

郑州大学政府采购货物合同

甲方：郑州大学

乙方：西仪服（郑州）科技有限公司

本合同于 2021 年 月 日由甲乙双方按下述条款签署。

在甲方为获得精细化工技术创新平台设备货物和伴随服务实施公开招标情况下，乙方参加了公开招标。通过公开招标，甲方接受了乙方以总金额人民币壹佰陆拾叁万玖仟元整；（小写：¥1639000.00 元）。（以下简称“合同价”）的投标。双方以上述事实为基础，签订本合同。

一、供货范围及分项价格表（详见附件 1、附件 2）

1. 本合同所指设备详见附件 1、附件 2，此附件是合同中不可分割的部分。
2. 总价中包括设备金额、包装、运输保险费、装卸费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费及培训所需费用及税金等，甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新设备（包括零部件、附件、备品备件等），设备的质量标准、规格型号、具体配置、数量等符合招标标书要求，其产品为原厂生产，且应达到乙方投标文件及澄清文件中明确的技术标准。

乙方应在本合同生效后 7 个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范；并于 6 月 20 日前进驻安装现场；乙方确保在 2021 年 8 月 30 日之前设备的安装、调试完毕，双方在 14 日内共同进行初步验收并签署验收意见。如甲方无正当理由，不得拒绝接收；在安装调试过程中，甲方有权采取适当的方式对乙方产品质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供设备不符合合同约定，甲方有权单方解除合同，由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

设备交付使用前发生的所有与设备相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责；设备包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求，对由于包装不当或防护措施不力而导致的商品损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担；在设备交付使用前所发生的所有与设备相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务（详见附件3）

1. 所有设备免费质保期为3年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。

2. 在质保期内，因产品质量造成的问题，供货方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3. 乙方须提供一年2次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4. 乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5. 乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

6. 其它：无

五、技术服务

1. 乙方向甲方免费提供标准安装调试及5人次国内操作培训。

2. 乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3. 软件免费升级和使用。

六、专利权

乙方应保证甲方在使用其所提供的产品时免受第三方提出侵犯其专利权、商标权或保护期的起诉。

七、免税

1. 属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2. 免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3. 免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1. 乙方于2021年8月30日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2. 乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方

现场安装提供水、电等便利条件。

3. 安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4. 乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5. 货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1. 初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2. 正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向学校国有资产管理处提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、监察、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式

1. 本合同总价款（大写）为：人民币壹佰陆拾叁万玖仟元整；（小写：¥1639000.00元）。

2. 付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的95%即人民币壹佰伍拾伍万柒仟零伍拾元整（小写：¥1557050.00元），质保期满后，甲方向乙方支付剩余的全部货款即人民币捌万壹仟玖佰伍拾元整（小写：¥81950.00元）。

十一、履约担保

乙方向甲方以转账的方式提供合同总额5%的履约保证金。履约担保金在签订合同前交学校财务处，货物验收合格，正式交付使用后予以退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。资金来源属于财政预算资金，甲方无正当理由拒收设备，应向供方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。

甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：投标书及其附件、本合同及补充条款；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共 35 页，一式八份，甲方执四份，乙方执二份，招标公司执二份。

4. 本合同未尽事宜，供需双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 合同有效期：本合同双方签字盖章后生效，合同签署之日起至合同内容执行完毕为本合同有效期。

甲方：郑州大学

地址：郑州市高新区科学大道 100 号

签字代表（或委托代理人）：

电话：

乙方：西仪服（郑州）科技有限公司

地址：郑州高新技术产业开发区西四环 228 号 12 号楼郑大云创空间 136 室

签字代表：赵阳

电话：15290798505

开户银行：中国建设银行银行股份有限公司
郑州科技支行

账号：41050167660800002497

合同签署日期：2021 年 月 日

附件 1:

供货范围及分项价格表

单位: 元

序号	设备名称	品牌型号	制造厂(商)	原产地(国)	数量	单价	合价	备注
1	搪瓷反应釜	西仪服 /CIF-TCFF I	西仪服(郑州)科技有限公司	中国	2	20000.00	40000.00	是
2	搪瓷反应釜	西仪服 /CIF-TCFF II	西仪服(郑州)科技有限公司	中国	1	40000.00	40000.00	是
3	不锈钢反应釜(含传动系统)	西仪服 /CIF-BXGF	西仪服(郑州)科技有限公司	中国	1	35000.00	35000.00	是
4	降膜式蒸发器	西仪服 /CIF-JZFQ	西仪服(郑州)科技有限公司	中国	1	50000.00	50000.00	是
5	密闭型离心机	盛天力/PSB800	苏州盛天力离心机制造有限公司	中国	1	50000.00	50000.00	是
6	离心萃取机	天一萃取 /CWL-M	郑州天一萃取科技有限公司	中国	2	40000.00	80000.00	是
7	吸附柱设备	西仪服 /CIF-CXFZ	西仪服(郑州)科技有限公司	中国	1	10000.00	10000.00	是
8	连续/间歇精馏组合装置	西仪服 /CIF-LJJL	西仪服(郑州)科技有限公司	中国	1	180000.00	180000.00	是

