100 号

地址： 河南省郑州市金水区黄河路 1 号院 1 号楼 5 层

号

505 号

签字代表（或委托代理人）：

签字代表：

卢新广

胡继红

电话： 15937139256

电话： 13598418171

开户银行：

开户银行： 中国银行郑州黄河路支行

账号：

账号： 249418682513

合同签订日期：2023年06月16日

供货范围及分项价格表 单位：元

序号	采购内容	型号/规格	制造厂(商)	原产地 (国)	数量	单位	单价 (元)	合计 (元)	是否 免税
1	手持式激光诱导光谱仪	日立分析仪器 VULCAN Optimum+	HITACHI HIGH-TECH ANALYTICAL SCIENCE LIMITED	中国	1.0	台	329800. 0	329800. 0	否
2	双柱电脑 伺服拉力 试验机	鑫汇 XH-3241	东莞市鑫汇检测仪器有限公司	中国	1.0	台	99500.0	99500.0	否
合计：429300 元									

设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1	手持式激光诱导光谱仪	采用激光诱导击穿光谱 (LIBS) 技术 *2、激光器 A、类型: 被动调Q 激光器 B、平均功率: <0.45W B、波长: 1064nm D、脉冲宽度: 2-4ns E、脉冲能量: <60 uJ F、重复率: <7.5 kHz G、光束质量 M2: <1.3 H、光束半散度: 30mrad I、激光等级: 3B J、最大允许暴露 (MPE): 50 W/m² K、标称眼危险距离 (NOHD): 1.5 m L、激光器符合 21 CFR 1040 *3、分光计波长范围: 245-635 nm *4、检测器: 基于微型闪耀式光栅的光学系统, 3600 像素的 CCD 和 1200 条刻痕 *5、冷却系统: 风冷及帕尔贴电子制冷 *6、电池: 锂离子电池具有液晶电量显示功能, 单块锂离子电池连续工作时间 8-10 小时, 配有 110/230V, 50/60HZ 直流电源充电器 7、检测方式: 接触式, 激光激发样品进入等离子状态, 能量释放时产生特征光谱 8、安全防护: 不存在 X 射线辐射及电离辐射, 配置激光防护眼镜 9、检测时间: 1 秒钟可识别铝、镁、铜、钛合金数百种合金牌号及结果 10、牌号: 预装 AISI, DIN 和 JIS 等牌号库, 可定制牌号库, 可以编辑现有库或创建全新库 *11、纯元素的鉴定: Ag, Au, Bi, Cd, Cr, Ge, Hf, In, Mn, Mo, Nb, Pd, Pt, Sb, Si, Ta, V, W, Y 和 Zr *12、检测合金种类及元素: 1) 铝合金 (Al, Li, Be, B, Mg, Si, Ti, Cr, Mn, Fe, Ni, Cu, Zn, Zr, Ag, Pb, Bi) 等元素 2) 镁合金 (Mg, Al, Mn, Cu, Zn) 等元素 3) 铜合金 (Be, Mg, Al, Si, Cr, Mn, Fe, Co, Ni, Cu, Zn, Ag, Sn, Pb, Bi) 等元素 4) 钛合金 (Al, Ti, V, Cr, Mn, Fe, Zr, Nb, Mo, Sn) 等元素 *13、显示屏: 大型 4.3 英寸电容式触摸屏, 采用 3 毫米厚的 Dragontrail™ 划痕和抗冲击玻璃保护, 可以戴手套操作设备 *14、操作系统: 采用 Linux 操作系统, 操作软件可以更新	台	1