9	双锥回转真空干燥机	西仪服 /CIF-SZGZ	西仪服（郑州）科技有限公司	中国	1	50000.00	50000.00	是
10	搪瓷储罐	西仪服 /CIF-TCCG I	西仪服（郑州）科技有限公司	中国	7	18000.00	126000.00	是
11	搪瓷储罐	西仪服 /CIF-TCCG II	西仪服（郑州）科技有限公司	中国	2	25000.00	50000.00	是
12	搪瓷储罐	西仪服 /CIF-TCCG III	西仪服（郑州）科技有限公司	中国	2	30000.00	60000.00	是
13	搪瓷加料罐	西仪服 /CIF-TCCG IV	西仪服（郑州）科技有限公司	中国	3	35000.00	105000.00	是
14	搪玻璃列管换热器	西仪服 /CIF-TGHR	西仪服（郑州）科技有限公司	中国	2	20000.00	40000.00	是
15	列管式换热器	西仪服 /CIF-LGHR	西仪服（郑州）科技有限公司	中国	2	20000.00	40000.00	是
16	氟塑料泵	天方水泵/FSB	常州天方水泵有限公司	中国	4	7000.00	28000.00	是
17	化工流程泵	南方泵业 /40FS-20	南方泵业股份有限公司	中国	1	3500.00	3500.00	是
18	隔膜计量泵	威尔沃夫 /GM170/0.7	北京威尔沃夫环保科技有限公司	中国	3	3500.00	10500.00	是
19	蠕动泵	齐力/BT100-2J	保定齐力恒流泵有限公司	中国	2	5000.00	10000.00	是

20	高能行星式球磨机	德科/TH-6L	长沙德科仪器设备有限公司	中国	1	35000.00	35000.00	是
21	催化剂加工成型装置	华工/NH-500	广州华工光电科技有限公司	中国	1	52000.00	52000.00	是
22	焙烧炉	邦世达/BSD	宜兴邦世达炉业有限公司	中国	1	30000.00	30000.00	是
23	振动筛	天重/TZ-1000	上海天重机械有限公司	中国	1	20000.00	20000.00	是
24	磁翻板液位计	西仪服 /CIF-CFBJ	西仪服（郑州）科技有限公司	中国	8	1500.00	12000.00	是
25	转子流量计	西仪服 /CIF-ZZLJ	西仪服（郑州）科技有限公司	中国	若干	800.00	4000.00	是
26	废气处理设备	西仪服 /CIF-FQCL	西仪服（郑州）科技有限公司	中国	1	50000.00	50000.00	是
27	中央空调	美的 /RFC-40GW/KFR -35GW	广东美的制冷设备有限公司	中国	1	28000.00	28000.00	是
28	台秤	衡盛电子 /TC-300	兰州衡盛电子科技有限公司	中国	1	500.00	500.00	是
29	平板车	双固/TCD30L	杭州双固金属制品有限公司	中国	1	500.00	500.00	是
30	静电消除器	誉乏电子 /XCQ-304	上海誉乏电子有限公司	中国	1	1000.00	1000.00	是

31	操作平台	西仪服 /CIF-DCZT	西仪服（郑州）科技有限公司	中国	82.6	605.33	50000.00	是
32	Y型过滤器	西仪服 /CIF-YXGL	西仪服（郑州）科技有限公司	中国	1	5000.00	5000.00	是
33	截止阀	西仪服 /CIF-JJZF	西仪服（郑州）科技有限公司	中国	若干	100.00	5000.00	是
34	球阀	西仪服 /CIF-JQFM	西仪服（郑州）科技有限公司	中国	若干	100.00	5000.00	是
35	彩钢板墙面	永筑/CGBQM	广州永筑钢结构有限公司	中国	22.5	1688.89	38000.00	是
36	彩钢板顶面板	永筑/CGBWM	广州永筑钢结构有限公司	中国	21.6	1620.37	35000.00	是
37	窗户	品阁/EQ级	浙江品阁木业有限公司	中国	7.2	416.67	3000.00	是
38	门	品阁/EQ级	浙江品阁木业有限公司	中国	1	7000.00	7000.00	是
39	控制系统	西门子 /S7-200SMART	西门子股份公司	中国	1	250000.00	250000.00	是

合计：小写：（¥1639000.00元）；大写：人民币壹佰陆拾叁万玖仟元整

附件 2:

设备技术参数、功能描述及配置清单表

序号	设备名称	具体技术参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1	搪瓷反应釜	1.有效容积: 50L; 罐体内径: 400mm; 夹套内径: 500mm, 高 600mm; 2.工作压力: 罐内: -0.1-0.4Mpa, 夹套: 0.4-0.6Mpa; 3.工作温度: 罐内: -19~200℃; 4.瓷釉: hdl-6 进口配方蓝釉; 5.搪瓷工艺: 冷喷工艺 (高温 980℃搪烧); 6.材质: 宝钢 Q245R; 7.搪瓷厚度: 1.5mm; 8.冷/热急变: 110/120℃; 9.防爆等级: Exd IIBT4, 防护等级: IP65, 绝缘等级: F 级; 10.减速机: 0.75KW 防爆摆线减速机, 速比: 1:23, DJ 型机架; 11.搅拌: 搪瓷桨式搅拌; 12.机封: 2009 双端面机械密封; 13.测温管: 搪玻璃测温管;	个	2

2	搪瓷反应釜	1.有效容积: 100L; 2.罐体内径: 500mm, 夹套内径 600mm; 高 2000mm; 3.工作压力: 罐内: -0.1-0.4Mpa。夹套: 0.4-0.6Mpa; 4.工作温度: 罐内: -19-200℃; 5.瓷釉: hdl-6 进口配方蓝釉; 6.搪瓷工艺: 冷喷工艺 (高温 980℃搪烧); 7.设计标准: 搪玻璃设计标准: GB25025-2010; 8.材质: 宝钢 Q245R; 9.搪瓷厚度: 1.5mm; 10.冷/热急变: 110/120℃; 11.防爆等级: Exd IIBT4, 防护等级: IP65, 绝缘等级: F 级; 12.减速机: 0.75KW 防爆摆线减速机, 速比: 1:23, DJ 型机架; 13.搅拌: 搪瓷桨式搅拌; 14.机封: 2009 双端面机械密封; 15.测温管: 搪玻璃测温管;	个	1
3	不锈钢反应釜 (含传动系统)	1.有效容积: 100L; 全容积 120L; 2.工作压力内: -0.1-0.4Mpa, 夹套: 0.4-0.6Mpa; 3.设计压力: 0.1-0.7MPa; 4.工作温度: -20-180℃, 设计温度: 200℃; 5.材质: 316L; 6.减速机调节转速: 69min; 7.自带液位计;	个	1

4	降膜式蒸发器	1. 换热面积: 2.0m ² ; 2. 设计温度: 150℃; 3. 设计压力: 0.4Mpa; 最高工作压力: 0.4Mpa; 4. 主要受压元件材质: 石墨; 5. 蒸发器自带汽液分离装置; 6. 提供该设备结构图;	台	1
5	密闭型离心机	1. 转鼓直径为 450mm; 2. 转鼓体积为 30L, 有效容积为 20L; 3. 装料限重: 30kg; 4. 转鼓转速: 0-1900min; 5. 最大分离因素: 909; 6. 电机功率: 1.5kW; 7. 材质: 316L 衬塑; 8. 变频调速;	台	1
6	离心萃取机	1. 处理量 50-800L/h (依物料性质而定); 2. 转鼓内直径为 150mm; 3. 转鼓转速: 0-3000rpm; 4. 两相比重差: 0.03-3g/mL 均可使用; 5. 电机功率: 1.5kW;	台	2

		6. 进出口连接：快装式； 7. 转鼓支撑方式：上悬式； 8. 变频调速； 9. 材质：内衬四氟； 10. 详细叙述该设备在工艺中的作用及使用方法；		
7	吸附柱设备	1. 容积：20L； 2. 柱体内外精作抛光，$\phi 159 \times 1000\text{mm}$ 材质 304 不锈钢，1 根； 3. 垫片：聚四氟乙烯或硅胶，2 个； 4. 椭圆封头：材质 304，2 个； 5. 不锈钢激光分配器，激光冲孔 $\phi 0.6\text{mm}-0.8\text{mm}$，材质 304 不锈钢，1 个； 6. 滤水器可防填料逃逸，不锈钢烧结网 300 目，材质 316L 不锈钢，1 个； 7. 不锈钢机架，$50\text{mm} \times 50\text{mm}$ 不锈钢方钢制作带脚轮，材质 304 不锈钢，1 个； 8 不锈钢螺栓，跌倒型快开式，材质 304 不锈钢，16 个； 9. 阀门管路：卫生阀门不锈钢快装球阀，材质 304 不锈钢，1 套； 10. 柱体法兰，直接平板切割，材质 304 不锈钢，2 个； 11. 长条视镜：材质 304 不锈钢，1 个； 12. 压力表：材质 304 不锈钢，2 个； 13. 流量计：KD800 型玻璃转子，材质 304 不锈钢，2 个；	套	1

8	连续/间歇精馏 组合装置 (一) 100L 间歇精馏设备: 1. 塔釜: 100L 搪瓷反应釜 (设备清单序号 2); 2. 塔体: $\Phi 100 \times 3 \times 1000$mm, 法兰连接, 防爆电伴热, 仪表自动控温, 外置挠性保温套, 塔节中部带测温点, 304 不锈钢材质; 3. 塔内件: $\Phi 90$mm, 304 不锈钢; 4 冷凝器: 列管式, 换热面积 1.0m^2; 5. 回流比 1: 99~99: 1 可调, 带观察视镜, 防爆电磁线圈; 6. 高效散堆填料, $\emptyset$ 环丝网填料; 7. K 型热偶 II 级精度, 防爆 304 不锈钢; 8. 压力表量程: $-0.1-0.15\text{mpa}$, 304 不锈钢; 9. 压力传感器量程: $-0.1-0.15\text{mpa}$, $4-20\text{mA}$, 防爆; 10. 控制系统: 防爆控制柜、电路集成系统; 11. 智能 PID: 温度控制, 压力显示; (二) 连续精馏设备 1. 处理量 50L/h; 2. 塔体: $\Phi 76 \times 3 \times 1100$mm, 法兰连接, 防爆电伴热, 仪表自动控温, 外置挠性保温套, 塔节中部带测温点, 带两个不同高度进料口, 304 不锈钢材质; 3. 塔内件: $\Phi 45$mm, 304 不锈钢;	套	1
---	--	---	---

		4.再沸器：立式 20L； 5.导热油循环装置加热功率 10KW，室温-300℃，整体防爆； 6.冷凝器：列管式，换热面积 1.0m²； 7.回流比 1：99~99：1 可调，带观察视镜，防爆电磁线圈； 8.高效散堆填料，0 环丝网填料； 9.K 型热偶 II 级精度，防爆 304 不锈钢； 10.压力表量程：-0.1-0.15mpa，304 不锈钢； 11.压力传感器量程：-0.1-0.15mpa，4-20mA，防爆； 12.控制系统：防爆控制柜、电路集成系统； 13.智能 PID：温度压力控制，提供控制界面图； （三）共用设备： 1.轻组分储罐：立式 30L，304 不锈钢，3 个； 2.重组分储罐：100L（清单序号 12 中设备）； 3.重组分套管式冷却器，Φ 35mm，L=500mm； 4.真空缓冲罐：50L（清单序号 10 中设备）；		
9	双锥回转真空干燥机	1.罐内容积：100L； 2.装料容积：60L； 3.转速：3-13rpm； 4.电机功率：0.75kW；	台	1