	*15、数据显示：仪器在测试过程中可在同一测量界面查看所测量的化学成分及牌号标准范围值 *16、数据同步：仪器连接WIFI，测试数据可与手机同步显示，并可直接传至手机微信及邮件 *17、数据传输：仪器配置有USB接口，可通过U盘进行数据传输，可以导出多种格式，方便数据编辑及数据保密。 18、数据存储：仪器内置内存16GB，能够存储大于30000个数据及谱图。 19、语言：用户界面有2种语言版本：简体中文，英语。 20、测量元素显示顺序：在仪器显示屏上以长按元素的方式，选择固定并突出重要元素，以获得更好的可视性 *21、检测窗口尺寸：2毫米 22、预燃烧：可调节的预烧功能，可在进行测量前清洁样品表面 23、测量光学元件：采用蓝宝石玻璃保护 24、分析方法：仪器自动检测样品类型并选择正确的校准方法，消除操作错误的可能性，典型的检测限在0.02%和0.1%之间 25、工作温度与湿度范围：0-40°C，20%RH-95%RH，无冷凝 *26、仪器重量：1.3公斤，含电池1.5公斤 27、设备坚固耐用：获得IP54（NEMA 3）防水防尘可靠性认证；符合MIL-STD-810G标准 28、手持式激光光谱仪配置 28.1手持式激光光谱仪主机一台、锂离子电池7.2V/6.2Ah，（2个）、充电器1个、U盘1个、激光护目镜1个 28.2国产1235；5803；6061；7075；ZL101标样各一个	1
2	双柱电脑伺服拉力试验机 一、设备构造与性能 1、采用电脑系统软件控制，伺服电机驱动，高精度滚珠丝杆螺杆； 2、采用进口同步轮及同步带传动，运行平稳，低噪声； 3、数位显示力值、最大力值、位移、延伸位移，试验速度无级可调； 4、采用高精度DSP数据放大器，快速准确同步测量位移，力值分辨率高达1/300000； 5、具试验拉断自动停机、过流、超荷保护功能； 二、主要技术指标 2.1 最大试验力：30kN 2.2 级别：1级 2.3 试验力示值相对误差：示值的±0.5%以内(传感器满容量的1/100以上)； 2.4 试验力测量范围：0.4%—100%FS 全程不分档； 2.5 试验力分辨率：最大试验力的1/±300000（全程分辨率不变）； 2.6 小变形测量装置：标距50，量程：25mm 2.7 变形分辨率：0.001mm 2.8 变形测量范围：0.2%-100%FS； 2.9 变形示值相对误差：示值的±0.5%以内(最大变形范围的1/50以上) 2.10 变形分辨率：最大变形量的1/±300000 2.11 横梁位移示值相对误差：示值的±0.50%以内 2.12 横梁速度调节范围：0.01~500.0 mm/min	

- 2.13 横梁速度相对误差: 设定值的 $\pm 0.2\%$ 以内;
 2.14 恒力、恒变形、恒位移控制范围: $0.5\% \sim 100.0\%FS$
 2.15 恒力、恒变形、恒位移控制精度: 设定值的 $\pm 0.5\%$ 以内; (需在传感器满容量的 $1/50$ 以上)
 2.16 力值单位: gf、kgf、N、kN、lbf 等
 2.17 运行速度: $0.001 \sim 500mm/min$
 2.18 位移显示: $0.001mm$
 2.19 最大行程: $1200mm$ (视所配夹具长短增减)
 2.20 最大有效宽度: $410mm$
 2.21 力量放大倍率: 无级自动切换
 2.22 力传感器: $30kN$ 高精密 ($\pm 0.03F.S$) 防爆型拉压双向测力计 1 个
 2.23 数据传输: 以太网 RJ45/或 USB 接口 (通讯端口)
 2.24 软件操作权限与数据安全 1. 权限设置: 作用: 提供不同的权限等级, 方便实验室管理员, 控管不同权限用户的操作使用权限.
 2. 日志记录功能: 软件可以包含日志自动记录功能, 可以检索到不同权限人员对软件的方法及数据所做的修改记录! 以确保测试数据安全!
 2.23 传动与减速: 采用高精度滚珠丝杆+多级美国 GATES 同步带传动, 高效率、高刚性, 确保高速稳定性; 变形小, 低噪声, 确保经久耐用! (不能直接使用减速机, 以防止齿轮磨损后, 间隙与噪音变大)
 2.24 拉力机主机: $W750 \times D730 \times H1820mm$
 滚珠丝杆与型材保护罩高度 $1610mm$, 确保纵向拉伸高度足够高, 龙门净宽度 $410mm$
 注重整机高宽与进深尺寸比例分配, 整机放置平稳厚重!
 2.25 拉力机底座: $W750 \times D735 \times H560 (mm)$.
 2.22 电源功率: 电压: AC220V, 50Hz, 最大电流: 10 安培。
 3. 铝板弯曲夹具+模组要求
 3.1 模具名称: 三点弯曲
 3.1.1 示意图

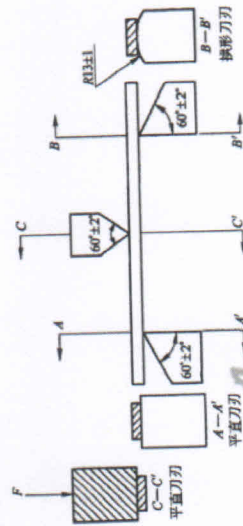


图 3 楔形三点弯曲试验示意图

3.1.2 尺寸: 支承刀和施力刀刃半径在 $0.1mm-0.15mm$ 范围内, 刀刃角度为 $60^\circ \pm 2^\circ$ 。其中一个支承刀刃和施力刀刃均为平直刀刃, 刀刃长度大于试样宽度。另一支承刀刃呈圆拱形, 其半径为 $13mm \pm 1mm$ 。