		5. 占地面积: 2160*800mm; 6. 回转高度: 1750mm; 7. 罐内设计压力: 0.1~0.15MPa; 8. 夹套设计压力: ≤0.3MPa; 9. 工作温度: 罐内≤85℃, 夹套≤140℃; 10. 冷凝/非冷凝功率: 2/1.5kw;		
10	搪瓷储罐	1. 容积: 50L; 2. 工作压力: 常压; 3. 设计压力: 常压; 4. 工作温度: 0-150℃; 5. 介质: 除氢氟酸, 浓磷酸 (浓度 30%, 温度>180℃) 和强碱 (PH>12, 温度>100℃) 以外在水溶液中几乎能全部店里 (不含氟离子) 的介质; 6. 全容积: 0.071m³; 7. 充装系数: 0.8; 8. 安全启跳压力: 0.26MPa; 9. 吊装质量: 155Kg; 10. 设备质量: 230Kg; 11. 搪玻璃层厚度: 0.8-2.0mm。 12. 阐述 7 个搪瓷储罐的具体作用;	个	7

11	搪瓷储罐	1. 容积: 50L; 2. 工作压力: 常压; 3. 设计压力: 常压; 4. 工作温度: 0-150℃; 5. 介质: 除氢氟酸, 浓磷酸 (浓度 30%, 温度 > 180℃) 和强碱 (PH > 12, 温度 > 100℃) 以外在水溶液中几乎能全部电离 (不含氟离子) 的介质; 6. 全容积: 0.071m³; 7. 充装系数: 0.8; 8. 安全启跳压力: 0.26MPa; 9. 吊装质量: 155Kg; 10. 设备质量: 230Kg; 11. 搪玻璃层厚度: 0.8-2.0mm; 12. 外形尺寸: $\Phi 600 \times 900$mm; 13. 内部装配加热/冷却盘管; 14. 阐述 2 个搪瓷储罐的作用及必要性;	个	2
12	搪瓷储罐	1. 容积: 100L; 2. 工作压力: 0.25MPa; 3. 设计压力: 0.27MPa; 4. 工作温度: 0-150℃; 5. 介质: 除氢氟酸, 浓磷酸 (浓度 30%, 温度 > 180℃) 和强碱 (PH > 12, 温度 > 100℃) 以外在水中几乎	个	2

		能全部电离（不含氟离子）的介质； 6. 全容积：0.13m³； 7. 充装系数：0.8； 8. 安全阀启跳压力：0.26MPa； 9. 吊装质量：170Kg； 10. 设备质量：300Kg； 11. 搪玻璃层厚度：0.8-2.0mm。		
13	搪瓷加料罐	1. 容积：50L； 2. 工作压力：常压，设计压力：常压； 3. 工作温度 0-150℃； 4. 介质：除氢氟酸，浓磷酸（浓度 30%，温度 >180℃）5. 和强碱（PH>12，温度 >100℃）以外在水溶液 中几乎能全部店里（不含氟离子）的介质； 5. 全容积：0.071m³； 6. 充装系数：0.8； 7. 安全启跳压力：0.26MPa； 8. 吊装质量：155Kg； 9. 设备质量：230Kg； 10. 搪玻璃层厚度：0.8-2.0mm；	个	3

14	搪玻璃列管换热器	材质：搪玻璃材质，四氟螺纹接头； 1. 卧式； 1.1. 允许工作压力：壳程 0.7Mpa, 管程：-0.1-0.3Mpa； 1.2. 工作温度：170℃，管程-20-180℃； 1.3. 传热面积：2.0m²； 1.4. 换热管规格：φ43*5*1600mm； 1.5. 换热管数量 9 根； 2. 立式 2.1. 允许工作压力：壳程 0.7Mpa, 管程：-0.1-0.3Mpa； 2.2. 工作温度：170℃，管程-20-180℃； 2.3. 传热面积：2.0m²； 2.4. 换热管规格：φ43*5*1000mm； 2.5. 换热管数量 15 根；	个	2
15	列管式换热器	1. 公称直径：159mm； 2. 管程数 1，管子数量 15 根； 3. 换热面积：1.0m²； 4. 管子长度：1200mm； 5. 管程通道截面积、管程通道流速为 0.5m/sec 时的流量 0.0044-0.0049m³/h； 6. 材质：316L；	个	2

16	氟塑料泵	1. 流量: 3.6m ³ /h; 2. 扬程: 18m; 3. 吸入/吐出口径: 25/20mm; 4. 配用电机功率: 2.2-3.0Kw; 5. 转速: 2900r/min; 6. 吸上高度: 6m; 7. 效率 27%; 8. 最大压力: 2.0Mpa; 9. 适用温度: 80℃以内; 10. 材质 PVC。	台	4
17	化工流程泵	1. 流量: 0.8m ³ /h; 2. 扬程: 25m; 3. 转速: 2900r/min; 4. (NPSH) r: 1.5m; 5. 配用电机功率: 1.1kW; 6. 效率 20%; 7. 使用温度 ≥300℃; 8. 材质 316L;	台	1

18	隔膜计量泵	1. 流量 20L/h; 2 材质 PVC 耐酸碱材质; 3. 自动计量加料; 4. 出口压力 2MPa;	台	3
19	蠕动泵	1. 处理量 0.07-1140ml/min; 2. 转速范围: 0.1-300rpm. 正反转可逆; 3. 调速方式: 前置薄膜按键连续调节; 4. 速度分辨率: 0.1rpm; 5. 显示方式: 前置 3 位 LED 数码转速显示; 6. 外接接口: 4~20mA 或 0~5V, 0~10V, 启/停控制; 7. 适用电源: AC220V(±10%), 50/60HZ; 8. 工作环境: 温度 0~40℃, 相对湿度<90%;	台	2
20	高能行星式球磨仪	1. 处理原理: 撞击力/摩擦力; 2. 应用样品特征: 细小/中低硬度/脆性/干燥或低黏性的; 3. 处理类型: 粉碎/研磨/混合; 4. 进样尺寸: 9mm; 5. 出样粒度范围: 0.1-20um; 6. 处理容积: 4L; 7. 球磨罐最高转速: 800r/min;	个	1

		8. 行星盘空间运动方式: X 轴行星式运动; 功能: 连续和间歇运行/紧急停止/定时/断电记忆/过载和危险操作保护; 附加功能: LED 照明/散热; 9. 球磨罐材质: 氧化锆; 10 球磨罐数量: 4 个; 11. 磨罐容积: 1000ml; 12. 研磨球材质: 氧化锆; 13. 研磨方式: 干磨 湿磨; 14. 电学描述: 200-240VAC, 50-60Hz, 750W; 15. 电源端口: 国标; 16. 净重: 106kg; 17. 尺寸 (长宽高): 720*500*500mm; 18. 防护等级: IP65; 19. 标准: CE。		
21	催化剂加工成型装置	1. 总功率: 2.25kW; 2. 电源参数: 380V/50Hz; 3. 生产能力: 1~7kg/h; 4. 捏和模块; 4. 1 料斗容积: 2.0L;	套	1

		4.2 曲轴转速: 0~40r/min; 5. 挤条模块: 5.1 螺杆直径: 26mm; 5.2 螺杆转速: 0~220r/min; 5.3 挤条直径: 0.5~5mm; 6. 造粒模块: 6.1 转盘直径: 205mm; 6.2 转盘转速: 0~600r/min。		
22	焙烧炉	1. 生产方式: 批次; 2. 煅烧方式: 动态回转式煅烧; 3. 作区尺寸: 炉胆恒温区总长 600mm, 内径 Φ 200mm; 4. 恒温区总体积: 18.8L; 使用时有效体积: 4L; 5. 使用功率: 加热功率 0-12Kw (满负荷); 6. 额定电压: 380V/50 Hz; 7. 设计温度: RT~1000℃ (温度的高低取决于内胆材质), 程序升温; 8. 测温点: 3 个; 9. 控温区数: 3 区; 10. 温控精度: $\pm 2^{\circ}\text{C}$; 11. 炉胆转速: 0~2.5rp/min;	台	1

23	振动筛	1. 生产能力: 60-500kg/h; 2. 过筛目数: 12-200 目; 3. 电动功率: 0.55kw; 4. 主轴转速: 1380r/min;	台	1
24	磁翻板液位计	1. 处理量: 5.4m ³ /h, 带远传系统; 2. 侧侧安装, 型号 316L; 3. 测量范围 1m 以内;	个	8
25	转子流量计	1. DN25, 垂直安装; 2. 输出 4--20mA; 3. 316L 不锈钢材质;	个	若干
26	废气处理设备	1. 光氧催化活性炭一体机; 1.1. 风量 10000 m ³ /h, 304 不锈钢材质; 1.2. C 波段 UV 灯: 长度: 800mm, 数量: 60 根, 功率: 100w; 1.3. 催化板 (特制催化剂): 二氧化钛基催化剂; 1.4. 含过滤网、高温胶、高温高压防火电线、电气控制系统、镇流器、散热器、电控绝缘板、灯管连接头; 1.5. 活性炭: 150mm×150mm×150mm, 碘值: 800; 2. 变频风机: 玻璃钢材质, 10kW; 3. 电控: 变频 11 kW;	套	1

27	中央空调	1. 机组性能: 1.1 额定制冷量: $\geq 25\text{kW}$; 1.2 额定制冷输入功率: $\geq 8.0\text{kW}$; 1.3 温度范围及精度: $16-30^{\circ}\text{C}$; 1.4 制冷剂: R22; 1.5 电源: $380\text{V}/3\text{N}/50\text{Hz}$; 1.6 节流方式: 外平衡式热力膨胀阀; 2. 室内机: 防爆电机; 2.1. 风量 $4500\text{m}^3/\text{h}$; 2.2. 尺寸 $1200*725*1950\text{mm}$; 2.3. 机组重 382kg, 噪音 67dB (A); 2.4. 室内机运功率 0.75kW; 3. 室外机: 3.1. 风机类型低噪音轴流风机; 3.2. 风机输入功率: 1.5kW; 3.3. 尺寸 $1560*957*987\text{mm}$; 3.4. 机组重 193kg, 噪音 67dB (A); 4. 铜管连接: 4.1. 液管 $\phi 12.7\text{mm}*2\text{mm}$; 4.2. 气管 $\phi 15.88\text{mm}*2\text{mm}$; 4.3. 连接: 喇叭阀连接;	台	1
----	------	--	---	---