3.2 模具名称:四点弯曲

3.2.1 示意图

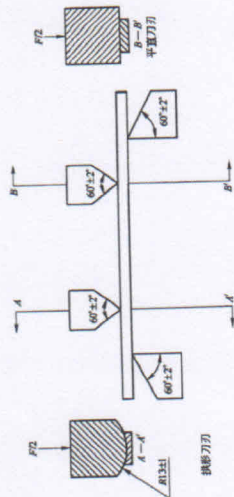
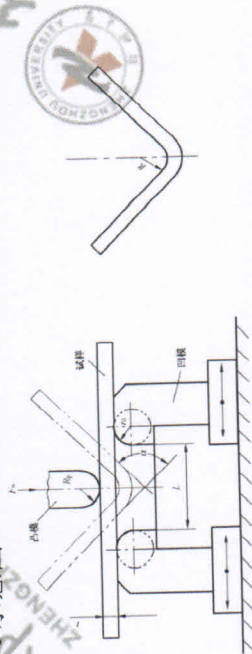


图4 薄板四点弯曲试验示意图

3.2.2 尺寸: 两支承刀和两施力刀的刀刃半径在 0.10mm-0.15mm 范围内, 刀刃角度为 $60^\circ \pm 2^\circ$ 。其中一施力刀刃呈圆拱形, 其半径为 $13\text{mm} \pm 1\text{mm}$, 其余刀刃均为平直刀刃, 其刃线的长度大于试样宽度。两施力刀刃之间和两支承刀刃之间的距离均可调节。应带有指示距离的标记。跨距准确到 $\pm 0.5\%$ 。

3.3 模具名称:压弯实验

3.3.1 示意图



b) 试样

图1 压弯试验

3.3.2 尺寸: 凸模、垫模和凹模的宽度均大于试样宽度。凹模口部圆角半径 r_d 取为 10 mm 凸模底部弧面半径 R_b , 原则上以每间隔 0.1mm 为一级规格, 制造公差范围 $\pm 0.01\text{mm}$ 。为了减少试验工作量, 推荐采用表 2 所列凸模规格。

3.4 模具名称:V 形弯曲

3.4.1 示意图

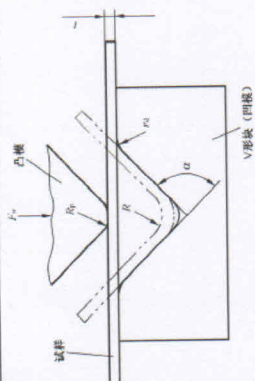


图 A.1 “V”形块弯曲

3.4.2 尺寸：模具的 V 形槽其角度应为 $180^\circ - \alpha$ (α 为弯曲角度) 在相关产品标准中规定。模具的支承棱边应倒圆，其倒圆半径 r_d 为 (1-10) 倍试样厚度。模具和弯曲压头宽度大于试样宽度或直径并具有足够的硬度。

3.5 模具名称: 180° 弯曲

3.5.1 示意图

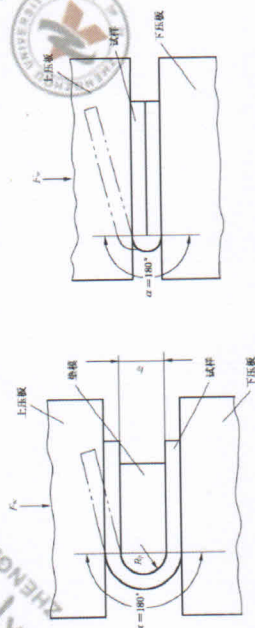


图 2 180° 弯曲试验

a) 带垫模弯曲

b) 折叠弯曲

3.5.2 尺寸： 180° 弯曲所用垫模厚度，原则上以每间隔 0.2 mm 为一级规格，制造公差范围 ± 0.01 mm。为了减少试验工作量，推荐将表 2 所列数据增大一倍作为垫模厚度，即 $t_p = 2R_p$

单位为毫米

表 2 凸模规格

组号	凸模底部弧面半径 R
I	0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.7, 0.8, 0.9, 1.0, 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5
II	1.6, 1.8, 2.0
III	2.2, 2.5
IV	2.8, 3.2
V	由 3.2 mm 起始按级差 0.4 mm 连续或隔级选取

售后服务计划及保障措施

1. 所有设备免费质保期为进口设备 1 年、国产设备质保 3 年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。