28	台秤	1. 台秤尺寸 450*650mm; 2. 量程: 0-300kg;	台	1
29	平板车	1. 尺寸: 960*850mm; 2. 护栏高: 30mm; 3. 材质: 不锈钢;	辆	1
30	静电消除器	1. 人体静电电压: $V \leq 20KV$; 2. 静电释放时间: $t \leq 100ms$; 3. 最大释放电流: $I \leq 0.1mA$; 4. 环境温度: $20^{\circ}C$; 5. 环境湿度: $\leq 80\%$ ($40^{\circ}C$); 6. 触摸球体: 材质为 304 不锈钢触摸球, 球头直径 100mm (可定做); 7. 产品高度: $\geq 1200m$; 8. 产品立杆: 材质为 304 不锈钢 $\phi 63mm$, 厚度 1.2mm; 9. 底座: 材质为 304 不锈钢, $\phi 300mm$ 不锈钢罩, 内为 5Kg 配重橡胶水泥沙盘; 10. 接地线: 长度 1.5m; 11. 指示牌: 铝板丝印印刷;	个	1
31	操作平台	1. 框架与钢板; 2. 碳钢花纹板; 3. 规格: $9m^2/张$; 每张 300kg;	m^2	82.6

32	Y 型过滤器	1. DN25, 316L 不锈钢材质; 2. 法兰连接;	个	1
33	截止阀	DN25, 气动开闭以及流量调节;	个	若干
34	球阀	DN25; 手动管路切换;	个	若干
35	彩钢板墙面	1. 厚度 100mm; 2. 彩钢岩棉夹芯板材质; 3. 9000×2500 (L*H, mm) (备注: 此为墙面设计尺寸)	m ²	22.5
36	彩钢板顶面板	1. 厚度 ≥80mm; 2. 彩钢岩棉夹芯板材质; 3. 9000×2400 (L*W, mm); (备注: 此为屋顶设计尺寸)	m ²	21.6
37	窗户	1. 尺寸: 1.2m*1.5m, (W*H, mm); 2. 12mm 钢化玻璃; 3 固定式;	m ²	7.2
38	门	1. 防火木门; 2. 1600*2200mm, 子母门或双开门;	套	1
39	控制系统	1. 现场集成控制端 触摸互动式操作控制, Cortex-A8 CPU 核心, 主频 2.4GHz, 15.6 英寸高亮度 TFT 液晶显示屏; 分辨率 1024×768; 触摸分辨率 1920×1080; 电磁屏蔽铝合金结构; 工业三级; 防护等级: IP65; 2. 主机;	套	1

	1、一线进口品牌，西门子； 2、集成高速处理器芯片，位指令执行时间可达 0.15 μs； 3、通过信号板可扩展通信端口、模拟量通道、数字量通道和时钟保持功能； 4、CPU 模块本体集成以太网接口和 RS485 串口，支持以太网接口下载程序； 5、支持 Modbus-RTU、USS、自由口通信等； 6、本体最多集成 3 路 100KHz 高速脉冲输出； 7、支持通用 Micro SD 卡下载程序、更新 PLC 固件和恢复出厂设置； 8、新版编程软件，融入多项人性化设计，项目开发更加高效； 9、1 个以太网口/1 个串口/1 个附加串口； 10、提供详细证明资料； 3. 组态软件； 1、工程用进口配套稳定可开发系统； 2、系统包分运行版和完全版（组态+运行）两种； 3、软件授权以外部变量进行划分（可支持 128、512、2048、8192、65536、102400、153600、262144 个外部变量）。系统已集成图形系统、报警消息系统、归档系统、报表系统、用户管理系统以及脚本系统； 开放式标准，系统集成更为轻松便捷； 4、采用功能强大的实时数据库 Microsoft SQL Server； 5、支持 ActiveX 控件的开放式应用模块； 6、采用 VBS 或 C 脚本实现应用扩展； 7、基于 OPC 和 OPC UA 标准进行跨供应商通信；		
--	---	--	--

		8、工厂智能实现高效过程可视化； 9、在 Microsoft SQL Server 基础上集成高性能历史数据归档功能； 10、集成统计评估功能，进行在线分析 11、借助各种选件实现生产优化； 12、基于选件与附加件进行扩展； 13、系统架构扩展选件； 14、可用性提升选件； 15、IT 与业务集成选项； 16、SCADA 扩展选件； 17、FDA 21 CFR Part 11 认证选件； 18、远程控制协议选件； 19、全集成自动化的组成部分； 20、直接访问 SIMATIC 控制系统的变量与消息组态； 21、集成诊断功能，大幅提升生产能力 22、远程控制协议选件； 4. 数字量扩展模块； 1、输入：1.5W；105mA；141.4g；所用的每点输入 4 mA；漏型/源型（IEC 1 类漏型；隔离（现场侧与逻辑侧）500 V DC，持续 1 min）； 2、输出：4.5W；120mA；166.3g；所用的每个继电器线圈 11 mA；继电器，干触点；浪涌电流触点闭合时为 7A；机械寿命（无负载）10,000,000 个断开/闭合周期）；	
--	--	--	--

		5. 模拟量输入模块; 2. 0W; 70mA; 186g; 电压或电流; 输入阻抗$\geq 9\text{ M}\Omega$ (电压) / $250\text{ }\Omega$ (电流); 电压模式精度 (25° C/0~55° C): 满量程的$\pm 0.1\%$ / $\pm 0.2\%$ 电流模式精度 (25° C/0~55° C): 满量程的$\pm 0.2\%$ / $\pm 0.3\%$); 6. 模拟量输出模块; 2. 1W; 75mA; 170. 5g; 电压或电流; 负载阻抗电压: $\geq 1000\text{ }\Omega$; 电流: $\leq 500\text{ }\Omega$; 精度 (25° C/0~55° C) 满量程的$\pm 0.5\%$ / $\pm 1.0\%$); 7. 开关电源; 24V 开关电源, 小型 24V 继电器; 8. 旋钮开关; 9. 急停按钮; 10. 控制柜; 长*宽*高为 800*500*2000mm; 11. 文化建设部分; 示贴、脚贴、安全标识、管路标识等相关配套内容;	
--	--	--	--

附件 3:

售后服务计划及保障措施

制造商（电话、地址、联系人）

公司名称：西仪服（郑州）科技有限公司

公司电话：0371-65333759

公司地址：河南省郑州市高新技术开发区西四环 228 号

联系人：杨星

现行售后服务的主要内容：

西仪服科技有限公司通过了 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证和 ISO45001 职业健康安全管理体系认证，售后服务认证达到国家标准 GB/T27922 五星级标准，并具有多名售后服务管理师，西仪服郑重承诺对所销售的仪器设备实行质量三包，并为用户提供灵活多样的终身售后服务。无论是技术咨询、现场维修还是提供备用设备，我公司售后服务部都将以标准、迅速的行动处理用户反映的每一问题，确保广大用户科研、教学、实验、检验工作顺利进行。

以下为我公司售后服务承诺：

1、我公司在合同签订时确保以书面形式通知用户方有关仪器设备安装条件及其他所需用户提供的基础设施。

2、我公司负责免费送货上门服务，并派技术人员到终端用户现场免费安装调试。我方在确保设备仪器运行正常，操作人员可以正常对设备进行使用的情况下，由用户签订《安装调试验收单》，以此作为用户对安装调试完成的认可。

3、对于操作复杂的设备仪器，我公司负责提供完善的培训，待设备调试验收后，我公司负责培训不少于五名操作人员，直至能够正确操作使用该设备。

4、我公司对于化工类教学实验设备提供、三年免费保修（保修期内提供免费的软件升级，定期电话回访、每年两次设备维护），终身维修的售后服务；接到报修信息后，10 分钟内做出反应，24 小时内到现场解决问题。质保期间凡正常使用出现故障，我公司均提供免费维修，并承担此维修过程中的一切费用。

5、需要上门服务的，我公司售后部门将提前至少 2 小时与用户协调时间、地点及其他具体事宜。

6、如用户设备问题暂时不能得到解决，将向用户提供解决时间表（最长不超

过五个工作日), 并向用户传达工作进度。

7、所供仪器软件在新版本推出后, 我公司将免费为用户提供升级服务, 免费对操作人员进行进阶培训。

8、我公司对所售出仪器实行终身询问制, 电访周期不超过三个月, 并有不定期定向电话或上门访问, 以确保仪器正常运行。

9、上门保养。我公司将确保三年内不少于两次的上门保养服务, 并会以口头或书面形式提供各项使用保养建议。

10、职责之外的售后服务。我公司除对本公司所销售设备仪器进行终身服务外, 对用户提出的由其他渠道所购质保期之外的产品进行有偿维护服务。

11、公司现有主要技术人员 14 人, 主要维修人员 6 人。“质量为本, 信誉第一”永远是我们的追求。

12、凡未在上述条款中所列的其他售后服务内容 (含用户特别要求), 我公司将与用户协调解决。

服务网点及技术人员情况

本公司服务网点主要分布在东北、西南、华中三个区域, 并设有专业的服务人员;

华中区域服务网点地址: 合肥市高新区柏堰科技园科研楼 A 楼 801

联系电话: 0551-65617525

华中区域服务网点地址: 河南省郑州市高新技术开发区西四环 228 号

联系电话: 0371-65333759

东北区域服务网点地址: 沈阳市皇姑区长江南街 6 号财富大厦 2218

联系电话: 15093076530

西南区域服务网点地址: 成都高新区天府五街 200 号 1 号楼 201 室

联系电话: 028-61969469

华北区域服务网点地址: 济南市山大路数码港大厦 A 座 1204 室

联系电话: 0531-68986828

公司现有主要技术人员 14 人, 主要维修人员 6 人, 主要生产人员 13 人。其中硕士人员比例 30%, 且都具有多年的专业从业经验。

售后服务人员简历：（姓名、性别、年龄、身份证号、学历、专业、联系电话及相关项目的售后服务工作经历）

姓名	高领	性别	男
年龄	31	身份证号	412828199002080956
毕业院校	北京化工大学	学历	硕士
专业	过程装备与控制工程	联系电话	15538256379

工作经历：

自 2014 年毕业以来一直从事化工仪器相关的技术工作，获得售后服务管理师资格证书，主持了四川大学、兰州城市大学、西北民族大学、山东师范大学等多所学校设备的安调工作，并顺利完成验收工作，对工作踏实认真，具有高度的责任心。

姓名	杨星	性别	男
年龄	28	身份证号	411381199312023918
毕业院校	郑州大学	学历	本科
专业	化学工程	联系电话	15738723263

工作经历：

自 2016 年毕业以来一直从事化工设备售后服务工作，获得售后服务管理师资格证书，负责安装及调试山东大学、兰州城市大学、西北民族大学、山东师范大学等多所学校设备，并顺利完成验收工作，对工作认真负责，对客户耐心指导，用心讲解。