2. 在质保期内，因产品质量造成的问题，供货方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件是其原设备厂家生产的或经其认可的附带产品合格证书的产品。甲乙双方关系存续期间，发现产品存在质量问题，甲方有权要求我方无条件换货。

3. 我方提供每月 1 次的全免费（配件+人力）日常巡查、一年 12 次全免费（配件+人力）的产品巡检，及一年 12 次全免费（配件+人力）的产品设备免费维护保养等服务，并认真填写相关记录存档。

4. 我方在郑州设有售后服务站，凡设备出现故障或者出现我方配合提供售后服务的情况，自接到甲方报修电话 1 小时内响应，3 小时内到达现场，24 小时内解决故障问题或服务响应。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5. 我方配合甲方因数据机房迁移导致的设备安装和调试。

6. 我方负责对甲方相关人员实施免费的现场培训、集中培训及消防演练等，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

7. 售后维修单位名称：河南超继仪器设备有限公司 河南省郑州市金水区黄河路 1 号院 1 号楼 5 层 505 号、刘超杰 联系电话：0371-86656239

技术支持邮箱：13526639220@126.com

（二）培训方案：我方在甲方验货完毕后，会及时根据甲方的要求，安排厂家或我方售后服务人员进行设备的安装、调试及人员培训，确保采购人无障碍使用仪器。

1. 我公司将组织由仪器设备厂家认证的工程师 2 人，负责对所售仪器的安装、调试；为减少用户的操作错误概率，为用户培训 3-5 人的熟练工作人员，所有费用均包含在本次投标总报价中。

2. 人员培训计划：**（一）**仪器到货后，我公司将尽快组织生产厂家安排的专业人员到用户现场安装调试，并提供 3-5 人的技术培训**（二）**应用工程师到用户现场免费做专业的应用培训，包括试验方法的开发/仪器维护等问题，培训名额不限。应用工程师每年定时到用户现场做仪器的保养指导。确保使用户能够熟练掌握操作技能，培训费用包含在本次投标总报价中；

现场培训：技术人员负责仪器设备的基本原理、操作应用、注意事项、日常维护等内容，使其能够掌握仪器的正确操作和日常保养、维护及简单故障的处理。

受培训者人数：3-5 人

培训地点： 用户指定地点

培训时间： 用户完全掌握为止。

培训次数：大于等于 2 次

免费现场培训：包括理论培训及实际操作培训及维护保养培训。

升级再培训：在用户培训结束，使用半年或一定时段后，具体时间根据用户要求，双方协商。我公司组织应用工程师到用户现场免费做专业的应用提高培训，包括试验方法的开发/仪器维护等问题，培训名额不限。

问题解答时间：日常使用过程中，提供 7 天×24 全年无休技术支持，包含电话、视频技术支持服务。对用户问题进行即时解答。

供应商名称：河南绍维仪器设备有限公司（盖章）

法定代表人或授权代表：_____

合同专用章

（由中标商盖章确认）

郑州大学仪器设备初步验收单

No.

年 月 日

使用单位		使用人		合同编号	
供货商	河南超继仪器设备有限公司			合同总金额	
设备明细（品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等，不够可另附表）					
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家（产 地）	数量	单位 金额
实物验收情况	外观质量（有无残损，程度如何）。				
	清点数量（主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同，若有出入，说明缺件名称、规格、数量、金额）。				
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况（是否完成整套设备安装、有无安装缺陷，使用人员是否经过培训）。				
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标，所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样，性能是否稳定，配件是否齐全，是否有安全隐患，具体说明。				
初步验收情况	☐ 通过验收 ☐ 整改后再组织验收 ☐ 不通过验收 索赔要求 ☐ 其他结论				
验收小组 成员签字				供货商 授权代表签字	



中标(成交)通知书



河南超继仪器设备有限公司:

你方递交的郑州大学材料科学与工程学院、河南省资源与材料工业技术研究院铝合金板材折弯性能检测设备采购项目 投标文件,经专家评审委员会(或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组)评审,被确定为中标人。

主要内容如下:

项目名称	郑州大学材料科学与工程学院、河南省资源与材料工业技术研究院铝合金板材折弯性能检测设备采购项目
采购编号	郑大-竞谈-2023-0033
中标(成交)价	429300元(人民币) 肆拾贰万玖仟叁佰元整(人民币)
供货期(完工期、服务期限)	60个日历天
供货(施工、服务)质量	合格
交货(施工、服务)地点	郑州大学

请你方自中标通知书发出之日起3日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话:徐聪 15937139256

特此通知。



中标单位签收人:胡继红