质保期外承诺书

在保修期满后，质保期外我们将一如既往地为用户进行全面的服務，定期进行回访，对用户提出的问题及时处理，为了让用户放心，我们将指定专人对设备负责用户服务工作，并定期向用户提供有关设备方面的咨询，做好用户的参谋。我方保证质保期外的设备维护措施与质保期内维护措施一致，为此，我公司各相关部门将做到：

1、采购部：确保采购的零部件与材料符合设备需要，达到国家相关部门的要求，安装专用的专业器材必须选用通过公安部门检测的合格产品。

2、研发部：制定的设备方案必须是科学合理的系统方案，符合使用要求，可以达到国家相关规定的检测。

3、技术部：每年维护过程中，狠抓维护质量，落实各项质量保障措施，设备维护的日常例行工作。

设备维护的日常例行工作，售后服务部负责日常实施，具体规定如下：

1、建立设备维护工作档案，详细记录各设备系统的日常维护工作，做到任何一个系统，都可以交由本部门任何一名技术人员随时进行，而不会因为缺少相关资料或不是本人经办而无法开展工作。

2、设备质保期过后，每季与用户的使用人员电话交流一次，做到对设备的使用情况心中有数，对用户使用过程中碰到的各种问题耐心解答，使得用户可以用好设备，充分发挥设备的功能与作用，将各种故障尽量消除在问题出现前。

3、设备质保期过后，每半年对设备的情况进行一次例行检查，并且尽可能邀请用户的使用人员陪同检查，同时可以对使用人员的使用和日常维护能力进行实际的进一步培训和提高。

设备质保期过后，每年对设备和线路进行一次全面检查，尽量使得设备的性能维持在交付使用时的良好状态。对于由于使用时间过久，而性能偏差太大影响设备的整体效果的，应该尽量说服用户予以更换，以确保系统的正常使用。

中标商（盖章）：西仪服（郑州）科技有限公司

法定代表人或其委托代理人（签字）：赵阳

日期：2021 年 月 日

质保期外承诺书

在保修期满后，质保期外我们将一如既往地为用户进行全面的服務，定期进行回访，对用户提出的问题及时处理，为了让用户放心，我们将指定专人对设备负责用户服务工作，并定期向用户提供有关设备方面的咨询，做好用户的参谋。我方保证质保期外的设备维护措施与质保期内维护措施一致，为此，我公司各相关部门将做到：

1、采购部：确保采购的零部件与材料符合设备需要，达到国家相关部门的要求，安装专用的专业器材必须选用通过公安部门检测的合格产品。

2、研发部：制定的设备方案必须是科学合理的系统方案，符合使用要求，可以达到国家相关规定的检测。

3、技术部：每年维护过程中，狠抓维护质量，落实各项质量保障措施，设备维护的日常例行工作。

设备维护的日常例行工作，售后服务部负责日常实施，具体规定如下：

1、建立设备维护工作档案，详细记录各设备系统的日常维护工作，做到任何一个系统，都可以交由本部门任何一名技术人员随时进行，而不会因为缺少相关资料或不是本人经办而无法开展工作。

2、设备质保期过后，每季与用户的使用人员电话交流一次，做到对设备的使用情况心中有数，对用户使用过程中碰到的各种问题耐心解答，使得用户可以用好设备，充分发挥设备的功能与作用，将各种故障尽量消除在问题出现前。

3、设备质保期过后，每半年对设备的情况进行一次例行检查，并且尽可能邀请用户的使用人员陪同检查，同时可以对使用人员的使用和日常维护能力进行实际的进一步培训和提高。

设备质保期过后，每年对设备和线路进行一次全面检查，尽量使得设备的性能维持在交付使用时的良好状态。对于由于使用时间过久，而性能偏差太大影响设备的整体效果的，应该尽量说服用户予以更换，以确保系统的正常使用。

中标商（盖章）：西仪服（郑州）科技有限公司

法定代表人或其委托代理人（签字）：赵阳

日期：2021 年 月 日

附件 4:

郑州大学仪器设备初步验收单

No.

年 月 日

使用单位		使用人		合同编号		
供货商				合同总金额		
设备明细（品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等，不够可另附表）						
序号	品名	技术参数（规格型号）	生产厂家 （产地）	数量	单位	金额
实物验收情况	外观质量（有无残损，程度如何）。					
	清点数量（主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同，若有出入，说明缺件名称、规格、数量、金额）。					
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况（是否完成整套设备安装、有无安装缺陷，使用人员是否经过培训）。					
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标，所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样，性能是否稳定，配件是否齐全，是否有安全隐患，具体说明。					
初步验收情况	☐通过验收 ☐整改后再组织验收 ☐不通过验收 索赔要求 ☐其他结论					
验收小组				供货商		
成员签字				授权代表签字		

附件 5:

中标通知书

中 标（成交）通 知 书

西仪服（郑州）科技有限公司：

你方递交的郑州大学济源研究院精细化工技术创新平台设备采购项目且投标文件，经专家评标委员会（或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组）评审，被确定为中标人。

主要内容如下：

项目名称	郑州大学济源研究院精细化工技术创新平台设备采购项目
采购编号	豫财招标采购-2021-293
中标（成交）价	1639000 元(人民币) 壹佰陆拾叁万玖仟元整(人民币)
供货期（完工期、服务期限）	合同签订后 80 日历天内安装验收合格并交付使用
供货（施工、服务）质量	合格
交货（施工、服务）地点	采购人指定地点
质保期	自验收合格之日起免费质保 3 年

请你方自中标通知书发出之日起 3 日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话：苗楨 18638916404

特此通知。

采购单位(盖章)

代理单位(盖章)

2021 年 5 月 11 日

中标单位签收人：赵阳